

DIN EN 1034-4

ICS 85.100

Ersatz für
DIN EN 1034-4:2010-07

**Sicherheit von Maschinen –
Sicherheitstechnische Anforderungen an Konstruktion und Bau von
Maschinen der Papierherstellung und Ausrüstung –
Teil 4: Stofflöser und deren Beschickungseinrichtungen;
Deutsche Fassung EN 1034-4:2021**

Safety of machinery –

Safety requirements for the design and construction of paper making and finishing machines –

Part 4: Pulpers and their loading facilities;

German version EN 1034-4:2021

Sécurité des machines –

Exigences de sécurité pour la conception et la construction de machines de fabrication et de
 finition du papier –

Partie 4: Triturateurs et leurs systèmes d'alimentation;

Version allemande EN 1034-4:2021

Gesamtumfang 39 Seiten

DIN-Normenausschuss Maschinenbau (NAM)

Nationales Vorwort

Diese Norm enthält sicherheitstechnische Festlegungen.

Dieses Dokument (EN 1034-4:2021) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 198 „Druck- und Papiermaschinen – Sicherheit“ erarbeitet, dessen Sekretariat von DIN (Deutschland) gehalten wird.

Die nationalen Interessen bei der Erarbeitung wurden vom Ausschuss NA 060-23-02 AA „Maschinen der Papierherstellung und Ausrüstung (SpA CEN/TC 198/WG 2)“ im Fachbereich „Druck- und Papiermaschinen“ des DIN-Normenausschusses Maschinenbau (NAM) wahrgenommen. Vertreter der Hersteller und Anwender von Stofflösern sowie der Berufsgenossenschaften waren an der Erarbeitung beteiligt.

Diese Norm konkretisiert einschlägige Anforderungen von Anhang I der EU-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG an erstmals im Europäischen Wirtschaftsraum (EWR) in Verkehr gebrachte Maschinen, um den Nachweis der Übereinstimmung mit diesen Anforderungen zu erleichtern.

Ab dem Zeitpunkt ihrer Bezeichnung als Harmonisierte Norm im Amtsblatt der Europäischen Union kann der Hersteller bei ihrer Anwendung davon ausgehen, dass er die von der Norm behandelten Anforderungen der Maschinenrichtlinie eingehalten hat (so genannte Vermutungswirkung).

Für die in diesem Dokument zitierten Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

EN ISO 4413:2010	siehe	DIN EN ISO 4413:2011-04
EN ISO 4414:2010	siehe	DIN EN ISO 4414:2011-04
EN ISO 12100:2010	siehe	DIN EN ISO 12100:2011-03
EN ISO 13849-1:2015	siehe	DIN EN ISO 13849-1:2016-06
EN ISO 13849-2:2012	siehe	DIN EN ISO 13849-2:2013-02
EN ISO 13854:2019	siehe	DIN EN ISO 13854:2020-01
EN ISO 13857:2019	siehe	DIN EN ISO 13857:2020-04
EN ISO 14118:2018	siehe	DIN EN ISO 14118:2018-07
EN ISO 14119:2013	siehe	DIN EN ISO 14119:2014-03
EN ISO 14120:2015	siehe	DIN EN ISO 14120:2016-05
EN ISO 14122-1:2016	siehe	DIN EN ISO 14122-1:2016-10
EN ISO 14122-2:2016	siehe	DIN EN ISO 14122-2:2016-10
EN ISO 14122-3:2016	siehe	DIN EN ISO 14122-3:2016-10
EN ISO 14122-4:2016	siehe	DIN EN ISO 14122-4:2016-10
EN ISO 14123-1:2015	siehe	DIN EN ISO 14123-1:2016-03
EN ISO 14123-2:2015	siehe	DIN EN ISO 14123-2:2016-05
EN 547-1:1996+A1:2008	siehe	DIN EN 547-1:2009-01
EN 547-2:1996+A1:2008	siehe	DIN EN 547-2:2009-01
EN 547-3:1996+A1:2008	siehe	DIN EN 547-3:2009-01
EN 617:2001+A1:2010	siehe	DIN EN 617:2011-06
EN 618:2002+A1:2010	siehe	DIN EN 618:2011-06
EN 619:2002+A1:2010	siehe	DIN EN 619:2011-02
EN 620:2002+A1:2010	siehe	DIN EN 620:2011-07
EN 741:2000+A1:2010	siehe	DIN EN 741:2011-06
EN 1034-1:2021	siehe	DIN EN 1034-1:2021-08
EN 1496:2017	siehe	DIN EN 1496:2017-03
EN 13023:2003+A1:2010	siehe	DIN EN 13023:2010-08
EN 60204-1:2018	siehe	DIN EN 60204-1:2019-06;VDE 0113-1:2019-06
EN 61511-1:2017	siehe	DIN EN 61511-1:2019-02;VDE 0810-1:2019-02

