

	Nägels aus Stahldraht Teil 1: Lose Nägel für allgemeine Verwendungszwecke Deutsche Fassung EN 10230-1 : 1999	DIN EN 10230-1
ICS 21.060.50; 77.140.65 Steel wire nails – Part 1: Loose nails for general applications; German version EN 10230-1 : 1999 Pointes en fil d'acier – Partie 1: Pointes pour usage général; Version allemande EN 10230-1 : 1999 Die Europäische Norm EN 10230-1 : 1999 hat den Status einer Deutschen Norm. Nationales Vorwort Diese Norm wurde vom Technischen Komitee 30 "Stahldraht" des Europäischen Komitees für Eisen- und Stahlnormung (ECISS) unter Mitwirkung des NAD-1 "Stahldraht" erarbeitet. Die europäische Norm faßt unterschiedliche Typen von Nägeln unter einer Norm-Nummer zusammen und ersetzt somit mehrere bisherige DIN-Normen. Wie aus dem Abschnitt "Änderungen" hervorgeht, wurden gegenüber den bisherigen DIN-Normen wesentliche Änderungen bei wichtigen Maßen und Maßtoleranzen vorgenommen. Darüber hinaus enthält die vorliegende Norm einige Produkte, die in Deutschland bisher nicht genormt waren. Änderungen Gegenüber DIN 1144 : 1973-04, DIN 1151 : 1973-04, DIN 1152 : 1973-04, und DIN 1160 : 1973-04 wurden folgende Änderungen vorgenommen: 1 Allgemein a) Verschiedene Arten von Nägel in einer Norm zusammengefaßt b) Nägel mit anderen als runden Schaftquerschnitten aufgenommen c) Gipsplattennägel, Leichtbauplatten-Stifte und Federkopf-Schraubnägel zusätzlich aufgenommen d) Bezeichnung der Produkte entfallen e) Begriff "Drahtstift" in einigen Fällen durch "Nagel" ersetzt 2 Gegenüber DIN 1144 : 1973-04: a) Schaftdurchmesser 3,1 mm in 3,0 mm geändert b) Nennlänge 100 mm zusätzlich aufgenommen c) Kopfdurchmesser geändert d) Längentoleranz geändert e) Schaftdurchmessertoleranz geändert 3 Gegenüber DIN 1151 : 1973-04: a) Kopfform geändert b) Schaftdurchmesser teilweise geändert c) Schaftdurchmessertoleranz geändert d) Schaftlängen teilweise geändert e) Schaftlängentoleranz geändert f) Kopfdurchmesser festgelegt Fortsetzung Seite 2 und 21 Seiten EN Normenausschuß Stahldraht und Stahldrahterzeugnisse (NAD) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.		

4 Gegenüber DIN 1152 : 1973-04

- a) Schaftdurchmesser 2,5 mm durch 2,4 mm, 2,8 mm durch 2,7 mm und 3,1 mm durch 3 mm ersetzt
- b) Schaftdurchmesser 4,2 mm, 4,6 mm und 5 mm zusätzlich aufgenommen
- c) Schaftdurchmessertoleranz geändert
- d) Schaftlängentoleranz geändert
- e) Kopfdurchmesser festgelegt

5 Gegenüber DIN 1160 : 1973-04

- a) Schaftdurchmesser geändert
- b) Schaftlängen erweitert
- c) Kopfdurchmesser geändert
- d) Schaftdurchmessertoleranz geändert
- e) Schaftlängentoleranz geändert

Frühere Ausgaben

DIN 1144: 1945-11, 1961-09, 1973-04; DIN 1151: 1927-01, 1935-07, 1940-07, 1944xx-04, 1959-04, 1973-04;
DIN 1152: 1927-01, 1936-06, 1940-07, 1944-04, 1959-04, 1973-04; DIN 1160: 1927-01, 1940-07, 1944-04,
1957x-07, 1963-11, 1973-04

ICS 21.060.50; 77.140.65

Deutsche Fassung

Nägel aus Stahldraht
Teil 1: Lose Nägel für allgemeine Verwendungszwecke

Steel wire nails
Part 1: Loose nails for general applications

Pointes en fil d'acier –
Partie 1: Pointes pour usage général

Diese Europäische Norm wurde von CEN am 3. Oktober 1999 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist.

Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Zentralsekretariat oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Zentralsekretariat mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Dänemark, Deutschland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Luxemburg, Niederlande, Norwegen, Österreich, Portugal, Schweden, Schweiz, Spanien, der Tschechischen Republik und dem Vereinigten Königreich.

CEN

EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
European Committee for Standardization
Comité Européen de Normalisation

Zentralsekretariat: rue de Stassart 36, B-1050 Brüssel

Inhalt

	Seite
Vorwort	2
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Symbole	4
4 Definitionen	5
5 Bestellangaben	9
6 Anforderungen	9
7 Toleranzen	11
8 Probenahme und Prüfung	11
9 Prüfung und Dokumentation	11
10 Verpackung und Kennzeichnung	11

Vorwort

Diese Europäische Norm wurde vom Technischen Komitee ECISS/TC 30 "Stahldraht" erarbeitet, dessen Sekretariat vom BSI gehalten wird.

Diese Europäische Norm muß den Status einer nationalen Norm erhalten, entweder durch Veröffentlichung eines identischen Textes oder durch Anerkennung bis Mai 2000, und etwaige entgegenstehende nationale Normen müssen bis Mai 2000 zurückgezogen werden.

Entsprechend der CEN/CENELEC-Geschäftsordnung sind die nationalen Normungsinstitute der folgenden Länder gehalten, diese Europäische Norm zu übernehmen:

Belgien, Dänemark, Deutschland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Luxemburg, Niederlande, Norwegen, Österreich, Portugal, Schweden, Schweiz, Spanien, die Tschechische Republik und das Vereinigte Königreich.

1 Anwendungsbereich

Diese Europäische Norm legt Anforderungen hinsichtlich der zu bevorzugenden Formen und Maße, Maßtoleranzen und Oberflächenüberzüge für lose Nägel für allgemeine Verwendungszwecke fest.

2 Normative Verweisungen

Diese Europäische Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Europäischen Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation.

EN 10016-1

Walzdraht aus unlegiertem Stahl zum Ziehen und/oder Kaltwalzen – Teil 1: Allgemeine Anforderungen

EN 10016-2

Walzdraht aus unlegiertem Stahl zum Ziehen und/oder Kaltwalzen – Teil 2: Besondere Anforderungen an Walzdraht für allgemeine Anwendung

EN 10016-3

Walzdraht aus unlegiertem Stahl zum Ziehen und/oder Kaltwalzen – Teil 3: Besondere Anforderungen an Walzdraht aus unberuhigtem und ersatzunberuhigtem Stahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt

EN 10016-4

Walzdraht aus unlegiertem Stahl zum Ziehen und/oder Kaltwalzen – Teil 4: Besondere Anforderungen an Walzdraht für Sonderanwendungen

EN 10021

Allgemeine technische Lieferbedingungen für Eisen und Stahl

EN 10204

Metallische Erzeugnisse – Arten von Prüfbescheinigungen

EN 10218-2

Stahldraht und Drahterzeugnisse – Allgemeines – Teil 2: Drahtmaße und Toleranzen

prEN 10244-1

Stahldraht und Drahterzeugnisse – Überzüge aus Nichteisenmetall auf Stahldraht – Teil 1: Allgemeine Regeln

prEN 10244-2

Stahldraht und Drahterzeugnisse – Überzüge aus Nichteisenmetall auf Stahldraht – Teil 2: Überzüge aus Zink oder Zinklegierung

ISO 2081

Galvanische Zinküberzüge auf Stahl

3 Maßbuchstaben

Die hier angegebenen Maßbuchstaben gelten für Nägel nach dieser Europäischen Norm. Die Bedeutung der Maßbuchstaben geht aus Bild 1 hervor. Die folgenden Maßbuchstaben sollten verwendet werden.

d charakteristisches Nennmaß

d_h Kopfdurchmesser

l Nagellänge einschließlich Kopf und Spitze

ANMERKUNG: Bei Federkopf-Schraubnägeln schließt die Nagellänge l den Kopf nicht mit ein.

