

	DIN EN 12814-7	
ICS 25.160.40	Ersatz für DIN EN 12814-7:2003-01	
Prüfen von Schweißverbindungen an Halbzeugen aus thermoplastischen Kunststoffen – Teil 7: Zugversuch an Probekörpern mit Rundkerbe; Deutsche Fassung EN 12814-7:2024 Testing of welded joints of thermoplastics semi-finished products – Part 7: Tensile test with waisted test specimens; German version EN 12814-7:2024 Essais des assemblages soudés sur produits semi-finis en thermoplastiques – Partie 7: Essai de traction avec éprouvettes entaillées en U; Version allemande EN 12814-7:2024		
		Gesamtumfang 12 Seiten
DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS)		

Nationales Vorwort

Das Dokument EN 12814-7:2024 wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 249 „Kunststoffe“ erarbeitet, dessen Sekretariat von SIS (Schweden) gehalten wird.

Das zuständige nationale Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 092-00-32 AA „Fügen von Kunststoffen“ im DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS).

DIN EN 12814 besteht unter dem allgemeinen Titel *Prüfen von Schweißverbindungen an Halbzeugen aus thermoplastischen Kunststoffen* aus den folgenden Teilen:

- Teil 1: Biegeversuch
- Teil 2: Zugversuch
- Teil 3: Zeitstand-Zugversuch
- Teil 4: Schälversuch
- Teil 5: Makroskopische Untersuchung
- Teil 6: Zugversuch bei tiefen Temperaturen
- Teil 7: Zugversuch an Probekörpern mit Rundkerbe
- Teil 8: Anforderungen

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN EN 12814-7:2003-01 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) die Symbole in Bild 1 wurden in die Tabelle 1 aufgenommen;
- b) Änderung in Abschnitt 6 nach den Abmessungen der Probekörper;
- c) Tabelle 2 „Probekörpermaße“ hinzugefügt;
- d) in Tabelle A.1 wurde die Prüfgeschwindigkeit für PA-U-Werkstoffe hinzugefügt.

Frühere Ausgaben

DIN EN 12814-7: 2003-01

Deutsche Fassung

Prüfen von Schweißverbindungen an Halbzeugen aus
thermoplastischen Kunststoffen —
Teil 7: Zugversuch an Probekörpern mit Rundkerbe

Testing of welded joints of thermoplastics semi-finished
products —
Part 7: Tensile test with waisted test specimens

Essais des assemblages soudés sur produits semi-finis
en thermoplastiques —
Partie 7: Essai de traction avec éprouvettes entaillées
en U

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 15. Januar 2024 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim CEN-CENELEC-Management-Zentrum oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, der Republik Nordmazedonien, Rumänien, Schweden, der Schweiz, Serbien, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Rue de la Science 23, B-1040 Brüssel

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Formelzeichen und Benennungen	4
5 Kurzbeschreibung der Prüfung	5
6 Probenahme	5
7 Probekörpermaße	5
8 Zuschneiden der Probekörper	6
9 Mechanische Prüfung	7
10 Prüfeinrichtung	7
11 Bestimmung des energiebezogenen Kurzzeitzug-Schweißfaktors	7
12 Prüfbericht	7
Anhang A (normativ) Zuschneiden von Probekörpern mit einer Dicke > 30 mm in zwei oder mehr Schichten	9
Anhang B (informativ) Prüfungsgeschwindigkeiten für einige thermoplastische Kunststoffe	10

Bilder

Bild 1 — Probekörper mit Rundkerbe	6
Bild A.1 — Zuschneiden von Probekörpern mit einer Dicke > 30 mm in mehrere Schichten	9

Tabellen

Tabelle 1 — Formelzeichen und Benennungen	4
Tabelle 2 — Probekörpermaße	6
Tabelle B.1 — Prüfungsgeschwindigkeiten für einige thermoplastische Kunststoffe	10