EN 62061:2005	siehe	DIN EN 62061:2016-05; VDE 0113-50:2016-05
EN 61000-6-2:2019	siehe	DIN EN 61000-6-2:2019-11; VDE 0839-6-2:2019-11

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN EN 1034-4:2010-07 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Im ganzen Dokument begriffliche Differenzierung bezüglich der verschiedenen Arten von Pulpern. Der Begriff Ausschusspulper wurde ergänzt (inklusive schematische Darstellung). Der Begriff stand-alone pulper (im Deutschen: Pulper) wurde zur Abgrenzung eingeführt;
- b) In 5.5.1 wurde eine Anforderung bezüglich maximalem Abstand zwischen Pulperwand und Laufstegboden ergänzt; Ergänzung einer Anforderung für Zugänge und Laufstege hinsichtlich Verwendung korrosionsbeständiger Materialien;
- c) im gesamten Dokument wurden die Anforderungen an sicherheitsrelevante Teile von Steuerungen ergänzt und aktualisiert; in 5.11.3 Aufnahme einer Tabelle mit einem Überblick zu den Sicherheitsfunktionen;
- d) Aufnahme eines neuen Abschnitts 5.9 mit Anforderungen an die Entleerung von Pulpern und maschinenintegrierten Pulpern;
- e) in 5.19 Präzisierung der Anforderungen zu Wartung, Inspektion und Reinigung, alternativ zu Mannlöchern (bisher ausschließlich gefordert), können Befestigungssysteme für Einstiegs- und Rettungssysteme vorgesehen werden (Ergänzung eines Beispiels für ein Einstiegs-/Rettungssystem in Anhang A), Vorsehen eines separaten Systems zum Transport von Werkzeug bei Befahren des Pulpers, Ergänzung von Maßnahmen, die das Auftreten von gefährlichen Gasen verhindern sollen, wie z. B. geeignete Öffnungen, Zwangsbelüftung oder Belüftung über Schmutzschleusen;
- f) in Abschnitt 7 wurden die Informationen zu Wartung, Inspektion und Reinigung bezüglich Betriebsanleitung ergänzt;
- g) Überarbeitung von Anhang ZA.

Frühere Ausgaben

DIN EN 1034-4: 2006-02, 2010-07

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 4413:2011-04, *Fluidtechnik — Allgemeine Regeln und sicherheitstechnische Anforderungen an Hydraulikanlagen und deren Bauteile (ISO 4413:2010); Deutsche Fassung EN ISO 4413:2010*

DIN EN ISO 4414:2011-04, *Fluidtechnik — Allgemeine Regeln und sicherheitstechnische Anforderungen an Pneumatikanlagen und deren Bauteile (ISO 4414:2010); Deutsche Fassung EN ISO 4414:2010*

DIN EN ISO 12100:2011-03, *Sicherheit von Maschinen — Allgemeine Gestaltungsleitsätze — Risikobeurteilung und Risikominderung (ISO 12100:2010); Deutsche Fassung EN ISO 12100:2010*

DIN EN ISO 13849-1:2016-06, *Sicherheit von Maschinen — Sicherheitsbezogene Teile von Steuerungen — Teil 1: Allgemeine Gestaltungsleitsätze (ISO 13849-1:2015); Deutsche Fassung EN ISO 13849-1:2015*

