

DIN EN 2434-005

ICS 49.040

**Luft- und Raumfahrt –
Beschichtungsstoffe –
Zweikomponenten-Polyurethan-Decklack kalthärtend –
Teil 005: Hohe Elastizität und Beständigkeit gegen Chemikalien für
militärische Anwendung;
Deutsche und Englische Fassung EN 2434-005:2006**

Aerospace series –
Paints and varnishes –
Two component cold curing polyurethane finish –
Part 005: High flexibility and chemical agent resistance for military application;
German and English version EN 2434-005:2006

Série aérospatiale –
Peintures et vernis –
Peinture de finition polyuréthane, à deux composants polymérisant à température
ambiante –
Partie 005: Haute flexibilité et résistance aux substances chimiques pour applications
militaires;
Version allemande et anglaise EN 2434-005:2006

Gesamtumfang 39 Seiten

Normenausschuss Luft- und Raumfahrt (NL) im DIN
Normenausschuss Beschichtungsstoffe und Beschichtungen (NAB) im DIN

Nationales Vorwort

Die Europäische Vereinigung der Hersteller von Luft- und Raumfahrtgerät (ASD-STAN) ist vom Europäischen Komitee für Normung (CEN) für zuständig erklärt worden, Europäische Normen (EN) für das Gebiet der Luft- und Raumfahrt auszuarbeiten. Durch die Vereinbarung vom 3. Oktober 1986 wurde ASD Assoziierte Organisation (ASB) des CEN.

Die vorliegende Norm EN 2434-005:2006 wurde von ASD-STAN, Fachbereich Nichtmetallische Werkstoffe, unter Mitwirkung deutscher Experten des Normenausschusses Luft- und Raumfahrt erarbeitet.

Entsprechend Beschluss 57/9 des Technischen Ausschusses des Beirats des Normenausschusses Luft- und Raumfahrt (NL) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V. sind die europäischen Luft- und Raumfahrt-Normungsergebnisse zweisprachig, in Deutsch und Englisch, in das Deutsche Normenwerk zu überführen. Aus diesem Grund wurde der Deutschen Fassung dieser EN-Norm die Englische Fassung hinzugefügt.

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 1513	siehe	DIN EN ISO 1513
ISO 1517	siehe	DIN EN ISO 1517
ISO 1518	siehe	DIN EN ISO 1518
ISO 1519	siehe	DIN EN ISO 1519
ISO 1520	siehe	DIN EN ISO 1520
ISO 1524	siehe	DIN EN ISO 1524
ISO 2409	siehe	DIN EN ISO 2409
ISO 2431	siehe	DIN EN ISO 2431
ISO 2811-1	siehe	DIN EN ISO 2811-1
ISO 2811-2	siehe	DIN EN ISO 2811-2
ISO 2811-3	siehe	DIN EN ISO 2811-3
ISO 2811-4	siehe	DIN EN ISO 2811-4
ISO 2812-1	siehe	DIN EN ISO 2812-1
ISO 2812-2	siehe	DIN EN ISO 2812-2
ISO 2813	siehe	DIN EN ISO 2813
ISO 3251	siehe	DIN EN ISO 3251
ISO 3270	siehe	DIN EN 23270
ISO 3675	siehe	DIN EN ISO 3675
ISO 3678	siehe	DIN EN ISO 3678
ISO 3679	siehe	DIN EN ISO 3679
ISO 3680	siehe	DIN EN ISO 3680
ISO 4623-2	siehe	DIN EN ISO 4623-2
ISO 4628-2	siehe	DIN EN ISO 4628-2
ISO 4628-8	siehe	DIN EN ISO 4628-8
ISO 4628-10	siehe	DIN EN ISO 4628-10
ISO 6270-1	siehe	DIN EN ISO 6270-1

