

|               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                     |
|---------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
|               | <b>DIN EN 10348</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |  |
| ICS 77.140.15 | <div>Ersatz für<br/>DIN EN 10348-2:2019-02</div> <div><b>Stahl für die Bewehrung von Beton –<br/>Verzinkte Betonstahlerzeugnisse;<br/>Deutsche Fassung EN 10348:2024</b></div> <div>Steel for the reinforcement of concrete –<br/>Galvanized reinforcing steel products;<br/>German version EN 10348:2024</div> <div>Aciers pour béton armé –<br/>Produits en acier galvanisés pour l’armature du béton;<br/>Version allemande EN 10348:2024</div> <div>Gesamtumfang 14 Seiten</div> <div>DIN-Normenausschuss Eisen und Stahl (FES)</div> |                                                                                     |

## Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN 10348:2024) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 459/SC 4 „Betonstahl und Spannstahl“ erarbeitet, dessen Sekretariat von DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 021-00-03 AA „Betonstahl und Spannstahl“ des DIN-Normenausschusses Eisen und Stahl (FES).

EN 10348:2024 ist durch die Zusammenführung der EN 10348-2:2018 und prEN 10348-1 (Teil 1 nicht veröffentlicht) entstanden.

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN ([www.din.de](http://www.din.de)) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

## Änderungen

Gegenüber DIN EN 10348-2:2019-02 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Aktualisierung des Anwendungsbereichs und des Titels;
- b) Aktualisierung von Definition 3.1 „Feuerverzinken“;
- c) Aktualisierung von Definitionen:
  - 3.2 „Betonstahlerzeugnisse“;
  - 3.3 „Verzinkte Betonstahlerzeugnisse“;
- d) Aktualisierung der Tabelle 1 „Liste der Symbole“;
- e) Aktualisierung der Tabelle 3 „Mindestwerte für die Flächenbezogene Masse des aufgetragenen Zinks und Schichtdicke“;
- f) Aktualisierung von 10.1.1 „Prüfeinheit“.

## Frühere Ausgaben

DIN EN 10348-2: 2019-02

Deutsche Fassung

## Stahl für die Bewehrung von Beton — Verzinkte Betonstahlerzeugnisse

Steel for the reinforcement of concrete —  
Galvanized reinforcing steel products

Aciers pour béton armé —  
Produits en acier galvanisés pour l'armature du béton

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 29. Januar 2024 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim CEN-CENELEC-Management-Zentrum oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, der Republik Nordmazedonien, Rumänien, Schweden, der Schweiz, Serbien, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG  
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION  
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Rue de la Science 23, B-1040 Brüssel

Inhalt

|                                                                                | Seite |
|--------------------------------------------------------------------------------|-------|
| Europäisches Vorwort . . . . .                                                 | 4     |
| 1 Anwendungsbereich . . . . .                                                  | 5     |
| 2 Normative Verweisungen . . . . .                                             | 5     |
| 3 Begriffe und Definitionen . . . . .                                          | 5     |
| 4 Symbole . . . . .                                                            | 6     |
| 5 Werkstoffe . . . . .                                                         | 7     |
| 5.1 Betonstahl . . . . .                                                       | 7     |
| 5.2 Zinkschmelze . . . . .                                                     | 7     |
| 5.3 Ausbesserungsstoff . . . . .                                               | 7     |
| 6 Bezeichnung . . . . .                                                        | 7     |
| 7 Bestellinformationen bei der Anfrage und Bestellung . . . . .                | 7     |
| 8 Verzinkung . . . . .                                                         | 8     |
| 8.1 Aufbringen des Zinküberzuges . . . . .                                     | 8     |
| 8.2 Ausbesserung . . . . .                                                     | 8     |
| 9 Leistungsmerkmale . . . . .                                                  | 8     |
| 9.1 Mechanische Eigenschaften des Stahls . . . . .                             | 8     |
| 9.2 Maße, Masse je Meter und Grenzabmaße . . . . .                             | 8     |
| 9.3 Verbundfestigkeit und Oberflächengeometrie des verzinkten Stabes . . . . . | 8     |
| 9.4 Dauerhaftigkeit . . . . .                                                  | 9     |
| 9.5 Oberfläche und Aussehen . . . . .                                          | 9     |
| 10 Probenahme, Prüfung und Bewertung der Testergebnisse . . . . .              | 9     |
| 10.1 Probenahme und Prüfung . . . . .                                          | 9     |
| 10.1.1 Prüfeinheit . . . . .                                                   | 9     |
| 10.1.2 Schichtdicke . . . . .                                                  | 10    |
| 10.1.3 Rippenhöhe und Profiltiefe . . . . .                                    | 10    |
| 10.2 Bewertung der Prüfergebnisse . . . . .                                    | 10    |
| 10.2.1 Rippenhöhe und Profiltiefe . . . . .                                    | 10    |
| 10.2.2 Zinküberzug . . . . .                                                   | 10    |
| 10.2.3 Wiederholungsprüfungen . . . . .                                        | 11    |
| 11 Prüfverfahren . . . . .                                                     | 11    |
| 11.1 Rippenhöhe und Profiltiefe . . . . .                                      | 11    |
| 11.2 Eigenschaften des Zinküberzuges . . . . .                                 | 11    |
| 11.2.1 Prüfung der Schichtdicke durch magnetisches Verfahren . . . . .         | 11    |
| 11.2.2 Gravimetrisches Verfahren . . . . .                                     | 12    |
| 11.2.3 Gleichmäßigkeit des Zinküberzuges . . . . .                             | 12    |
| 12 Kennzeichnung, Verpackung, Handhabung, Lagerung, Transport . . . . .        | 12    |

Bilder

|                                        |    |
|----------------------------------------|----|
| Bild 1 — Lage der Messpunkte . . . . . | 12 |
|----------------------------------------|----|

Tabellen

|                                                                                                           |   |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
| Tabelle 1 — Liste der Symbole . . . . .                                                                   | 6 |
| Tabelle 2 — Mindestbiegerollendurchmesser für Stäbe die vor dem Verzinken gebogen wurden                  | 7 |
| Tabelle 3 — Mindestwerte für die Flächenbezogene Masse des aufgetragenen Zinks und Schichtdicke . . . . . | 9 |

Tabelle 4 — Länge des Probenabschnittes anhand von Nenndurchmesser  $d_n$  . . . . . 12