DIN EN ISO 13849-2:2013-02, *Sicherheit von Maschinen — Sicherheitsbezogene Teile von Steuerungen — Teil 2: Validierung (ISO 13849-2:2012); Deutsche Fassung EN ISO 13849-2:2012*

DIN EN ISO 13854:2020-01, *Sicherheit von Maschinen — Mindestabstände zur Vermeidung des Quetschens von Körperteilen (ISO 13854:2017); Deutsche Fassung EN ISO 13854:2019*

DIN EN ISO 13857:2020-04, *Sicherheit von Maschinen — Sicherheitsabstände gegen das Erreichen von Gefährdungsbereichen mit den oberen und unteren Gliedmaßen (ISO 13857:2019); Deutsche Fassung EN ISO 13857:2019*

DIN EN ISO 14118:2018-07, *Sicherheit von Maschinen — Vermeidung von unerwartetem Anlauf (ISO 14118:2017); Deutsche Fassung EN ISO 14118:2018*

DIN EN ISO 14119:2014-03, *Sicherheit von Maschinen — Verriegelungseinrichtungen in Verbindung mit trennenden Schutzeinrichtungen — Leitsätze für Gestaltung und Auswahl (ISO 14119:2013); Deutsche Fassung EN ISO 14119:2013*

DIN EN ISO 14120:2016-05, *Sicherheit von Maschinen — Trennende Schutzeinrichtungen — Allgemeine Anforderungen an Gestaltung und Bau von feststehenden und beweglichen trennenden Schutzeinrichtungen (ISO 14120:2015); Deutsche Fassung EN ISO 14120:2015*

DIN EN ISO 14122-1:2016-10, *Sicherheit von Maschinen — Ortsfeste Zugänge zu maschinellen Anlagen — Teil 1: Wahl eines ortsfesten Zugangs und allgemeine Anforderungen (ISO 14122-1:2016); Deutsche Fassung EN ISO 14122-1:2016*

DIN EN ISO 14122-2:2016-10, *Sicherheit von Maschinen — Ortsfeste Zugänge zu maschinellen Anlagen — Teil 2: Arbeitsbühnen und Laufstege (ISO 14122-2:2016); Deutsche Fassung EN ISO 14122-2:2016*

DIN EN ISO 14122-3:2016-10, *Sicherheit von Maschinen — Ortsfeste Zugänge zu maschinellen Anlagen — Teil 3: Treppen, Treppenleitern und Geländer (ISO 14122-3:2016); Deutsche Fassung EN ISO 14122-3:2016*

DIN EN ISO 14122-4:2016-10, *Sicherheit von Maschinen — Ortsfeste Zugänge zu maschinellen Anlagen — Teil 4: Ortsfeste Steigleitern (ISO 14122-4:2016); Deutsche Fassung EN ISO 14122-4:2016*

DIN EN ISO 14123-1:2016-03, *Sicherheit von Maschinen — Minderung von Gesundheitsrisiken, die auf Gefahrstoffemissionen von Maschinen zurückzuführen sind — Teil 1: Grundsätze und Festlegungen für Maschinenhersteller (ISO 14123-1:2015); Deutsche Fassung EN ISO 14123-1:2015*

DIN EN ISO 14123-2:2016-05, *Sicherheit von Maschinen — Minderung von Gesundheitsrisiken, die auf Gefahrstoffemissionen von Maschinen zurückzuführen sind — Teil 2: Methodik beim Aufstellen von Überprüfungsverfahren (ISO 14123-2:2015); Deutsche Fassung EN ISO 14123-2:2015*

DIN EN 547-1:2009-01, *Sicherheit von Maschinen — Körpermaße des Menschen — Teil 1: Grundlagen zur Bestimmung von Abmessungen für Ganzkörper-Zugänge an Maschinenarbeitsplätzen; Deutsche Fassung EN 547-1:1996+A1:2008*

DIN EN 547-2:2009-01, *Sicherheit von Maschinen — Körpermaße des Menschen — Teil 2: Grundlagen für die Bemessung von Zugangsöffnungen; Deutsche Fassung EN 547-2:1996+A1:2008*