ISO 7253	siehe	DIN EN ISO 9227
ISO 7724-1	siehe	DIN 5033-2 und DIN 5033-3
ISO 7724-2	siehe	DIN 5033-7 und DIN 5033-9
ISO 7724-3	siehe	DIN 6174
ISO 9117	siehe	DIN EN 29117
ISO 9514	siehe	DIN EN ISO 9514
ISO 11341	siehe	DIN EN ISO 11341
ISO 11890-1	siehe	DIN EN ISO 11890-1
ISO 11890-2	siehe	DIN EN ISO 11890-2
ISO 11909	siehe	DIN EN ISO 11909
ISO 15710	siehe	DIN EN ISO 15710

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN 5033-2, *Farbmessung — Normvalenz-Systeme*

DIN 5033-3, *Farbmessung — Farbmaßzahlen*

DIN 5033-7, *Farbmessung — Messbedingungen für Körperfarben*

DIN 5033-9, *Farbmessung — Teil 9: Weißstandard zur Kalibrierung in Farbmessung und Photometrie*

DIN 6174, *Farbmetrische Bestimmung von Farbabständen bei Körperfarben nach der CIELAB-Formel*

DIN EN 23270, *Lacke, Anstrichstoffe und deren Rohstoffe — Temperaturen und Luftfeuchten für Konditionierung und Prüfung*

DIN EN 29117, *Lacke und Anstrichstoffe — Bestimmung des Durchtrochnungszustandes und der Durchtrochnungszeit — Prüfverfahren*

DIN EN ISO 1513, *Lacke und Anstrichstoffe — Vorprüfung und Vorbereitung von Proben für weitere Prüfungen*

DIN EN ISO 1517, *Lacke und Anstrichstoffe — Prüfung auf Oberflächentrocknung — Glasperlen-Verfahren*

DIN EN ISO 1518, *Beschichtungsstoffe — Ritzprüfung*

DIN EN ISO 1519, *Beschichtungsstoffe — Dornbiegeversuch (zylindrischer Dorn)*

DIN EN ISO 1520, *Beschichtungsstoffe — Tiefungsprüfung*

DIN EN ISO 1524, *Beschichtungsstoffe und Druckfarben — Bestimmung der Mahlfineinheit (Körnigkeit)*

DIN EN ISO 2409, *Lacke und Anstrichstoffe — Gitterschnittprüfung*

DIN EN ISO 2431, *Lacke und Anstrichstoffe — Bestimmung der Auslaufzeit mit Auslaufbechern*

