

	DIN EN 13523-1	
ICS 17.040.20; 25.220.60	Ersatz für DIN EN 13523-1:2017-05	
Bandbeschichtete Metalle – Prüfverfahren – Teil 1: Schichtdicke; Deutsche Fassung EN 13523-1:2024 Coil coated metals – Test methods – Part 1: Film thickness; German version EN 13523-1:2024 Tôles prélaquées – Méthodes d’essai – Partie 1: Épaisseur du feuil; Version allemande EN 13523-1:2024		
Gesamtumfang 13 Seiten		
DIN-Normenausschuss Beschichtungsstoffe und Beschichtungen (NAB)		
		

Nationales Vorwort

Das Dokument EN 13523-1:2024 wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 139 „Lacke und Anstrichstoffe“ erarbeitet, dessen Sekretariat von DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige nationale Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 002-00-07 AA „Allgemeine Prüfverfahren für Beschichtungsstoffe und Beschichtungen“ im DIN-Normenausschuss Beschichtungsstoffe und Beschichtungen (NAB).

Die in den verschiedenen Teilen von EN 13523 beschriebenen Prüfverfahren basieren auf den Ergebnissen der Arbeiten der European Coil Coating Association (ECCA), Brüssel.

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN EN 13523-1:2017-05 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) robuste optische Interferenz (ROI, en: ruggedized optical interference) wurde als Verfahren E hinzugefügt;
- b) der Text wurde redaktionell überarbeitet und die normativen Verweisungen wurden aktualisiert.

Frühere Ausgaben

DIN EN 13523-1: 2001-12, 2010-04, 2017-05

Deutsche Fassung

Bandbeschichtete Metalle —
Prüfverfahren —
Teil 1: Schichtdicke

Coil coated metals —
Test methods —
Part 1: Film thickness

Tôles prélaquées —
Méthodes d'essai —
Partie 1: Épaisseur du feuil

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 1. Januar 2024 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim CEN-CENELEC-Management-Zentrum oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, der Republik Nordmazedonien, Rumänien, Schweden, der Schweiz, Serbien, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Rue de la Science 23, B-1040 Brüssel

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Kurzbeschreibung	6
4.1 Verfahren A: Messung auf magnetischem Substrat — Magnetoinduktion	6
4.2 Verfahren B: Messung auf einem nicht magnetischen Substrat — Wirbelstrom-Verfahren	6
4.3 Verfahren C: Messung auf allen Substraten — Messschraube	6
4.4 Verfahren D: Messung auf allen Substraten — Optisches Verfahren	6
4.5 Verfahren E: Messung auf allen Substraten — Robuste optische Interferenz (ROI)	6
5 Geräte und Prüfmittel	6
6 Probenahme	7
7 Probenplatten	7
8 Durchführung	7
8.1 Kalibrierung	7
8.1.1 Allgemeines	7
8.1.2 Kalibrierstandards	7
8.2 Skalenbewertung	7
8.3 Messung	7
8.3.1 Umgebungsbedingungen	7
8.3.2 Anzahl der Messungen	8
8.3.3 Verfahren A: Magnetoinduktion	8
8.3.4 Verfahren B: Wirbelstrom-Verfahren	8
8.3.5 Verfahren C: Messschraube	8
8.3.6 Verfahren D: Optisches Verfahren	9
8.3.7 Verfahren E: Robuste optische Interferenz (ROI)	9
9 Auswertung	10
10 Genauigkeit	10
11 Prüfbericht	10
Literaturhinweise	11

Bilder

Bild 1 — Bügelmessschraube	8
Bild 2 — Keilschnitt, konische Bohrung und Schrägschliff	9