

Gießereiwesen
**Einrichtungen zur Herstellung von verlorenen
Modellen für das Wachsausschmelzverfahren**
Deutsche Fassung EN 12883:2000

DIN
EN 12883

ICS 25.120.30; 77.180

Founding — Equipment for the production of lost
patterns for the lost wax casting process;
German version EN 12883:2000

Fonderie — Outillages pour la production de modèles
perdus pour le procédé de moulage à la cire perdue;
Version allemande EN 12883:2000

Die Europäische Norm EN 12883:2000 hat den Status einer Deutschen Norm.

Nationales Vorwort

Die Europäische Norm EN 12883:2000 ist vom Technischen Komitee (TC) 190 „Gießereiwesen“ (Sekretariat: Deutschland) des Europäischen Komitees für Normung (CEN) ausgearbeitet worden.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss GINA-AA 1.6 „Produktionseinrichtungen“ des Normenausschusses Gießereiwesen (GINA) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

Für die im Abschnitt 2 zitierte Internationale Norm wird auf die entsprechende Deutsche Norm hingewiesen:

ISO 8062 siehe DIN ISO 8062

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN ISO 8062

Gussstücke — System für Maßtoleranzen und Bearbeitungszugaben (ISO 8062:1994)

Fortsetzung 10 Seiten EN

Normenausschuss Gießereiwesen (GINA) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

— Leerseite —

Deutsche Fassung

Gießereiwesen

**Einrichtungen zur Herstellung von verlorenen Modellen
für das Wachsausschmelzverfahren**

Founding — Equipment for the production of lost patterns
for the lost wax casting process

Fonderie — Outillages pour la production de modèles
perdus pour le procédé de moulage à la cire perdue

Diese Europäische Norm wurde von CEN am 24. Dezember 1999 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist.

Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Zentralsekretariat oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Zentralsekretariat mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Dänemark, Deutschland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Luxemburg, Niederlande, Norwegen, Österreich, Portugal, Schweden, Schweiz, Spanien, der Tschechischen Republik und dem Vereinigten Königreich.

CEN

EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG

European Committee for Standardization
Comité Européen de Normalisation

Zentralsekretariat: rue de Stassart 36, B-1050 Brüssel

Inhalt

	Seite		Seite
Vorwort	2	7.6 Kennzeichnung und Etikettierung	8
Einleitung	3	8 Qualitätsprüfung	8
1 Anwendungsbereich	3	8.1 Prüfbescheinigungen	8
2 Normative Verweisungen	3	8.2 Probestücke	8
3 Begriffe	3	9 Verwendung	8
4 Bestellangaben und Lieferbedingungen	4	9.1 Allgemeines	8
4.1 Allgemeines	4	9.2 Wärmebeständigkeit	8
4.2 Zu vereinbarende Angaben	4	9.3 Druck (Verklammern und Spritzen)	8
4.3 Verbindliche Angaben	5	9.4 Handhabung des Wachsspritzwerkzeugs	8
5 Klassifizierung	5	9.5 Anordnung, Verbindung und Ausrichtung des Wachsspritzwerkzeugs	8
6 Technische Festlegungen	5	9.6 Entformen und Handhabung des Modells	8
6.1 Zeichnungen und/oder numerische Daten und/oder Urmodelle	5	9.7 Zusammenbau des Wachsspritzwerkzeugs	8
6.2 Bezeichnung	6	9.8 Sicherung des Modells gegen Verformung	8
6.3 Vergabe von Arbeiten an Dritte	6	9.9 Reparatur und Ausbesserung	8
6.4 Masse (Gewicht)	6	9.10 Verpackung und Schutz	8
6.5 Wachsspritzwerkzeugfüllsysteme	6	9.11 Weitere Anforderungen	8
6.6 Temperatur des Wachsspritzwerkzeugs	6	Anhang A (informativ)	
7 Anforderungen an die Herstellung	6	Beispiele für einen Bericht über die Maßprüfung und für eine Checkliste zur Herstellung des Wachsspritzwerkzeugs	9
7.1 Werkstoffe	6	Anhang B (informativ)	
7.2 Herstellung	6	Temperaturen und Drücke für Wachsspritzwerkzeuge zur Herstellung von verlorenen Modellen	10
7.3 Schwindmaß(e)	7		
7.4 Erforderliche Bearbeitungszugaben (RMA)	7		
7.5 Toleranzen	8		

Vorwort

Diese Europäische Norm wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 190 „Gießereiwesen“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN gehalten wird.

Diese Europäische Norm muß den Status einer nationalen Norm erhalten, entweder durch Veröffentlichung eines identischen Textes oder durch Anerkennung bis 2000-12, und etwaige entgegenstehende nationale Normen müssen bis 2000-12 zurückgezogen werden.

Entsprechend der CEN/CENELEC-Geschäftsordnung sind die nationalen Normungsinstitute der folgenden Länder gehalten, diese Europäische Norm zu übernehmen: Belgien, Dänemark, Deutschland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Luxemburg, Niederlande, Norwegen, Österreich, Portugal, Schweden, Schweiz, Spanien, die Tschechische Republik und das Vereinigte Königreich.

Im Rahmen seines Arbeitsprogramms hat das Technische Komitee CEN/TC 190 in Zusammenarbeit mit CEN/TC 190/WG 1.30 „Produktionseinrichtungen“ die folgende Norm ausgearbeitet:

EN 12883 Gießereiwesen — Einrichtungen zur Herstellung von verlorenen Modellen für das Wachsauerschmelzverfahren

Dies ist eine von drei Europäischen Normen für Gießereimodelle und -einrichtungen. Die anderen Normen sind:

EN 12890 Gießereiwesen — Modelle, Modelleinrichtungen und Kernkästen zur Herstellung von Sandformen und Sandkernen

EN 12892 Gießereiwesen — Einrichtungen zur Herstellung von verlorenen Modellen für das Vollformgießverfahren