

DIN EN 10223-4



ICS 77.140.65

Ersatz für
DIN EN 10223-4:1998-06**Stahldraht und Drahterzeugnisse für Zäune und Drahtgeflechte –
Teil 4: Geschweißte Gitter aus Stahldraht für Zäune;
Deutsche Fassung EN 10223-4:2012**

Steel wire and wire products for fencing and netting –
Part 4: Steel wire welded mesh fencing;
German version EN 10223-4:2012

Fils et produits tréfilés en acier pour clôtures et grillages –
Partie 4: Grillage en acier soudé;
Version allemande EN 10223-4:2012

Gesamtumfang 12 Seiten

Normenausschuss Stahldraht und Stahldrahterzeugnisse (NAD) im DIN
Normenausschuss Materialprüfung (NMP) im DIN

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN 10223-4:2012) wurde vom ECISS/TC 106 „Walzdraht und gezogener Draht“ erarbeitet, dessen Sekretariat von AFNOR (Frankreich) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Gremium ist der Arbeitsausschuss NA 099-00-01 AA „Stahldraht“ des Normenausschusses Stahldraht und Stahldrahterzeugnisse (NAD) im DIN.

Für weitere Informationen über den NAD besuchen Sie uns im Internet unter www.nad.din.de.

Änderungen

Gegenüber DIN EN 10223-4:1998-06 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Festlegungen zur Probenahme wurden überarbeitet;
- b) Norm wurde redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN EN 10223-4: 1998-06

Deutsche Fassung

Stahldraht und Drahterzeugnisse für Zäune und Drahtgeflechte - Teil 4: Geschweißte Gitter aus Stahldraht für Zäune

Steel wire and wire products for fencing and netting - Part
4: Steel wire welded mesh fencing

Fils et produits tréfilés en acier pour clôtures et grillages -
Partie 4: Grillage en acier soudé

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 13. Oktober 2012 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum des CEN-CENELEC oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, der ehemaligen jugoslawischen Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

Management-Zentrum: Avenue Marnix 17, B-1000 Brüssel

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Angaben die vom Besteller bereitgestellt werden müssen	6
5 Herstellung	6
5.1 Ausgangswerkstoff	6
5.2 Fertigung	6
5.2.1 Rollen	6
5.2.2 Elemente	7
5.3 Schweißen	7
6 Anforderungen	7
6.1 Zugfestigkeit	7
6.2 Toleranzen für die Drahtdurchmesser	7
6.3 Überzüge	7
6.3.1 Überzüge aus Zink und Zinklegierungen	7
6.3.2 Organische Beschichtungen	8
6.4 Toleranz für die Gittermaße	8
6.5 Scherfestigkeit der Schweißstelle	8
7 Probenahme und Prüfung	8
8 Dokumentation der Prüfung	9
9 Prüfverfahren	9
9.1 Zugversuch	9
9.2 Drahtmaße	9
9.3 Scherfestigkeit der Schweißstelle	9
9.4 Prüfungen des Überzugs	9
9.4.1 Vor dem Schweißen aufgebracht Überzug aus Zink oder Zinklegierung	9
9.4.2 Geschweißtes Gitter mit einem nach dem Schweißen aufgetragenen Überzug aus Zink oder Zinklegierung	9
9.4.3 Schmelztauchüberzüge aus Zink oder Zinklegierung in einem diskontinuierlichen Verfahren (Elemente)	9
9.4.4 Organische Beschichtung nach der Fertigung	9
10 Lieferart	9
Anhang A (normativ) Prüfverfahren für die Scherfestigkeit der Schweißstelle (des geschweißten Gitters)	10