DIN EN 547-3:2009-01, *Sicherheit von Maschinen — Körpermaße des Menschen — Teil 3: Körpermaßdaten; Deutsche Fassung EN 547-3:1996+A1:2008*

DIN EN 617:2011-06, *Stetigförderer und Systeme — Sicherheits- und EMV-Anforderungen an Einrichtungen für die Lagerung von Schüttgütern in Silos, Bunkern, Vorratsbehältern und Trichtern; Deutsche Fassung EN 617:2001+A1:2010*

DIN EN 618:2011-06, *Stetigförderer und Systeme — Sicherheits- und EMV-Anforderungen an mechanische Fördereinrichtungen für Schüttgut ausgenommen ortsfeste Gurtförderer; Deutsche Fassung EN 618:2002+A1:2010*

DIN EN 619:2011-02, *Stetigförderer und Systeme — Sicherheits- und EMV-Anforderungen an mechanische Fördereinrichtungen für Stückgut; Deutsche Fassung EN 619:2002+A1:2010*

DIN EN 620:2011-07, *Stetigförderer und Systeme — Sicherheits- und EMV-Anforderungen an ortsfeste Gurtförderer für Schüttgut; Deutsche Fassung EN 620:2002+A1:2010*

DIN EN 741:2011-06, *Stetigförderer und Systeme — Sicherheitsanforderungen an Systeme und ihre Komponenten zur pneumatischen Förderung von Schüttgut; Deutsche Fassung EN 741:2000+A1:2010*

DIN EN 1034-1:2021-08, *Sicherheit von Maschinen — Sicherheitstechnische Anforderungen an Konstruktion und Bau von Maschinen der Papierherstellung und Ausrüstung — Teil 1: Gemeinsame Anforderungen; Deutsche Fassung EN 1034-1:2021*

DIN EN 1496:2017-03, *Persönliche Absturzschutzausrüstungen — Rettungshubgeräte; Deutsche Fassung EN 1496:2017*

DIN EN 13023:2010-08, *Geräuschemessverfahren für Druck- und Papierverarbeitungs-, Papierherstellungs- und Ausrüstungsmaschinen — Genauigkeitsklassen 2 und 3; Deutsche Fassung EN 13023:2003+A1:2010*

DIN EN 60204-1:2019-06, VDE 0113-1, *Sicherheit von Maschinen — Elektrische Ausrüstung von Maschinen — Teil 1: Allgemeine Anforderungen (IEC 60204-1:2016, modifiziert); Deutsche Fassung EN 60204-1:2018*

DIN EN 61511-1:2019-02, VDE 0810-1, *Funktionale Sicherheit — PLT-Sicherheitseinrichtungen für die Prozessindustrie — Teil 1: Allgemeines, Begriffe, Anforderungen an Systeme, Hardware und Anwendungsprogrammierung (IEC 61511-1:2016 + COR1:2016 + A1:2017); Deutsche Fassung EN 61511-1:2017 + A1:2017*

DIN EN 62061:2016-05, VDE 0113-50, *Sicherheit von Maschinen — Funktionale Sicherheit sicherheitsbezogener elektrischer, elektronischer und programmierbarer elektronischer Steuerungssysteme (IEC 62061:2005 + A1:2012 + A2:2015); Deutsche Fassung EN 62061:2005 + Cor.:2010 + A1:2013 + A2:2015*

DIN EN 61000-6-2:2019-11, VDE 0839-6-2, *Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) — Teil 6-2: Fachgrundnormen — Störfestigkeit für Industriebereiche (IEC 61000-6-2:2016); Deutsche Fassung EN IEC 61000-6-2:2019*

Deutsche Fassung

Sicherheit von Maschinen —
Sicherheitstechnische Anforderungen an Konstruktion und
Bau von Maschinen der Papierherstellung und Ausrüstung —
Teil 4: Stofflöser und deren Beschickungseinrichtungen

Safety of machinery —
Safety requirements for the design and construction of
paper making and finishing machines —
Part 4: Pulpers and their loading facilities

Sécurité des machines —
Exigences de sécurité pour la conception et la
construction de machines de fabrication et de finition
du papier —
Partie 4: Triturateurs et leurs systèmes d'alimentation