- DIN EN ISO 2811-1, *Beschichtungsstoffe — Bestimmung der Dichte — Teil 1: Pyknometer-Verfahren*
- DIN EN ISO 2811-2, *Beschichtungsstoffe — Bestimmung der Dichte — Teil 2: Tauchkörper-Verfahren*
- DIN EN ISO 2811-3, *Beschichtungsstoffe — Bestimmung der Dichte — Teil 3: Schwingungsverfahren*
- DIN EN ISO 2811-4, *Beschichtungsstoffe — Bestimmung der Dichte — Teil 4: Druckzylinder-Verfahren*
- DIN EN ISO 2812-1, *Beschichtungsstoffe — Bestimmung der Beständigkeit gegen Flüssigkeiten — Teil 1: Tauchverfahren*
- DIN EN ISO 2812-2, *Beschichtungsstoffe — Bestimmung der Beständigkeit gegen Flüssigkeiten — Teil 2: Verfahren mit Eintauchen in Wasser*
- DIN EN ISO 2813, *Beschichtungsstoffe — Bestimmung des Reflektometerwertes von Beschichtungen (außer Metallic-Beschichtungen) unter 20°, 60° und 85°*
- DIN EN ISO 3251, *Beschichtungsstoffe und Kunststoffe — Bestimmung des Gehaltes an nichtflüchtigen Anteilen*
- DIN EN ISO 3675, *Rohöl und flüssige Mineralölerzeugnisse — Bestimmung der Dichte im Labor — Aräometer-Verfahren*
- DIN EN ISO 3678, *Lacke und Anstrichstoffe — Prüfung auf Abdruckfestigkeit*
- DIN EN ISO 3679, *Bestimmung des Flammpunktes — Schnelles Gleichgewichtsverfahren mit geschlossenem Tiegel*
- DIN EN ISO 3680, *Bestimmung des Flammpunktes — Ja/Nein-Verfahren — Schnelles Gleichgewichtsverfahren mit geschlossenem Tiegel*
- DIN EN ISO 4623-2, *Beschichtungsstoffe — Bestimmung der Beständigkeit gegen Filiformkorrosion — Teil 2: Aluminium als Substrat*
- DIN EN ISO 4628-10, *Beschichtungsstoffe — Beurteilung von Beschichtungsschäden — Bewertung der Menge und der Größe von Schäden und der Intensität von gleichmäßigen Veränderungen im Aussehen — Teil 10: Bewertung der Filiformkorrosion*
- DIN EN ISO 4628-2, *Beschichtungsstoffe — Beurteilung von Beschichtungsschäden — Bewertung der Menge und der Größe von Schäden und der Intensität von gleichmäßigen Veränderungen im Aussehen — Teil 2: Bewertung des Blasengrades*
- DIN EN ISO 4628-8, *Beschichtungsstoffe — Beurteilung von Beschichtungsschäden — Bewertung der Menge und der Größe von Schäden und der Intensität von gleichmäßigen Veränderungen im Aussehen — Teil 8: Bewertung der von einem Ritz ausgehenden Enthftung und Korrosion*
- DIN EN ISO 6270-1, *Beschichtungsstoffe — Bestimmung der Beständigkeit gegen Feuchtigkeit — Teil 1: Kontinuierliche Kondensation*
- DIN EN ISO 9227, *Korrosionsprüfungen in künstlichen Atmosphären — Salzsprühnebelprüfungen*
- DIN EN ISO 9514, *Beschichtungsstoffe — Bestimmung der Verarbeitungszeit von Mehrkomponenten-Beschichtungssystemen — Vorbereitung und Konditionierung von Proben und Leitfaden für die Prüfung*
- DIN EN ISO 11341, *Beschichtungsstoffe — Künstliches Bewittern und künstliches Bestrahlen — Beanspruchung durch gefilterte Xenonbogenstrahlung*
- DIN EN ISO 11890-1, *Beschichtungsstoffe — Bestimmung des Gehaltes an flüchtigen organischen Verbindungen (VOC-Gehalt) — Teil 1: Differenzverfahren*
- DIN EN ISO 11890-2, *Beschichtungsstoffe — Bestimmung des Gehaltes an flüchtigen organischen Verbindungen (VOC-Gehalt) — Teil 2: Gaschromatographisches Verfahren*
- DIN EN ISO 11909, *Bindemittel für Beschichtungsstoffe — Isocyanatharze — Allgemeine Prüfverfahren*
- DIN EN ISO 15710, *Beschichtungsstoffe — Korrosionsprüfung durch abwechselndes Eintauchen in eine und Entfernen aus einer gepufferte(n) Natriumchloridlösung*

Deutsche Fassung

Luft- und Raumfahrt —
Beschichtungsstoffe —
Zweikomponenten-Polyurethan-Decklack kalthärtend —
Teil 005: Hohe Elastizität und Beständigkeit gegen Chemikalien
für militärische Anwendung

Aerospace series —
Paints and varnishes —
Two component cold curing polyurethane finish —
Part 005: High flexibility and chemical agent resistance for
military application

Série aéronautique —
Peintures et vernis —
Peinture de finition polyuréthane, à deux composants
polymérisant à température ambiante —
Partie 005: Haute flexibilité et résistance aux substances
chimiques pour applications militaires

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 3. Februar 2006 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

Management-Zentrum: rue de Stassart, 36 B-1050 Brüssel

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	6
4 Klassifikation.....	6
5 Losfreigabe- und Qualifikationsprüfungen	6
6 Bezeichnung.....	17
7 Anforderungen an faserverstärkte Verbundwerkstoffe	17

Vorwort

Dieses Dokument (EN 2434-005:2006) wurde vom Verband der Europäischen Luft-, Raumfahrt- und Verteidigungsindustrie – Normung (ASD-STAN) erstellt.

