

DIN EN 13647

ICS 79.080

Ersatz für
DIN EN 13647:2011-08**Holzfußböden und Wand- und Deckenbekleidungen aus Holz –
Bestimmung geometrischer Eigenschaften;
Deutsche Fassung EN 13647:2021**

Wood flooring and wood panelling and cladding –
Determination of geometrical characteristics;
German version EN 13647:2021

Planchers en bois, lambris et bardages en bois –
Détermination des caractéristiques géométriques;
Version allemande EN 13647:2021

Gesamtumfang 24 Seiten

DIN-Normenausschuss Holzwirtschaft und Möbel (NHM)

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN 13647:2021) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 175 „Rund- und Schnittholz“ erarbeitet, dessen Sekretariat von AFNOR (Frankreich) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Gremium ist der NA 042-01-17 AA „Fußböden und Treppen“ im DIN-Normenausschuss Holzwirtschaft und Möbel (NHM).

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN EN 13647:2011-08 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Bilder eingefügt;
- b) Abschnitt 5.2 „Prüfausrüstung zur Bestimmung der Maße“ ergänzt;
- c) Abschnitt 5.4.4 „Prüfausrüstung zum Messen des Überzahns“ ergänzt;
- d) neuen Abschnitt 6.5.9 unter 6.5 „Andere Maße, falls zutreffend“ eingefügt;
- e) Überarbeitung des Abschnittes 6.7.4 „Überzahn“;
- f) neuen Abschnitt 7.2.9 „Dicke der Deckschicht“ unter 7.2 „Andere Maße, falls zutreffend“ eingefügt;
- g) Dokument redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN EN 13647: 2003-06, 2011-08

Deutsche Fassung

Holzfußböden und Wand- und Deckenbekleidungen aus Holz — Bestimmung geometrischer Eigenschaften

Wood flooring and wood panelling and cladding —
Determination of geometrical characteristics

Planchers en bois, lambris et bardages en bois —
Détermination des caractéristiques géométriques

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 12. März 2021 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim CEN-CENELEC-Management-Zentrum oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, der Republik Nordmazedonien, Rumänien, Schweden, der Schweiz, Serbien, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Rue de la Science 23, B-1040 Brüssel

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Kurzbeschreibung	5
4.1 Allgemeines	5
4.2 Maße	5
4.3 Winkel	5
4.4 Verformungen	5
4.5 Überzahn	8
5 Prüfausrüstung	8
5.1 Allgemeines	8
5.2 Prüfausrüstung zur Bestimmung der Maße	8
5.3 Prüfausrüstung zur Bestimmung der Winkel	9
5.4 Prüfausrüstung zur Bestimmung der Verformungen	10
6 Durchführung	12
6.1 Maße und Form	12
6.2 Klimatisierung	12
6.3 Messungen und Aufzeichnungen	12
6.4 Maße	12
6.5 Andere Maße, falls zutreffend	13
6.6 Winkel	16
6.7 Verformungen	17
7 Angabe der Ergebnisse	18
7.1 Maße	18
7.2 Andere Maße, falls zutreffend	18
7.3 Winkelmessungen	19
7.4 Verformungen	20
8 Prüfbericht	20
Anhang A (informativ) Prüfgerät für rechteckige Elemente	21
Anhang B (normativ) Prüfvorrichtung zur Messung der Querkrümmung	22

Europäisches Vorwort

Dieses Dokument (EN 13647:2021) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 175 „Rund- und Schnittholz“ erarbeitet, dessen Sekretariat von AFNOR gehalten wird.

Diese Europäische Norm muss den Status einer nationalen Norm erhalten, entweder durch Veröffentlichung eines identischen Textes oder durch Anerkennung bis Oktober 2021, und etwaige entgegenstehende nationale Normen müssen bis Oktober 2021 zurückgezogen werden.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. CEN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Dieses Dokument ersetzt EN 13647:2011.

Gegenüber EN 13647:2011 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- bei der Messung des Überzahns;
- bei der Bestimmung der Maße: Dicke des Elements, Dicke der Deckschicht, Tiefe und Breite der Nut, Breite und Dicke der Feder.

Entsprechend der CEN-CENELEC Geschäftsordnung sind die nationalen Normungsinstitute der folgenden Länder gehalten, diese Europäische Norm zu übernehmen: Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, die Republik Nordmazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, Niederlande, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, Schweiz, Serbien, Slowakei, Slowenien, Spanien, Tschechische Republik, Türkei, Ungarn, Vereinigtes Königreich und Zypern.

Einleitung

Dieses Dokument ist Teil einer Normenreihe, die Anforderungen und Prüfverfahren für Holzfußböden und Wand- und Deckenbekleidungen aus Holz festlegt.

Die Messungen sollten so ausgeführt werden, wie in diesem Dokument beschrieben, oder mit jedem anderen Gerät oder Prinzip, das mindestens dieselbe Messgenauigkeit aufweist.

