

DIN EN 12020-2



ICS 77.150.10

Ersatz für
DIN EN 12020-2:2017-03**Aluminium und Aluminiumlegierungen –
Stranggepresste Präzisionsprofile aus Legierungen EN AW-6060 und
EN AW-6063 –****Teil 2: Grenzabmaße und Formtoleranzen;
Deutsche Fassung EN 12020-2:2016 + AC:2017**

Aluminium and aluminium alloys –
Extruded precision profiles in alloys EN AW-6060 and EN AW-6063 –
Part 2: Tolerances on dimensions and form;
German version EN 12020-2:2016 + AC:2017

Aluminium et alliages d'aluminium –
Profilés de précision filés en alliages EN AW-6060 et EN AW-6063 –
Partie 2: Tolérances sur dimensions et forme;
Version allemande EN 12020-2:2016 + AC:2017

Gesamtumfang 19 Seiten

DIN-Normenausschuss Nichteisenmetalle (FNNE)

Nationales Vorwort

Diese Europäische Norm (EN 12020-2:2016) wurde von der CEN/TC 132/WG 5 „Stranggepresste und gezogene Erzeugnisse“ (Sekretariat: SN, Norwegen) im Technischen Komitee CEN/TC 132 „Aluminium und Aluminiumlegierungen“ (Sekretariat: AFNOR, Frankreich) des Europäischen Komitees für Normung (CEN) ausgearbeitet.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 066-01-04 AA „Strangpresserzeugnisse“ des DIN-Normenausschusses Nichteisenmetalle (FNNE).

Anfang und Ende der durch die Berichtigung eingefügten oder geänderten Texte sind jeweils durch Änderungsmarken   angegeben.

Änderungen

Gegenüber DIN EN 12020-2:2008-06 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Textänderung in 4.1, 6. und 7. Absatz;
- b) Bild 7 mit Text neu eingefügt;
- c) Textänderung in 4.5, 1. Absatz;
- d) neuen Text zu Bild 11 aufgenommen.

Gegenüber DIN EN 12020-2:2017-03 wurden folgende Korrekturen vorgenommen:

- a) In 4.2 wurde der Absatz unter Bild 6 sowie Bild 7 gestrichen.
- b) Die nachfolgenden Bilder wurden neu nummeriert sowie die entsprechenden Querverweise auf die Bilder angepasst.

Frühere Ausgaben

DIN 17615-3: 1976-12, 1987-01

DIN EN 12020-2: 2001-07, 2008-06, 2017-03

Deutsche Fassung

Aluminium und Aluminiumlegierungen —
Stranggepresste Präzisionsprofile aus Legierungen
EN AW-6060 und EN AW-6063 —
Teil 2: Grenzabmaße und Formtoleranzen

Aluminium and aluminium alloys —
Extruded precision profiles in alloys
EN AW-6060 and EN AW-6063 —
Part 2: Tolerances on dimensions and form

Aluminium et alliages d'aluminium —
Profils de précision filés en alliages
EN AW-6060 et EN AW-6063 —
Partie 2: Tolérances sur dimensions et forme

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 4. März 2016 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum des CEN-CENELEC oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, der ehemaligen jugoslawischen Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.

Dieses Dokument führt EN 12020-2:2016 und die Berichtigung EN 12020-2:2016/AC:2017 zusammen.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Avenue Marnix 17, B-1000 Brüssel

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Grenzabmaße	5
3.1 Allgemeines	5
3.2 Querschnittsmaße	5
3.3 Länge	7
3.4 Rechtwinkligkeit des Schnittes	8
3.5 Längenversatz bei Profilen mit Wärmedämmung	8
4 Formtoleranzen	8
4.1 Parallelität	8
4.2 Geradheit	9
4.3 Konvexität — Konkavität	10
4.4 Kontur	11
4.5 Verwindung	12
4.6 Winkligkeit	14
4.7 Ecken- und Kantenradien	15
Literaturhinweise	17

Europäisches Vorwort

Dieses Dokument (EN 12020-2:2016) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 132 „Aluminium und Aluminiumlegierungen“ erarbeitet, dessen Sekretariat von AFNOR gehalten wird.

Diese Europäische Norm muss den Status einer nationalen Norm erhalten, entweder durch Veröffentlichung eines identischen Textes oder durch Anerkennung bis Juni 2017, und etwaige entgegenstehende nationale Normen müssen bis Juni 2017 zurückgezogen werden.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. CEN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Dieses Dokument ersetzt EN 12020-2:2008.