Nachdem Umfragen und Abstimmungen entsprechend den Regeln dieses Verbandes durchgeführt wurden, hat diese Norm die Zustimmung der nationalen Verbände und offiziellen Behörden der Mitgliedsländer der ASD erhalten, bevor sie CEN vorgelegt wurde.

Diese Europäische Norm muss den Status einer nationalen Norm erhalten, entweder durch Veröffentlichung eines identischen Textes oder durch Anerkennung bis Dezember 2006, und etwaige entgegenstehende nationale Normen müssen bis Dezember 2006 zurückgezogen werden.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Texte dieses Dokuments Patentrechte berühren können. CEN [und/oder CENELEC] sind nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Entsprechend der CEN/CENELEC-Geschäftsordnung sind die nationalen Normungsinstitute der folgenden Länder gehalten, diese Europäische Norm zu übernehmen: Belgien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, Niederlande, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, Schweiz, Slowakei, Slowenien, Spanien, Tschechische Republik, Ungarn, Vereinigtes Königreich und Zypern.

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt die Anforderungen an eine Zweikomponenten-Polyurethan-Deckbeschichtung fest, die auf Primer nach EN 2435-005 oder EN 2436-006 aufzubringen und hauptsächlich für Außenanwendungen in der Luft- und Raumfahrt vorgesehen ist.

Die nach dieser Spezifikation geprüften Primer und Decklacke, die vom gleichen Hersteller sind, werden nach deren Gebrauchsanweisung/Tabelle 1 aufgebracht.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

ISO 1513, *Paints and varnishes — Examination and preparation of samples for testing*

ISO 1517, *Paints and varnishes — Surface-drying test — Ballotini method*

ISO 1518, *Paints and varnishes — Scratch test*

ISO 1519, *Paints and varnishes — Bend test (cylindrical mandrel)*

ISO 1520, *Paints and varnishes — Cupping test*

ISO 1524, *Paints, varnishes and printing inks — Determination of fineness of grind*

ISO 2409, *Paints and varnishes — Cross-cut test*

ISO 2431, *Paints and varnishes — Determination of flow time by use of flow cups*

ISO 2811-1, *Paints and varnishes — Determination of density — Part 1: Pyknometer method*

ISO 2811-2, *Paints and varnishes — Determination of density — Part 2: Immersed body (plummet) method*

ISO 2811-3, *Paints and varnishes — Determination of density — Part 3: Oscillation method*

ISO 2811-4, *Paints and varnishes — Determination of density — Part 4: Pressure cup method*

ISO 2812-1, *Paints and varnishes — Determination of resistance to liquids — Part 1: General methods*

ISO 2812-2, *Paints and varnishes — Determination of resistance to liquids — Part 2: Water immersion method*

ISO 2813, *Paints and varnishes — Determination of specular gloss of non-metallic paint films at 20°, 60° and 85°*

ISO 3251, *Paints, varnishes and plastics — Determination of non-volatile-matter content*

ISO 3270, *Paints and varnishes and their raw materials — Temperatures and humidities for conditioning and testing*

ISO 3675, *Crude petroleum and liquid petroleum products — Laboratory determination of density — Hydro-meter method*

ISO 3678, *Paints and varnishes — Print-free test*

ISO 3679, *Determination of flash point — Rapid equilibrium closed cup method*

ISO 3680, *Determination of flash/no flash — Rapid equilibrium closed cup method*

ISO 4623-2, *Paints and varnishes — Determination of resistance to filiform corrosion — Part 2: Aluminium substrates*

ISO 4628-2, *Paints and varnishes — Evaluation of degradation of coatings — Designation of quantity and size of defects, and of intensity of uniform changes in appearance — Part 2: Assessment of degree of blistering*

ISO 4628-8, *Paints and varnishes — Evaluation of degradation of coatings — Designation of quantity and size of defects, and of intensity of uniform changes in appearance — Part 8: Evaluation of corrosion around a scribe*

ISO 4628-10, *Paints and varnishes — Evaluation of degradation of coatings — Designation of quantity and size of defects, and of intensity of uniform changes in appearance — Part 10: Assessment of degree of filiform corrosion*

