

DIN EN 10293

DIN

ICS 77.140.80

Ersatzvermerk
siehe unten*Verteiler : 3, 4, 5, 6, 30, 31, 33, 52, 51, 58***Stahlguss für allgemeine Anwendungen;
Deutsche Fassung EN 10293:2005**Steel castings for general engineering uses;
German version EN 10293:2005Aciers moulés d'usage général;
Version allemande EN 10293:2005**Ersatzvermerk**Mit DIN EN 10213-1:1996-01 und DIN EN 10213-3:1996-01 Ersatz für DIN 17182:1992-05;
Ersatz für DIN 1681:1985-06 und DIN 17205:1992-04

Gesamtumfang 20 Seiten

Normenausschuss Eisen und Stahl (FES) im DIN
Normenausschuss Gießereiwesen (GINA) im DIN

Nationales Vorwort

Die Europäische Norm EN 10293 wurde vom Technischen Komitee (TC) 31 „Stahlguss“ (Sekretariat: Frankreich) des Europäischen Komitees für Eisen- und Stahlnormung (ECISS) ausgearbeitet.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss 11 „Stahlguss“ des Normenausschusses Eisen und Stahl (FES).

Änderungen

Gegenüber DIN 1681:1985-06, DIN 17182:1992-05 und DIN 17205:1992-04 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

a) DIN 1681:1985-06

- 1) Sorten GS200 (1.0449) und GS240 (1.0455) aufgenommen.
- 2) Sorte GS – 52 (1.0552) nicht aufgenommen.
- 3) Kurznamen geändert.

DIN EN 10293:2005-06		DIN 1681:1985-06	
Kurzname	Werkstoffnummer	Kurzname	Werkstoffnummer
GE200	1.0420	GS – 38	1.0420
GE240	1.0446	GS – 45	1.0446
GE300	1.0558	GS – 60	1.0558

- 4) Angaben zur chemischen Zusammensetzung, zu den mechanischen Eigenschaften, zur Wärmebehandlung und zum Schweißen geändert.
- 5) Redaktionell überarbeitet.

b) DIN 17182:1992-05

- 1) Sorten GS – 8 Mn 7 (1.5015), GS – 8 MnMo 7 4 (1.5430) und GS – 13 MnNi 6 4 (1.6221) nicht aufgenommen.
- 2) Kurznamen und z. T. Werkstoffnummern geändert.

DIN EN 10293:2005-06		DIN 17182:1992-05	
Kurzname	Werkstoffnummer	Kurzname	Werkstoffnummer
G17Mn5	1.1131	GS – 16 Mn 5	1.1131
G20Mn5	1.6220	GS – 20 Mn 5	1.1120

- 3) Angaben zur chemischen Zusammensetzung, zu den mechanischen Eigenschaften, zur Wärmebehandlung und zum Schweißen geändert.
- 4) Redaktionell überarbeitet.

c) DIN 17205:1992-04

- 1) Sorten GS – 35 CrMoV 10 4 (1.7755), GS – 25 CrNiMo 4 (1.6515) und GS – 33 NiCrMo 7 4 4 (1.6740) nicht aufgenommen.
- 2) 16 Sorten zusätzlich aufgenommen.
- 3) Kurznamen und Werkstoffnummern teilweise geändert.

DIN EN 10293:2005-06		DIN 17205:1992-04	
Kurzname	Werkstoffnummer	Kurzname	Werkstoffnummer
G28Mn6	1.1165	GS – 30 Mn 5	1.1165
G26CrMo4	1.7221	GS – 25 CrMo 4	1.7218
G34CrMo4	1.7230	GS – 34 CrMo 4	1.7220
G42CrMo4	1.7231	GS – 42 CrMo 4	1.7225
G30CrMoV6-4	1.7725	GS – 30 CrMoV 6 4	1.6582
G35CrNiMo6-6	1.6579	GS – 34 CrNiMo 6	1.6582
G32NiCrMo8-5-4	1.6570	GS – 30 NiCrMo 8 5	1.6570

- 4) Angaben zur chemischen Zusammensetzung, zu den mechanischen Eigenschaften, zur Wärmebehandlung und zum Schweißen geändert.
- 5) Redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 1681:1925-04, 1929-07, 1942xx-03, 1967-06, 1985-06
 DIN 17182:1985-06, 1992-05
 DIN 17205:1992-04

— Leerseite —

Deutsche Fassung

Stahlguss für allgemeine Anwendungen

Steel castings for general engineering uses

Aciers moulés d'usage général

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 14. Februar 2005 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

Management-Zentrum: rue de Stassart, 36 B-1050 Brüssel

© 2005 CEN Alle Rechte der Verwertung, gleich in welcher Form und in welchem Verfahren, sind weltweit den nationalen Mitgliedern von CEN vorbehalten.

Ref. Nr. EN 10293:2005 D

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
Einleitung	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 ■ Begriffe	4
4 ● Vom Käufer anzugebende Informationen	4
5 Bezeichnung	4
6 Herstellung	4
6.1 Herstellungsverfahren	4
6.1.1 ■ Erschmelzung	4
6.1.2 Wärmebehandlung	4
6.2 Schweißungen	5
6.2.1 ■ Allgemeines	5
6.2.2 Produktionsschweißen	5
6.3 ■ Weiterverarbeitung	5
7 Anforderungen	5
7.1 ■ Allgemeines	5
7.2 Werkstoff	5
7.2.1 Chemische Zusammensetzung	5
7.2.2 Mechanische Eigenschaften	7
7.2.3 ●● Andere Eigenschaften (magnetische Eigenschaften)	12
7.3 Gussstück	12
7.3.1 ■ Chemische Zusammensetzung	12
7.3.2 Mechanische Eigenschaften	12
7.3.3 ■ Zerstörungsfreie Prüfung	12
7.3.4 ■ Gussstückbeschaffenheit	12
7.3.5 ■ Masse des Gussstücks	12
7.3.6 ■ Zusätzliche Anforderungen an die Gussstückbeschaffenheit	12
8 Ermittlung von Prüfmerkmalen und Bescheinigungen über die Werkstoffprüfung	12
8.1 ■ Allgemeines	12
8.2 ■ Prüfung	13
8.3 ■ Probenahme bei Prüfeinheiten	13
8.4 ■ Probestücke (Prüfblöcke)	13
8.5 Prüfverfahren	13
8.6 ■ Ungültigkeit von Prüfungen	13
8.7 ■ Wiederholungsprüfungen	13
8.8 ■ Aussortieren und Nachbehandlung	13
9 ■ Kennzeichnung	13
10 ■ Verpackung und Oberflächenschutz	13
11 ■ Beanstandungen	13
Anhang A (informativ) Anhaltsangaben für das Schweißen	14
Literaturhinweise	16