

DIN EN 10263-2



ICS 77.140.60; 77.140.65

Ersatz für
DIN EN 10263-2:2002-02

**Walzdraht, Stäbe und Draht aus Kaltstauch- und Kaltfließpressstählen –
Teil 2: Technische Lieferbedingungen für nicht für eine Wärmebehandlung
nach der Kaltverarbeitung vorgesehene Stähle;
Deutsche Fassung EN 10263-2:2017**

Steel rod, bars and wire for cold heading and cold extrusion –
Part 2: Technical delivery conditions for steels not intended for heat treatment after cold
working;

German version EN 10263-2:2017

Barres, fil machine et fils en acier pour transformation à froid et extrusion à froid –
Partie 2: Conditions techniques de livraison des aciers n'étant pas destinés à un traitement
thermique après travail à froid;

Version allemande EN 10263-2:2017

Gesamtumfang 11 Seiten

DIN-Normenausschuss Eisen und Stahl (FES)

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN 10263-2:2017) wurde vom Technischen Komitee ECISS/TC 106 „Walzdraht“ erarbeitet, dessen Sekretariat von AFNOR (Frankreich) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Unterausschuss 08/5 „Kaltstauch- und Kaltfließpressstähle“ im DIN-Normenausschuss Eisen und Stahl (FES).

Änderungen

Gegenüber DIN EN 10263-2:2002-02 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) normative Verweisungen aktualisiert;
- b) Einteilung der Stähle mit der Stahlsorte 7MnB6 ergänzt;
- c) die Stahlsorte 7MnB6 aufgenommen; Angaben der Tabellen 2 und 4 entsprechend ergänzt;
- d) in Tabelle 2 sind neue mögliche Spannbreiten für Siliziumgehalte für den C10C, C15C, C17C und C20C ausgewiesen;
- e) redaktionelle Überarbeitung.

Frühere Ausgaben

DIN 1654: 1943-05, 1954-08
DIN 1654-2: 1980-03, 1989-10
DIN EN 10263-2: 2002-02

Deutsche Fassung

Walzdraht, Stäbe und Draht aus Kaltstauch- und
Kaltfließpressstählen —
Teil 2: Technische Lieferbedingungen für nicht für eine
Wärmebehandlung nach der Kaltverarbeitung vorgesehene
Stähle

Steel rod, bars and wire for cold heading and cold
extrusion —

Part 2: Technical delivery conditions for steels not
intended for heat treatment after cold working

Barres, fil machine et fils en acier pour transformation à
froid et extrusion à froid —

Partie 2: Conditions techniques de livraison des aciers
n'étant pas destinés à un traitement thermique après
travail à froid

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 16. Juli 2017 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim CEN-CENELEC-Management-Zentrum oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, der ehemaligen jugoslawischen Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, Serbien, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Avenue Marnix 17, B-1000 Brüssel

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Einteilung und Bezeichnung	4
4.1 Einteilung	4
4.2 Bezeichnung	4
4.2.1 Kurznamen	4
4.2.2 Werkstoffnummern	4
5 Herstellverfahren	4
5.1 Allgemeines	4
5.2 Desoxidation	4
6 Anforderungen	5
6.1 Lieferzustand	5
6.2 Chemische Zusammensetzung	5
6.2.1 Schmelzenanalyse	5
6.2.2 Stückanalyse	5
6.3 Mechanische Eigenschaften	5
6.4 Oberflächenbeschaffenheit	5
6.5 Zusatz- oder Sonderanforderungen	5