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 10. Oktober 2021 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim CEN-CENELEC-Management-Zentrum oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, der Republik Nordmazedonien, Rumänien, Schweden, der Schweiz, Serbien, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Rue de la Science 23, B-1040 Brüssel

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	4
Einleitung	6
1 Anwendungsbereich	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	9
4 Liste der Gefährdungen	12
5 Sicherheitsanforderungen und/oder Maßnahmen	12
5.1 Allgemeines	12
5.2 Anforderungen an Schutzeinrichtungen	12
5.3 Kraftübertragungselemente	12
5.4 Arbeitsplätze, Zugangstreppen, Laufstege, Durchgänge	12
5.5 Absturzgefahr an Stofflösern	13
5.5.1 Allgemeine Anforderungen	13
5.5.2 Absturzgefahr an Pulpern und maschinenintegrierten Pulpern	13
5.6 Beschickungseinrichtungen für Stofflöser	16
5.7 Anlaufwarneinrichtungen	17
5.8 Not-Halt-Einrichtungen	17
5.9 Entleerung des Pulpers/ maschinenintegrierten Pulpers	18
5.10 Energietrennung und Energieabbau, Sicherung gegen unerwarteten Anlauf	18
5.11 Steuerungen und Befehlsgeräte	19
5.12 Integrierte Beleuchtung	20
5.13 Ergonomie	20
5.14 Elektrische Ausrüstung	20
5.15 Hydraulische Ausrüstung	20
5.16 Pneumatische Ausrüstung	20
5.17 Lärm	20
5.18 Gefährdungen durch schädliche Stoffe	20
5.19 Einrichtungen und Maßnahmen zur Instandhaltung, Inspektion und Reinigung	20
5.20 Gefährdung durch Fördergut	22
5.21 Kraftbetätigte Schieber	22
6 Feststellung der Übereinstimmung mit den Sicherheitsanforderungen und/oder Schutzmaßnahmen	22
7 Benutzerinformation	23
7.1 Allgemeines	23
7.2 Spezielle Angaben an der Maschine/Anlage	23
7.3 Spezielle Informationen in der Betriebsanleitung	23
Anhang A (informativ) Beispiel für ein handelsübliches Einstiegssicherungssystem/ Rettungshubgerät mit Befestigungsbeispielen	25
Anhang B (informativ) Beispiel einer Geräuschangabe für Stofflöser nach den Vorgaben der EN 13023:2003+A1:2010 und EN 1034-1:2021	27
Anhang C (informativ) Liste der signifikanten Gefährdungen	29

Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der abzudeckenden Richtlinie 2006/42/EG	31
Literaturhinweise.....	33

Europäisches Vorwort

Dieses Dokument (EN 1034-4:2021) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 198 "Druck- und Papiermaschinen - Sicherheit" erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN gehalten wird.

Diese Europäische Norm muss den Status einer nationalen Norm erhalten, entweder durch Veröffentlichung eines identischen Textes oder durch Anerkennung bis Mai 2022, und etwaige entgegenstehende nationale Normen müssen bis Mai 2022 zurückgezogen werden.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige der Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. CEN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Dieses Dokument ersetzt EN 1034-4:2005+A1:2009.

Gegenüber der Vorgängerversion wurden folgende technische Änderungen vorgenommen:

