

Punktschweißeinrichtungen Kegellehrdorne und Kegellehrringe

(ISO 5822 : 1988)
Deutsche Fassung EN 25 822 : 1991

DIN
EN 25 822

Diese Norm enthält die deutsche Übersetzung der Internationalen Norm **ISO 5822**

Spot welding equipment, Taper plug gauges and taper ring gauges
(ISO 5822 : 1988); German version EN 25 822 : 1991

Matériel de soudage par points, calibres coniques mâles et calibres
coniques femelles (ISO 5822 : 1988); Version allemande EN 25 822 : 1991

Ersatz für
DIN 44 757 T1/08.72,
DIN 44 757 T2/08.72,
DIN 44 758 T1/08.72 und
DIN 44 758 T2/08.72

Die Europäische Norm EN 25 822 : 1991 hat den Status einer Deutschen Norm.

Nationales Vorwort

Die Internationale Norm ISO 5822 : 1988 wurde im Unterkomitee 6 „Widerstandsschweißen“ des Technischen Komitees 44 „Schweißen und verwandte Verfahren“ der ISO erarbeitet, für die in Deutschland das UK 361.2 „Widerstandsschweißeinrichtungen (Preßschweißen)“ der Deutschen Elektrotechnischen Kommission im DIN und VDE (DKE) und der Normenausschuß Schweißtechnik (NAS) im DIN zuständig sind.

Zitierte Normen

siehe Abschnitt 2

Frühere Ausgaben

DIN 44 757 Teil 1: 08.72

DIN 44 757 Teil 2: 08.72

DIN 44 758 Teil 1: 08.72

DIN 44 758 Teil 2: 08.72

Änderungen

Gegenüber DIN 44 757 T1/08.72, DIN 44 757 T2/08.72, DIN 44 758 T1/08.72 und DIN 44 758 T2/08.72 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- Europäische Norm EN 25 822 förmlich und inhaltlich übernommen.

Fortsetzung 6 Seiten EN-Norm

Deutsche Elektrotechnische Kommission im DIN und VDE (DKE)
Normenausschuß Schweißtechnik (NAS) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.



Documents

Document Sharing Hub

DK 621.791.763.1.037 : 621.753.3

Deskriptoren: Schweißgerät, Punktschweißen, Normallehre, Lehrdorn, Gewindelehrring, Maß, Anforderung, Bezeichnung, Kennzeichnung

Deutsche Fassung

**Punktschweißeinrichtungen
Kegellehrdorne und Kegellehrringe
(ISO 5822 : 1988)**

Spot welding equipment; Taper plug gauges
and taper ring gauges (ISO 5822 : 1988)

Matériel de soudage par points; Calibres
coniques mâles et calibres coniques femel-
les (ISO 5822 : 1988)

Diese Europäische Norm wurde von CEN am 1991-10-30 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist.

Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Zentralsekretariat oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in die Landessprache gemacht und dem Zentralsekretariat mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen. CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Dänemark, Deutschland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Luxemburg, Niederlande, Norwegen, Österreich, Portugal, Schweden, Schweiz, Spanien und dem Vereinigten Königreich.

CEN

EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
European Committee for Standardization
Comité Européen de Normalisation

Zentralsekretariat: rue de Stassart 36, B-1050 Brüssel