1 Anwendungsbereich

Dieses Dokument legt Messverfahren für die Bestimmung der geometrischen Eigenschaften von Holzfußböden sowie von Elementen für Wand- und Deckenbekleidungen aus Holz fest.

Dieses Dokument legt keine Probenahme fest, die entsprechend den Produktnormen oder Prüfmethoden durchzuführen ist. Dieses Dokument ist nicht anwendbar für eingebaute Elemente.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente werden im Text in solcher Weise in Bezug genommen, dass einige Teile davon oder ihr gesamter Inhalt Anforderungen des vorliegenden Dokuments darstellen. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

EN 13756:2018, *Holzfußböden und Parkett — Terminologie*

3 Begriffe

Für die Anwendung dieses Dokuments gelten die Begriffe nach EN 13756:2018.

ISO und IEC stellen terminologische Datenbanken für die Verwendung in der Normung unter den folgenden Adressen bereit:

- IEC Electropedia: verfügbar unter <http://www.electropedia.org/>
- ISO Online Browsing Platform: verfügbar unter <https://www.iso.org/obp>

4 Kurzbeschreibung

4.1 Allgemeines

Nur relevante Messungen dürfen, unter Berücksichtigung der Produktnormen, durchgeführt werden.

4.2 Maße

Die Maße werden durch Messung jeder Eigenschaft, die in der Produktnorm definiert ist, und mit geeigneten Messmitteln bestimmt.

4.3 Winkel

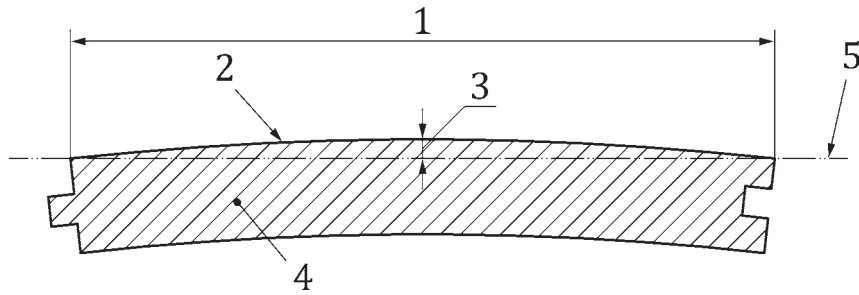
Rechte Winkel werden durch Messung des Abstandes (Höchstwert) zwischen einer Schmalseite des Elements und der Seite eines Referenzwinkels bestimmt, dessen andere Seite mit der angrenzenden Schmalseite des Elements in einer Linie liegt.

Andere Winkel werden mithilfe eines Winkelmessgeräts bestimmt.

4.4 Verformungen

4.4.1 Querkrümmung

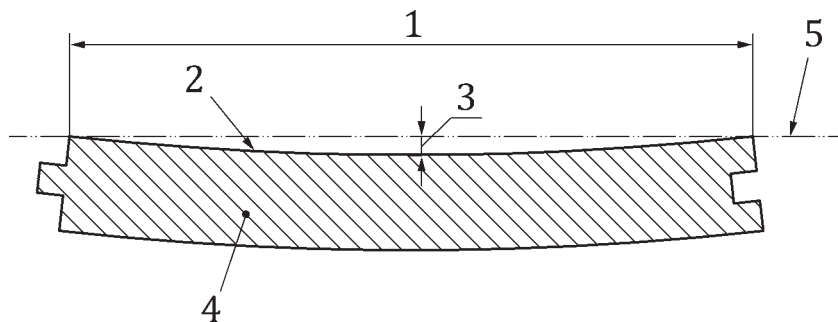
Die Querkrümmung wird durch Messung des Abstandes zwischen der Oberfläche des Elements in der Mitte der Elementbreite und der die Elementkanten verbindenden geraden Referenzlinie über die Elementbreite bestimmt, siehe Bild 1 und Bild 2.



Legende

- 1 Breite
- 2 Oberfläche
- 3 Querkrümmung
- 4 Querschnitt
- 5 Referenzlinie

Bild 1 — Beispiel einer konvexen Querkrümmung



Legende

- 1 Breite
- 2 Oberfläche
- 3 Querkrümmung
- 4 Querschnitt
- 5 Referenzlinie

Bild 2 — Beispiel einer konkaven Querkrümmung

4.4.2 Längskrümmung der Breitseite (des Elements senkrecht zur Oberseite)

Die Längskrümmung der Breitseite wird durch Messung des Abstands zwischen der Oberfläche des Elements in der Mitte der Elementlänge und der die oberen Schnittkanten der Elementenden verbindenden geraden Referenzlinie bestimmt, siehe Bild 3 und Bild 4.

Liegt die maximale Längskrümmung der Breitseite nicht in der Mitte der Länge des Elements, so kann die Messung an der entsprechenden Stelle durchgeführt werden und dies sollte im Prüfbericht angegeben werden.