- a) Im ganzen Dokument begriffliche Differenzierung bezüglich der verschiedenen Arten von Pulpern. Der Begriff Ausschusspulper/Maschinenintegrierter Pulper wurde ergänzt (inklusive schematische Darstellung). Der Begriff stand-alone pulper (im Deutschen: Pulper) wurde zur Differenzierung eingeführt;
- b) In 5.5.1: wurde eine Anforderung bezüglich maximalem Abstand zwischen Pulperwand und Laufstegboden ergänzt; Ergänzung einer Anforderung für Zugänge und Laufstege hinsichtlich Verwendung korrosionsbeständiger oder galvanisierter Materialien;
- c) Im gesamten Dokument wurden die Anforderungen an sicherheitsrelevante Steuerungsfunktionen ergänzt und aktualisiert; in 5.11.3 Aufnahme einer Tabelle mit einem Überblick zu den Sicherheitsfunktionen;
- d) Aufnahme eines neuen Abschnitts 5.9 mit Anforderungen an die Entleerung von Pulpern und maschinenintegrierten Pulpern;
- e) In 5.19 Präzisierung der Anforderungen zu Wartung, Inspektion und Reinigung, alternativ zu Mannlöchern (bisher ausschließlich gefordert), können Befestigungssysteme für Einstiegs- und Rettungssysteme bereitgestellt werden (Ergänzung eines Beispiels für ein Einstiegs-/Rettungssystem in Anhang A), Bereitstellung eines separaten Systems zum Transport von Werkzeug bei Befahren des Pulpers, Ergänzung von Maßnahmen, die das Auftreten von gefährlichen Gasen verhindern sollen, wie z. B. geeignete Öffnungen, Zwangsbelüftung oder Belüftung über Schmutzschleusen;
- f) In Abschnitt 7 wurden die Informationen zu Wartung, Inspektion und Reinigung ergänzt;
- g) Überarbeitung von Anhang ZA.

Dieses Dokument wurde im Rahmen eines Normungsauftrages erarbeitet, den die Europäische Kommission und die Europäische Freihandelsassoziation CEN erteilt haben, und unterstützt grundlegende Anforderungen der EU-Richtlinien.

Zum Zusammenhang mit EU-Richtlinien siehe informativen Anhang ZA, der Bestandteil dieses Dokuments ist.

Alle Rückmeldungen und Fragen zu diesem Dokument sollten an die nationale Normungsorganisation des Anwenders gerichtet werden. Eine vollständige Liste dieser Organisationen ist auf der CEN-Website zu finden.

Entsprechend der CEN-CENELEC-Geschäftsordnung sind die nationalen Normungsinstitute der folgenden Länder gehalten, diese Europäische Norm zu übernehmen: Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, die Republik Nordmazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, Niederlande, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, Schweiz, Serbien, Slowakei, Slowenien, Spanien, Tschechische Republik, Türkei, Ungarn, Vereinigtes Königreich und Zypern.

Einleitung

Dieses Dokument ist eine Typ-C-Norm wie in EN ISO 12100:2010 angegeben.

Dieses Dokument ist insbesondere für die folgenden interessierten Kreise von Relevanz, die die Marktakteure im Hinblick auf die Sicherheit von Maschinen repräsentieren:

- Maschinenhersteller (kleine, mittlere und große Unternehmen);
- Organisationen des Arbeits- und Gesundheitsschutzes (Gesetzgeber, Unfallversicherungen, Marktaufsicht usw.).

Andere interessierte Kreise können durch das in diesem Dokument (durch die oben genannten interessierten Kreise) festgeschriebenen Sicherheitsniveau betroffen sein. Es handelt sich dabei um:

- Maschinenanwender/Arbeitgeber (kleine, mittlere und große Unternehmen);
- Maschinenanwender/Arbeitnehmer (z. B. Gewerkschaften, Organisationen für Personen mit spezifischen Bedürfnissen);
- Dienstleistungsanbieter, z. B. für die Wartung (kleine, mittlere und große Unternehmen);
- Verbraucher (falls die behandelten Maschinen für die Nutzung durch Verbraucher bestimmt sind).

Den oben genannten interessierten Kreisen wurde die Möglichkeit eingeräumt, sich an der Erarbeitung dieses Dokuments zu beteiligen.

Auf die betreffenden Maschinen und die behandelten Gefährdungen, Gefährdungssituationen und Gefährdungsereignisse wird im Anwendungsbereich dieses Dokumentes hingewiesen.

Wenn die Anforderungen in dieser Typ-C-Norm von den Anforderungen in Typ-A- oder Typ-B-Normen abweichen, haben die Anforderungen dieser Typ-C-Norm bei Maschinen, die nach den Anforderungen dieser Typ-C-Norm konstruiert und gebaut wurden, Vorrang vor den Anforderungen der anderen Normen.