

DIN EN 15085-1

ICS 25.160.10; 45.060.01

Ersatz für
DIN 6700-1:2001-05

**Bahnanwendungen –
Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen –
Teil 1: Allgemeines;
Deutsche Fassung EN 15085-1:2007**

Railway applications –
Welding of railway vehicles and components –
Part 1: General;
German version EN 15085-1:2007

Applications ferroviaires –
Soudage des véhicules ferroviaires et des pièces –
Partie 1: Généralités;
Version allemande EN 15085-1:2007

Gesamtumfang 08 Seiten

Normenausschuss Fahrweg und Schienenfahrzeuge (FSF) im DIN
Normenausschuss Schweißtechnik (NAS) im DIN

Nationales Vorwort

Dieses Dokument Norm (EN 15085-1:2007) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 256 „Eisenbahnwesen“, dessen Sekretariat vom DIN (Deutschland) gehalten wird, mit Unterstützung des Technischen Komitees CEN/TC 121 „Schweißen und verwandte Verfahren“ erarbeitet.

Das zuständige deutsche Gremium ist der Arbeitsausschuss NA 087-04-13 AA „Schweißen im Schienenfahrzeugbau“ im Normenausschuss Fahrweg und Schienenfahrzeuge (FSF).

Die Europäische Normenreihe EN 15085-1 bis EN 15085-5 ersetzt die nationale Normenreihe DIN 6700-1 bis DIN 6700-6, wobei die Europäische Norm EN 15085-1 in erster Linie die nationale Norm DIN 6700-1 ablöst.

Anwendungsbereich

Anders als im Geltungsbereich der DIN 6700-1 enthält die EN 15085-1 im Anwendungsbereich keine Ausschlüsse von Komponenten und Bauteilen. Die Norm enthält den Hinweis, dass Bauteile von Schienenfahrzeugen, für deren Herstellung spezielle Regelwerke existieren, nicht in den Anwendungsbereich der EN 15085 fallen, z. B. Überwachungsbedürftige Anlagen nach europäischem Recht und Tanks der Kesselwagen für den Transport gefährlicher Güter.

Nationale Sicherheitsbehörde

Die Nationale Sicherheitsbehörde für den Eisenbahnbetrieb ist in Deutschland das Eisenbahn-Bundesamt (EBA).

Hersteller-Zertifizierungsstellen

Die Hersteller-Zertifizierungsstellen zur Zertifizierung von Schweißbetrieben nach EN 15085-2 werden in Deutschland vom Eisenbahn-Bundesamt (EBA) anerkannt (bisher vom EBA nach DIN 6700-2 anerkannte Stellen).

Änderungen

Gegenüber DIN 6700-1:2001-05 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) der Inhalt ist dem Stand der Technik sowie der europäischen und internationalen Normung angepasst;
- b) der Begriff „Sicherheitsbedeutung“ in der bisherigen Definition (in der DIN 6700 erforderlich für die Einteilung der Komponenten und Bauteile in Bauteilklassen) ist entfallen;
- c) der Begriff „Bauteilkategorie“ ist entfallen, stattdessen erfolgt die Klassifizierung der Komponenten und Bauteile in Abhängigkeit von der Schweißnahtgüteklasse mit dem Begriff „Zertifizierungsstufe“ (CL);
- d) zusätzlich wird der Begriff „Schweißnahtprüfklasse“ (CT) eingeführt,
- e) für die Schweißnahtgüteklasse wird die Abkürzung „CP“ eingeführt.

Frühere Ausgaben

DIN 6700-1: 1997-06, 2001-05

Deutsche Fassung

Bahnanwendungen —
Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen —
Teil 1: Allgemeines

Railway applications —
Welding of railway vehicles and components —
Part 1: General

Applications ferroviaires —
Soudage des véhicules et des composants ferroviaires —
Partie 1: Généralités

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 26. August 2007 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum des CEN oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

Management-Zentrum: rue de Stassart, 36 B- 1050 Brüssel

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
Einleitung.....	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen.....	5
3 Begriffe	6
4 Allgemeine Anforderungen.....	8
Anhang A (informativ) Zertifizierung von Schweißbetrieben.....	9
Literaturhinweise	10