ISO 6270-1, *Paints and varnishes — Determination of resistance to humidity — Part 1: Continuous condensation*

ISO 7253, *Paints and varnishes — Determination of resistance to neutral salt spray (fog)*

ISO 7724-1, *Paints and varnishes — Colorimetry — Part 1: Principles*

ISO 7724-2, *Paints and varnishes — Colorimetry — Part 2: Colour measurement*

ISO 7724-3, *Paints and varnishes — Colorimetry — Part 3: Calculation of colour differences*

ISO 9117, *Paints and varnishes — Determination of through-dry state and through-dry time — Method of test*

ISO 9514, *Paints and varnishes — Determination of the pot-life of liquid systems — Preparation and conditioning of samples and guidelines for testing*

ISO 11341, *Paints and varnishes — Artificial weathering and exposure to artificial radiation — Exposure to filtered xenon-arc radiation*

ISO 11890-1, *Paints and varnishes — Determination of volatile organic compound (VOC) content — Part 1: Difference method*

ISO 11890-2, *Paints and varnishes — Determination of volatile organic compound (VOC) content — Part 2: Gas-chromatographic method*

ISO 11909, *Binders for paints and varnishes — Polyisocyanate resins — General methods of test*

ISO 15710, *Paints and varnishes — Corrosion testing by alternate immersion in and removal from a buffered sodium chloride solution*

EN 2435-005, *Luft- und Raumfahrt — Beschichtungsstoffe — Korrosionsbeständiger Zweikomponenten-Primer auf Epoxidharzbasis, kalthärtend, chromathaltig — Teil 005: Hoher Korrosionsschutz, für militärische Anwendung¹⁾*

EN 2436-006, *Luft- und Raumfahrt — Beschichtungsstoffe — Korrosionsbeständiger Zweikomponenten-Primer, kalthärtend, chromatfrei — Teil 006: Hoher Korrosionsschutz, für militärische Anwendung¹⁾*

1) Veröffentlicht als ASD-Vornorm zum Zeitpunkt der Herausgabe dieser Norm.

EN 3837, *Luft- und Raumfahrt — Beschichtungsstoffe — Oberflächenvorbereitungstyp und -methoden für Proben aus Aluminiumlegierungen*¹⁾

EN 3840, *Luft- und Raumfahrt — Beschichtungsstoffe — Technische Lieferbedingungen*¹⁾

EN 3847, *Luft- und Raumfahrt — Beschichtungsstoffe — Bestimmung des Absetzverhaltens*¹⁾

EN 4160, *Luft- und Raumfahrt — Nichtmetallische Werkstoffe — Beschichtungsstoffe — Prüfverfahren — Bestimmung der Einflüsse von Warmauslagerung*¹⁾

EN 6042, *Luft- und Raumfahrt — Organische Verbindungen — Prüfverfahren — Analyse durch Infrarot-Spektroskopie*¹⁾

STANAG 4477, *Specification for paints and paint systems resistant to chemical agents and decontaminations for protection of aerospace military equipment*²⁾

3 Begriffe

Für die Anwendung dieses Dokuments gelten die Begriffe nach EN 3840.

4 Klassifikation

Die Deckbeschichtung wird in die folgenden Typen und Klassen unterteilt:

Typ I: Standard-Lösemittelgehalt;

Typ II: Geringer Gehalt an flüchtigen organischen Bestandteilen (≤ 420 g/l);

Klasse A: Decklack, matt < 2 Einheiten unter einem Einfallwinkel von 60° und ≤ 10 Einheiten unter einem Einfallwinkel von 85° ;

Klasse B: Decklack, halbmatt (20 ± 5) Einheiten unter einem Einfallwinkel von 60° ;

Klasse C: Decklack, hochglänzend > 90 Einheiten unter einem Einfallwinkel von 60° und > 80 Einheiten unter einem Einfallwinkel von 20° .

5 Losfreigabe- und Qualifikationsprüfungen

5.1 Qualifikationsprüfungen

Für die Produktqualifikation sind alle in dieser Norm in den Tabellen 1 bis 7 genannten Prüfungen durchzuführen.

