

Warmgewalzter U-Profilstahl
 Grenzabmaße, Formtoleranzen und Grenzabweichungen
 der Masse
 Deutsche Fassung EN 10279 : 2000

DIN
EN 10279

ICS 77.140.10; 77.140.70

Mit DIN 1026-1 : 2000-03
 Ersatz für
 DIN 1026 : 1963-10

Hot rolled steel channels —
 Tolerances on shape, dimensions and mass;
 German version EN 10279 : 2000
 Profils en U en acier laminés à chaud —
 Tolérances sur la forme, les dimensions et la masse;
 Version allemande EN 10279 : 2000

Die Europäische Norm EN 10279 : 2000 hat den Status einer Deutschen Norm.

Nationales Vorwort

Die Europäische Norm EN 10279 ist vom Technischen Komitee (TC) 11 „Form- und Stabstahl-Maßnormen“, dessen Sekretariat von British Standards Institution (BSI) geführt wird, ausgearbeitet worden.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Unterausschuß 21/6 „Warmgewalzte Profilerzeugnisse“ des Normenausschusses Eisen und Stahl (FES).

Die vorliegende Norm enthält die Anforderungen an die Grenzabmaße und Formtoleranzen für U-Profilstahl mit parallelen und geneigten Flanschlflächen.

U-Profilstahl mit geneigten Flanschlflächen war bisher in DIN 1026 erfaßt.

Die Vereinbarungen in ECIS/TC 11 haben zu einem anderen Aufbau der Maßnormen geführt als er in Deutschland üblich war. Während DIN 1026 Festlegungen sowohl für die Nennmaße als auch für die Grenzabmaße und Formtoleranzen von U-Profilstahl mit geneigten Flanschlflächen enthielt, werden jetzt die Anforderungen an diese Merkmale in getrennten Normen behandelt. Eine Europäische Norm für eine Nennmaßeihe von U-Profilstahl mit geneigten Flanschlflächen ist nicht vorgesehen; in Deutschland gelten diesbezüglich weiterhin die Festlegungen in DIN 1026.

Änderungen

Gegenüber DIN 1026 : 1963-10 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Die Nennmaße und statischen Werte für U-Profilstahl mit geneigten Flanschlflächen wurden nicht aufgenommen.
- b) Erweiterung des Anwendungsbereichs der Grenzabmaße und Formtoleranzen auf U-Profilstahl mit parallelen Flanschlflächen.
- c) Einführung von Grenzabmaßen für Profilhöhen $h > 400 \text{ mm} \pm 4 \text{ mm}$.
- d) Aufweitung der Grenzabmaße für die Flanschbreite im Bereich $50 \text{ mm} < b \leq 75 \text{ mm}$.
- e) Einführung von Grenzabmaßen für Stegdicken $s > 15 \text{ mm} (\pm 1,0 \text{ mm})$.
- f) Einführung von Grenzabmaßen für den Kantenradius r_3 .
- g) Aufweitung der Geradheitstoleranzen in x-Richtung.
- h) Einführung von Geradheitstoleranzen in y-Richtung.
- i) Änderung der Festlegungen für die Grenzabweichungen der Masse.
- j) Änderung der Festlegungen für die Längenarten und die Grenzabmaße der Länge.

Frühere Ausgaben

DIN 1612: 1924-09, 1932-01, 1943x-03
 DIN 1026 Blatt 1: 1926-04, 1936-12, 1938-12, 1940x-07
 DIN 1026 Blatt 2: 1926-04, 1929-12, 1940x-07
 DIN 1026 Blatt 3: 1926-04, 1938-12, 1940-07
 DIN 1026: 1959-07, 1963-10

Fortsetzung 4 Seiten EN

Normenausschuß Eisen und Stahl (FES) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

— Leerseite —