

DIN EN 14323

ICS 79.060.20

Mit DIN EN 438-2:1992-02

Ersatz für

DIN 53799:1986-01

**Holzwerkstoffe –
Melaminbeschichtete Platten zur Verwendung im Innenbereich –
Prüfverfahren;
Deutsche Fassung EN 14323:2004**

Wood-based panels –
Melamine faced boards for interior uses –
Test methods;
German version EN 14323:2004

Panneaux à base de bois –
Panneaux surfacés mélaminés pour usages intérieurs –
Méthodes d'essais;
Version allemande EN 14323:2004

Gesamtumfang 16 Seiten

Normenausschuss Holzwirtschaft und Möbel (NHM) im DIN

Die Europäische Norm EN 14323:2004 hat den Status einer Deutschen Norm.

Nationales Vorwort

Diese Europäische Norm wurde von der Arbeitsgruppe 7 „Halbfertig- und Fertigerzeugnisse“ (Sekretariat: Frankreich) des Technischen Komitees CEN/TC 112 „Holzwerkstoffe“ (Sekretariat: Deutschland) erarbeitet.

Der zuständige Arbeitsausschuss im DIN ist der NHM AA 2.6 „Spiegelausschuss zu CEN/TC 112/WG 7 — Beschichtete Holzwerkstoffe“.

Für die im Abschnitt 2 zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechende Deutsche Norm hingewiesen:

ISO 9352 siehe DIN 53754

Änderungen

Gegenüber DIN 53799:1986-01 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Zusätzliche Prüfungen aufgenommen für Verzug, Kantenausbrüche, Oberflächenfehler, Farb- und Oberflächenbestimmung sowie Glanzgrad.
- b) Die übrigen Prüfungen wurden in Anlehnung an prEN 438-2:2002-04 überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 53799-10: 1982-08

DIN 53799: 1960-10, 1968-07, 1975-05, 1986-01

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN 53754, *Prüfung von Kunststoffen — Bestimmung des Abriebs nach dem Reibradverfahren.*

Deutsche Fassung

**Holzwerkstoffe
Melaminbeschichtete Platten zur Verwendung im Innenbereich
Prüfverfahren**

Wood-based panels —
Melamine faced boards for interior uses —
Test methods

Panneaux à base de bois —
Panneaux surfacés mélaminés pour usages intérieurs —
Méthodes d'essais

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 16. Januar 2004 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

Management-Zentrum: rue de Stassart, 36 B-1050 Brüssel

Inhalt

	Seite
Vorwort	2
1 Anwendungsbereich	3
2 Normative Verweisungen	3
3 Probenahme	3
4 Vorbehandlung der Prüfkörper	3
5 Prüfverfahren	3
5.1 Maße (Dicke, Länge und Breite).....	3
5.2 Verzug	3
5.3 Kantenausbrüche	4
5.4 Oberflächenfehler.....	4
5.5 Verhalten bei Kratzbeanspruchung.....	5
5.6 Fleckenunempfindlichkeit	6
5.7 Rissanfälligkeit.....	7
5.8 Farb- und Oberflächenübereinstimmung	8
5.9 Abriebbeständigkeit der Dekorschicht	8
5.10 Verhalten gegenüber Zigaretteglut	9
5.11 Verhalten gegenüber Wasserdampf.....	10
5.12 Lichtechtheit unter Xenon-Bogenlampe	10
5.13 Glanzgrad.....	11
5.14 Verhalten bei Stoßbeanspruchung durch fallende Stahlkugel (mit großem Durchmesser)	12
6 Prüfbericht	12
Anhang A (informativ) Fleckenbildende Substanzen	13
Literaturhinweise	14

Vorwort

Dieses Dokument (EN 14323:2004) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 112 „Holzwerkstoffe“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN gehalten wird.

Diese Europäische Norm muss den Status einer nationalen Norm erhalten, entweder durch Veröffentlichung eines identischen Textes oder durch Anerkennung bis September 2004, und etwaige entgegenstehende nationale Normen müssen bis September 2004 zurückgezogen werden.

Entsprechend der CEN/CENELEC-Geschäftsordnung sind die nationalen Normungsinstitute der folgenden Länder gehalten, diese Europäische Norm zu übernehmen: Belgien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, Niederlande, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Schweden, Schweiz, Slowakei, Slowenien, Spanien, Tschechische Republik, Ungarn, Vereinigtes Königreich und Zypern.

Anhang A ist informativ.

1 Anwendungsbereich

Diese Europäische Norm legt Prüfverfahren zur Bestimmung der Eigenschaft von melaminbeschichteten Platten (MFB) fest, wie sie in EN 14322 definiert sind.

2 Normative Verweisungen

Diese Europäische Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Europäischen Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation (einschließlich Änderungen).

EN 324-1, *Holzwerkstoffe — Bestimmung der Plattenmaße — Teil 1: Bestimmung der Dicke, Breite und Länge.*

prEN 438-2:2002, *Dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten (HPL) — Platten auf Basis härtpbarer Harze (Schichtpressstoffe) — Teil 2: Bestimmung der Eigenschaften.*

EN ISO 2813, *Beschichtungsstoffe — Bestimmung des Reflektometerwertes von Beschichtungen (außer Metallic-Beschichtungen) unter 20°, 60° und 85° (ISO 2813:1994, einschließlich Technische Korrektur 1:1997).*

EN ISO 4892-2, *Kunststoffe — Künstliches Bewittern oder Bestrahlen in Geräten — Teil 2: Gefilterte Xenonbogenstrahlung (ISO 4892-2:1994).*

ISO 9352, *Plastics — Determination of resistance to wear by abrasive wheels.*

3 Probenahme

Die für die nachstehenden Prüfungen verwendeten Prüfkörper sind mindestens 150 mm vom Rand der Erzeugnisse entfernt zu entnehmen. Falls erforderlich, sind Längs- und Querrichtung der dekorativen Oberfläche dabei für die Prüfung vom Hersteller anzugeben.

4 Vorbehandlung der Prüfkörper

Sofern bei den einzelnen Prüfungen nichts anderes angegeben ist, sind die Prüfkörper im Anlieferungszustand zu prüfen.

Im Schiedsfall oder bei einer Typzulassung sind die Prüfkörper bei $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$ und $(50 \pm 5)\%$ relativer Luftfeuchte vor der Prüfung bis zur Massekonstanz zu klimatisieren.

5 Prüfverfahren

5.1 Maße (Dicke, Länge und Breite)

Diese Eigenschaften werden nach EN 324-1 bestimmt.

5.2 Verzug

5.2.1 Kurzbeschreibung

Der Verzug wird bestimmt durch die Messung des Abstandes der Plattenoberfläche von einem Metalllineal, das an zwei festgelegten Stellen parallel zu den Längs- und Querkanten auf die Platte oder das Element aufgelegt wird.