Die folgenden technischen Änderungen wurden während der Überarbeitung vorgenommen:

- Unterabschnitt 4.1, Parallelität;
- Unterabschnitt 4.2, Geradheit;
- Unterabschnitt 4.5, Verwindung.

EN 12020 besteht aus den folgenden Teilen mit dem allgemeinen Titel *„Aluminium und Aluminiumlegierungen — Stranggepresste Präzisionsprofile aus Legierungen EN AW-6060 und EN AW-6063“*:

- *Teil 1: Technische Lieferbedingungen*
- *Teil 2: Grenzabmaße und Formtoleranzen*

Dieses Dokument enthält die Berichtigung EN 12020-2:2016/AC:2017, welche die Streichung des Absatzes nach Bild 6 in 4.2, die Löschung der Bilder 7 a) und 7 b) und die Neunummerierung der nachfolgenden Bilder im Text sowie die Querverweise auf diese, erfordert.

Entsprechend der CEN-CENELEC-Geschäftsordnung sind die nationalen Normungsinstitute der folgenden Länder gehalten, diese Europäische Norm zu übernehmen: Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, die ehemalige jugoslawische Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, Niederlande, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, Schweiz, Slowakei, Slowenien, Spanien, Tschechische Republik, Türkei, Ungarn, Vereinigtes Königreich und Zypern.

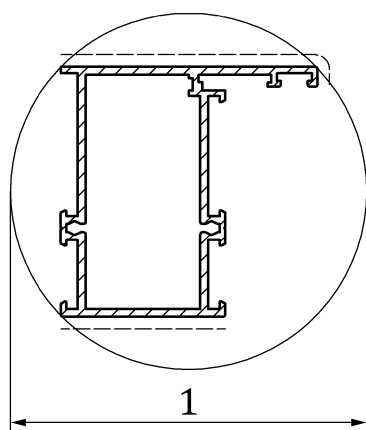
1 Anwendungsbereich

Diese Europäische Norm legt die Grenzabmaße und Formtoleranzen für stranggepresste Präzisionsprofile aus den Legierungen EN AW-6060 und EN AW-6063, die mit oder ohne Wärmedämmung (siehe Bild 1 bzw. Bild 2) hergestellt werden, fest. Sie gilt für stranggepresste Erzeugnisse, die ohne weitere Oberflächenbehandlung hergestellt werden. Die Präzisionsprofile, die Gegenstand dieser Norm sind, unterscheiden sich von den stranggepressten Profilen für allgemeine Anwendungen nach EN 755-9 wie folgt:

- sie sind hauptsächlich für Anwendungen im Architekturbereich vorgesehen;
- sie entsprechen strengeren Anforderungen im Hinblick auf den Zustand der sichtbaren Oberflächen;
- der maximale Durchmesser des Umschlingungskreises (en: diameter of the circumscribing circle, *CD*) beträgt 350 mm;
- sie weisen engere Grenzabmaße und Formtoleranzen auf.

Bei Profilen, die aufgrund ihrer komplexen Konstruktion schwierig herzustellen und zu spezifizieren sind, können besondere Vereinbarungen zwischen Hersteller und Käufer notwendig sein.

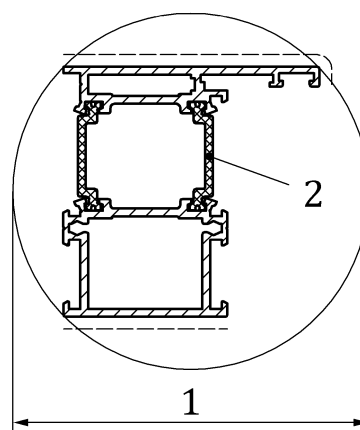
ANMERKUNG Der Einfluss des Materials für die Wärmedämmung auf die Grenzabmaße wird in diesem Dokument berücksichtigt, wenngleich das eigentliche Material für die Wärmedämmung nicht enthalten ist (siehe EN 14024).



Legende

- 1 *CD* max. 350 mm

Bild 1 — Profil ohne Wärmedämmung



Legende

- 1 *CD* max. 350 mm
2 Wärmedämmung

Bild 2 — Profil mit Wärmedämmung

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente, die in diesem Dokument teilweise oder als Ganzes zitiert werden, sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

EN ISO 1101, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — Geometrische Tolerierung — Tolerierung von Form, Richtung, Ort und Lauf (ISO 1101)*