

DIN EN 10363

ICS 77.140.50

**Kontinuierlich warmgewalztes Riffelband und -blech abgelängt aus
Warmbreitband aus Stahl –
Grenzabmaße und Formtoleranzen;
Deutsche Fassung EN 10363:2016**

Continuously hot-rolled patterned steel strip and plate/sheet cut from wide strip –
Tolerances on dimensions and shape;
German version EN 10363:2016

Bandes et tôles/feuilles laminées striées issues de larges bandes en acier laminé à chaud en continu –
tolérances sur les dimensions et la forme;
Version allemande EN 10363:2016

Gesamtumfang 18 Seiten

DIN-Normenausschuss Eisen und Stahl (FES)

Nationales Vorwort

Diese Europäische Norm EN 10363:2016 wurde vom Technischen Komitee ECISS/TC 103 „Baustähle ausgenommen Bewehrungen“ (Sekretariat: DIN, Deutschland) des Europäischen Komitees für die Eisen- und Stahlnormung (ECISS) ausgearbeitet.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Unterausschuss UA 20/1 „Warmgewalzte Flacherzeugnisse“ des DIN-Normenausschusses Eisen und Stahl (FES).

Änderungen

Keine Änderungen — Erstausgabe dieser Europäischen Norm.

Deutsche Fassung

Kontinuierlich warmgewalztes Riffelband und -blech
abgelängt aus Warmbreitband aus Stahl —
Grenzabmaße und Formtoleranzen

Continuously hot-rolled patterned steel strip and
plate/sheet cut from wide strip —
Tolerances on dimensions and shape

Bandes et tôles/feuilles laminées striées issues de larges
bandes en acier laminé à chaud en continu —
tolérances sur les dimensions et la forme

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 15. April 2016 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum des CEN-CENELEC oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, der ehemaligen jugoslawischen Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Avenue Marnix 17, B-1000 Brüssel

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Bestellangaben.....	5
4.1 Allgemeines.....	5
4.2 Optionen.....	5
4.3 Bezeichnung.....	6
5 Lieferart und Oberflächendesign	6
5.1 Lieferart.....	6
5.2 Oberflächendesign	6
6 Grenzabmaße und Formtoleranzen für Blech	8
6.1 Dicke.....	8
6.2 Breite.....	9
6.3 Länge	9
6.4 Ebenheit	10
6.5 Seitengeradheit.....	10
6.6 Rechtwinkligkeit	11
6.7 Bestellformat	11
7 Grenzabmaße und Formtoleranzen für Breitband und aus Breitband längsgeteiltem Band.....	11
7.1 Allgemeines.....	11
7.2 Dicke.....	11
7.3 Breite.....	11
7.4 Seitengeradheit.....	11
8 Prüfung — Prüfung der Maßhaltigkeit.....	11
8.1 Prüfumfang.....	11
8.2 Prüfverfahren	12
8.2.1 Dicke.....	12
8.2.2 Breite.....	12
8.2.3 Blechlänge	12
8.2.4 Ebenheit	12
8.2.5 Seitengeradheit.....	13
8.2.6 Rechtwinkligkeit von Blech	13
Anhang A (informativ) Liste der Normen mit Stahlsorten, für die diese Maßnorm gilt	14
Anhang B (informativ) Angaben zur theoretischen Masse.....	15
Literaturhinweise	16

Europäisches Vorwort

Dieses Dokument (EN 10363:2016) wurde vom Technischen Komitee ECISS/TC 103 „Baustähle ausgenommen Bewehrungen“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN gehalten wird.

Diese Europäische Norm muss den Status einer nationalen Norm erhalten, entweder durch Veröffentlichung eines identischen Textes oder durch Anerkennung bis Januar 2017, und etwaige entgegenstehende nationale Normen müssen bis Januar 2017 zurückgezogen werden.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. CEN [und/oder CENELEC] sind nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Entsprechend der CEN-CENELEC-Geschäftsordnung sind die nationalen Normungsinstitute der folgenden Länder gehalten, diese Europäische Norm zu übernehmen: Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, die ehemalige jugoslawische Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, Niederlande, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, Schweiz, Slowakei, Slowenien, Spanien, Tschechische Republik, Türkei, Ungarn, Vereinigtes Königreich und Zypern.

1 Anwendungsbereich

Diese Europäische Norm legt die Grenzabmaße und Formtoleranzen für kontinuierlich warmgewalztes Band und Blech ohne Überzug, in Nenndicken bis einschließlich 20 mm, aus unlegierten und legierten Stählen nach Tabelle 1 fest (siehe Anhang A).

Tabelle 1 — Anwendungsbereich der Norm

Erzeugnis	Nenndicke	Stahlsorten (aber nicht ausschließlich) nach:
Breitband (Breite $w \geq 600$ mm) ^a Blech geschnitten aus Breitband aus Breitband längsgeteiltes Band (Breite $w < 600$ mm)	≤ 20 mm	EN 10025-2 EN 10025-3 EN 10025-4 EN 10025-5 EN 10149-2
^a Die Stahlerzeugnisse werden üblicherweise in Breiten w bis einschließlich 2 200 mm geliefert. Für Erzeugnisse in Breiten w über 2 200 mm siehe 4.2, Option 4.		

Weitere Stahlsorten als in der Tabelle 1 angegeben dürfen nur nach Vereinbarung geliefert werden.

Diese Europäische Norm gilt nicht für nichtrostende Stähle.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente, die teilweise oder als Ganzes zitiert werden, sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

EN 10020:2000, *Begriffsbestimmungen für die Einteilung der Stähle*

EN 10079:2007, *Begriffsbestimmungen für Stahlerzeugnisse*

3 Begriffe

Für die Anwendung dieses Dokuments gelten die Begriffe nach EN 10020:2000, EN 10079:2007 und folgender Begriff:

3.1 warmgewalztes Riffelband aus Stahl
warmgewalztes Stahlblech mit Muster (Tränenblech, Riffelblech) auf einer Seite, um einen Antirutscheffekt zu erzeugen und somit ein sicheres Treten zu ermöglichen; die andere Seite des Erzeugnisses wird üblicherweise glatt geliefert