

DIN EN 15185

ICS 97.140

Ersatz für
DIN EN 15185:2011-07**Möbel –
Bewertung der Abriebfestigkeit von Oberflächen;
Deutsche Fassung EN 15185:2023**

Furniture –
Assessment of the surface resistance to abrasion;
German version EN 15185:2023

Ameublement –
Évaluation de la résistance de la surface à l'abrasion;
Version allemande EN 15185:2023

Gesamtumfang 22 Seiten

DIN-Normenausschuss Holzwirtschaft und Möbel (NHM)

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN 15185:2023) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 207 „Möbel“ erarbeitet, dessen Sekretariat von UNI (Italien) gehalten wird.

Das zuständige nationale Normungsgremium ist der Gemeinschaftsarbeitsausschuss NA 042-05-08 GA „Gemeinschaftsarbeitsausschuss NHM/NAB: Anforderungen und Prüfverfahren für Möbeloberflächen, SpA CEN/TC 207/WG 7 und ISO/TC 136/WG 8“ im DIN-Normenausschuss Holzwirtschaft und Möbel (NHM).

Für die in diesem Dokument zitierten Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 9352 siehe DIN ISO 9352

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN EN 15185:2011-07 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Abweichungen von 5.4, „Prüfgerät“, geändert und zusätzlicher Punkt zur Drehgeschwindigkeit des Tisches hinzugefügt;
- b) Überarbeitung von 7.2, „Kalibrierung des Schleifpapiers“, und Gleichung zur Berechnung des Korrekturbeiwerts hinzugefügt;
- c) Überarbeitung des Titels von 7.4.2 zu „Folie, beschichtetes und unbeschichtetes Laminat und melaminbeschichtete Platten“;
- d) Überarbeitung des Titels von 7.4.4 zu „Transparente Lacke auf Holz oder lignocellulosehaltigen Untergründen“ und geänderter IP;
- e) Vervollständigung der Aussage zu A.3.4, „Ausrichtung — Doppelter Abriebkopf“;
- f) Anhang C gelöscht;
- g) die wesentlichen Änderungen in der überarbeiteten Ausgabe sind jetzt im Europäischen Vorwort angegeben;
- h) Literaturhinweise aktualisiert;
- i) Dokument insgesamt redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN CEN/TS 15185: 2006-02
DIN EN 15185: 2011-07

Nationaler Anhang NA
(informativ)

Literaturhinweise

DIN ISO 9352, *Kunststoffe — Bestimmung des Abriebs nach dem Reibradverfahren*

– Leerseite –

Deutsche Fassung

Möbel —
Bewertung der Abriebfestigkeit von Oberflächen

Furniture —
Assessment of the surface resistance to abrasion

Ameublement —
Évaluation de la résistance de la surface à l'abrasion

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 27. November 2023 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim CEN-CENELEC-Management-Zentrum oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, der Republik Nordmazedonien, Rumänien, Schweden, der Schweiz, Serbien, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Rue de la Science 23, B-1040 Brüssel

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Kurzbeschreibung	6
5 Prüfgeräte und Materialien	6
5.1 Reinigungstuch	6
5.2 Kalibrierplatten	6
5.3 Schleifpapierstreifen	6
5.4 Prüfgerät	7
5.5 Waage	7
5.6 Klimakammer	7
5.7 Diffuse Lichtquelle	7
6 Vorbereitung und Konditionierung	7
6.1 Konditionierung	7
6.2 Prüfoberfläche	8
6.3 Vorbereitung von Prüfoberflächen und Schleifpapier	8
7 Durchführung der Prüfung	8
7.1 Vorbereitung der Reibräder	8
7.2 Kalibrierung des Schleifpapiers	8
7.3 Abrieb des Prüffeldes	9
7.4 Bestimmung des Anfangspunktes der Abnutzung (IP)	10
7.4.1 Allgemeines	10
7.4.2 Folie, beschichtetes und unbeschichtetes Laminat und melaminbeschichtete Platten	10
7.4.3 Pigmentierte Lacke	10
7.4.4 Transparente Lacke auf Holz oder lignocellulosehaltigen Untergründen	10
8 Auswertung der Ergebnisse	10
9 Prüfbericht	11
Anhang A (informativ) Kalibrierung und Wartung der Taber-Abriebeinrichtung	12
A.1 Allgemeines	12
A.2 Prüfeinrichtung	12
A.2.1 Kalibrierblock	12
A.2.2 Messfühler	12
A.2.3 Abstandsscheiben	12
A.3 Verfahren	12
A.3.1 Lager-Verschleiß	12
A.3.2 Wellen-Verschleiß	13
A.3.3 Ausrichtung	13
A.3.4 Ausrichtung — Doppelter Abriebkopf	13
Anhang B (normativ) Beispiele von Abriebspuren	16
Literaturhinweise	18

Bilder

Bild 1 — Prüffläche, die in vier Quadranten unterteilt ist	8
Bild A.1 — Doppelter Abriebkopf mit Kalibrierblock und Identifizierungspunkten	14
Bild A.2 — Kalibrierblock mit einwandfrei ausgerichteten Tragarmen	15

Tabellen

Tabelle B.1 — Beispiele von Abriebspuren 16

Tabelle B.2 — Beispiele von Abriebspuren auf Lacken 17