

DIN EN 12020-1



ICS 77.150.10

Ersatz für
DIN EN 12020-1:2001-07

**Aluminium und Aluminiumlegierungen –
Stranggepresste Präzisionsprofile aus Legierungen EN AW-6060 und
EN AW-6063 –
Teil 1: Technische Lieferbedingungen;
Deutsche Fassung EN 12020-1:2008**

Aluminium and aluminium alloys –
Extruded precision profiles in alloys EN AW-6060 and EN AW-6063 –
Part 1: Technical conditions for inspection and delivery;
German version EN 12020-1:2008

Aluminium et alliages d'aluminium –
Profilés de précision filés en alliages EN AW-6060 et EN AW-6063 –
Partie 1: Conditions techniques de contrôle et de livraison;
Version allemande EN 12020-1:2008

Gesamtumfang 13 Seiten

Normenausschuss Nichteisenmetalle (FNNE) im DIN

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN 12020-1:2008) wurde von der Arbeitsgruppe 5 „Stranggepresste und gezogene Erzeugnisse“ (Sekretariat: SN, Norwegen) im Technischen Komitee CEN/TC 132 „Aluminium und Aluminiumlegierungen“ (Sekretariat: AFNOR, Frankreich) des Europäischen Komitees für Normung (CEN) unter deutscher Mitwirkung ausgearbeitet.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 066-01-04 AA „Strangpresserzeugnisse“ des Normenausschusses Nichteisenmetalle (FNNE) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

Änderungen

Gegenüber DIN EN 12020-1:2001-07 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Begriff „Bestelldokument“ im Abschnitt 3 aufgenommen;
- b) zusätzliches Bild 3 im Unterabschnitt 4.2 hinzugefügt, das sichtbare Oberflächen und Strangpressnähte aufzeigt;
- c) Anforderungen an Streifen und das Aussehen der Oberflächentextur auf sichtbaren Oberflächen im pressblanken Zustand im Unterabschnitt 5.5 aufgenommen;
- d) Anforderungen an die Massentoleranz im Unterabschnitt 5.7 aufgenommen;
- e) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 17615: 1976-12, 1987-01

DIN EN 12020-1: 2001-07

Deutsche Fassung

**Aluminium und Aluminiumlegierungen —
Stranggepresste Präzisionsprofile aus Legierungen
EN AW-6060 und EN AW-6063 —
Teil 1: Technische Lieferbedingungen**

Aluminium and aluminium alloys —
Extruded precision profiles in alloys EN AW-6060 and
EN AW-6063 —
Part 1: Technical conditions for inspection and delivery

Aluminium et alliages d'aluminium —
Profils de précision filés en alliages EN AW-6060 et
EN AW-6063 —
Partie 1: Conditions techniques de contrôle et de livraison

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 10. Februar 2008 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum des CEN oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

Management-Zentrum: rue de Stassart, 36 B-1050 Brüssel

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Bestellangaben	6
4.1 Allgemeines	6
4.2 Verweisung auf eine Zeichnung	6
5 Anforderungen	7
5.1 Herstellungsverfahren und Fertigungsabläufe	7
5.2 Qualitätsprüfung	7
5.3 Grenzwerte für die chemische Zusammensetzung	8
5.4 Mechanische Eigenschaften	8
5.5 Freiheit der Oberfläche von Qualitätsmängeln	8
5.6 Grenzabmaße und Formtoleranzen	8
5.7 Masse des Profils	8
6 Prüfvorgang	8
6.1 Probenahme	8
6.2 Prüfverfahren	9
7 Prüfbescheinigungen	9
8 Kennzeichnung der Erzeugnisse	9
9 Verpackung	10
10 Schiedsverfahren	10
Literaturhinweise	11