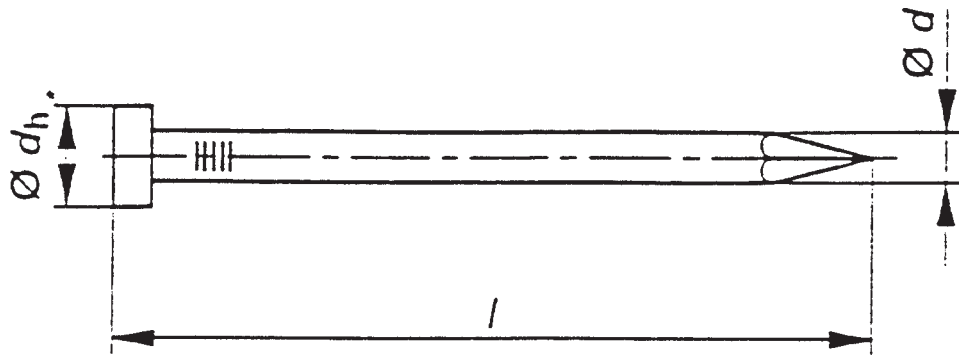


Bild 1: Maßbuchstaben für Nägel

4 Definitionen

4.1 Spitzen

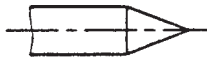
4.1.1 Diamantspitze



4.1.2 Diamantspitze versetzt



4.1.3 Rundspitze



4.1.4 Meisselspitze

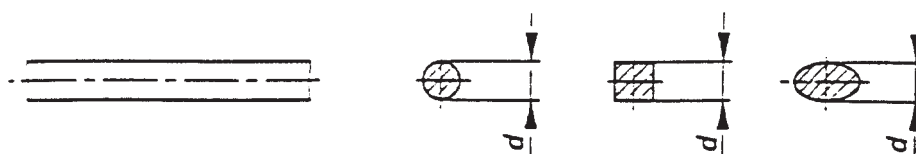


4.1.5 Glatter Abschnitt

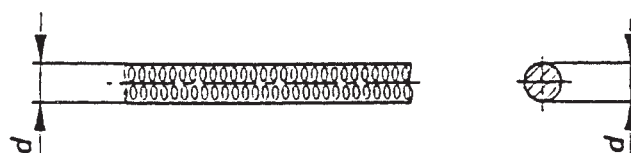


4.2 Schäfte

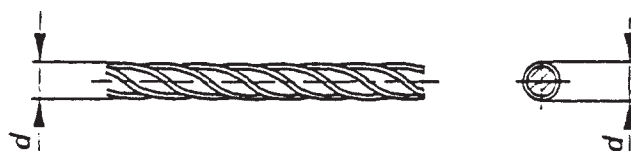
4.2.1 Glatter Schaft



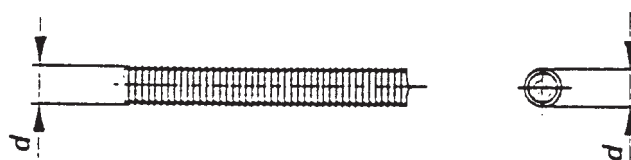
4.2.2 Gerauhter Schaft



4.2.3 Spiralisiert angerollter Schaft



4.2.4 Ringschaft, angerollt



4.2.5 Vierkantschaft, verdreht



4.2.6 Gerillter Schaft