Es müssen mindestens 3 Lose für Qualifikationszwecke geprüft werden.

2) Herausgegeben von: NATO Military Agency for Standardization (MAS); B-1110 Brussels.

5.2 Losabnahmeprüfungen

Für die Losabnahme sind die mit (*) gekennzeichneten Prüfungen vorzunehmen.

Tabelle 1 — Allgemeine Anforderungen

	Werkstoffbeschreibung	Zweikomponenten-Polyurethan-Deckbeschichtung, kalt-härtend
	Rezeptur	Basis: hydroxylgruppenfunktionelles Polyester- oder Acrylatharz Beschleuniger: Polyisocyanat-Beschleunigerlösung Verdünnungsmittel: falls erforderlich
	Herstellung	Diese Komponenten müssen in einem einfachen, ganzzahligen, vom Lieferanten vorgeschriebenen Volumen- oder Massenverhältnis miteinander gemischt werden.
	Technische Lieferbedingungen	EN 3840
	Kennzeichnung	Siehe EN 3840
	Lagerfähigkeit	Siehe EN 3840
	Anwendung und Verwendung	Trockenschichtdicke (50 ± 5) μm (ergibt mit Primer nach EN 2435-005 oder EN 2436-006 [25 ± 5] μm) 65 μm bis 85 μm)
	Trocknungsbedingungen	ISO 3270 für 168 h vor dem Prüfen Decklack wird auf den Primer aufgebracht (EN 2435-005 oder EN 2436-006) nachdem der Primer wie festgelegt 4 h bis 6 h getrocknet ist
	Fehlerfreiheit	Siehe EN 3840
	Qualitätssicherung	Siehe EN 3840
	Verpackung	Siehe EN 3840
	Gesundheit und Sicherheit	Siehe EN 3840

Tabelle 2 — Physikalische und chemische Eigenschaften – Lieferbedingungen

Prüfungen nach EN 3840	Prüfungen	Prüfkriterien	Prüfanforderungen				
— *	Zustand	Prüfverfahren	ISO 1513 (wie im Originalbehälter erhalten)				
		Anforderungen	Muss frei von Fremdstoffen sein und darf keine Hautbildung, kein Gelieren, keine festen Bodensatz bzw. anderen Fehler aufweisen, die bei der Herstellung einer fehlerfreien Beschichtung ein zufriedenstellendes Auftragen verhindern				
1	Gehalt an nichtflüchtigen Anteilen	Prüfverfahren	ISO 3251				
		Anforderungen	%	Basis	Beschleuniger	Verdünnungsmittel	
				± 2 % Referenzwert ^{a b}	± 2 % Referenzwert ^{a b}	—	
49	Gehalt an flüchtigen organischen Bestandteilen (VOC)	Prüfverfahren	ISO 11890-1, ISO 11890-2				
		Prüfbedingung	Basis + Beschleuniger + Verdünnungsmittel				
		Anforderungen	g/l	< Referenzwert ^b			
7	Flammpunkt	Prüfverfahren	ISO 3679 oder ISO 3680				
		Anforderungen	°C	Basis	Beschleuniger	Verdünnungsmittel	
				≥ Referenzwert ^b	≥ Referenzwert ^b	≥ Referenzwert ^b	
8 *	Auslaufzeit	Prüfverfahren	ISO 2431				
		Prüfbedingung	Basis + Beschleuniger				
		Anforderungen	s	± 10 % Referenzwert ^{a b}			
5 *	Absetzverhalten	Prüfverfahren	EN 3847				
		Prüfbedingung	Basis + Beschleuniger + Verdünnungsmittel				
		Anforderungen	ml/4 h	≤ 30			
3 *	Dichte	Prüfverfahren	ISO 2811				
		Prüfbedingung	ISO 3270				
		Anforderungen	g/cm ³	Basis	Beschleuniger	Verdünnungsmittel	
				± 2 % Referenzwert ^{a b}	± 2 % Referenzwert ^{a b}	—	