

DIN EN 2600

ICS 49.025.05; 49.025.15

**Luft- und Raumfahrt –
Bezeichnung von metallischen Halbzeugen –
Regeln;
Deutsche und Englische Fassung EN 2600:2018**

Aerospace series –
Designation of metallic semi-finished products –
Rules;
German and English version EN 2600:2018

Série aérospatiale –
Désignation des demi-produits métalliques –
Règles;
Version allemande et anglaise EN 2600:2018

Gesamtumfang 57 Seiten

DIN-Normenausschuss Luft- und Raumfahrt (NL)

Nationales Vorwort

Der Verband der Europäischen Luft-, Raumfahrt- und Verteidigungsindustrie Normung (ASD-STAN) ist vom Europäischen Komitee für Normung (CEN) für zuständig erklärt worden, Europäische Normen (EN) für das Gebiet der Luft- und Raumfahrt auszuarbeiten. Durch die Vereinbarung vom 3. Oktober 1986 wurde ASD Assoziierte Organisation (ASB) des CEN.

Das vorliegende Dokument (EN 2600:2018) wurde von ASD-STAN, Fachbereich Werkstoffe und Verfahren, unter Mitwirkung deutscher Experten des DIN-Normenausschusses Luft- und Raumfahrt (NL) erarbeitet.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 131-02-05 AA „Metallische Werkstoffe“ im DIN-Normenausschuss Luft- und Raumfahrt (NL).

Entsprechend Beschluss 57/9 des Technischen Ausschusses des Beirats des DIN-Normenausschusses Luft- und Raumfahrt (NL) sind die europäischen Luft- und Raumfahrt-Normungsergebnisse zweisprachig, in Deutsch und Englisch, in das Deutsche Normenwerk zu überführen. Aus diesem Grund wurde der Deutschen Fassung dieses Dokuments die Englische Fassung hinzugefügt.

Deutsche Fassung

Luft- und Raumfahrt —
Bezeichnung von metallischen Halbzeugen —
Regeln

Aerospace series —
Designation of metallic semi-finished products —
Rules

Série aérospatiale —
Désignation des demi-produits métalliques —
Règles

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 17. September 2018 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim CEN-CENELEC-Management-Zentrum oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, der ehemaligen jugoslawischen Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, Serbien, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Rue de la Science 23, B-1040 Brüssel

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Bezeichnungsschema	4
3.1 Europäische-Norm-Block	4
3.2 Merkmale-Block	4
3.2.1 Kennbuchstabe für den Wärmebehandlungszustand bei Lieferung des Halbzeugs	4
3.2.2 Kennzahl für die Halbzeugnorm	4
3.2.3 Angaben zu Maßen	4
Anhang A (normativ) Kennzahlen für Normen über metallisches Halbzeug	7
Anhang B (normativ) Kennbuchstaben für Dicke, Durchmesser, Schlüsselweite, Breite, Länge	8
Anhang C (normativ) Kennbuchstaben für Querschnittsmaße von Profilen	12
C.1 Winkelwulst-Profil, stranggepresst	12
C.2 Winkelprofil, stranggepresst	13
C.3 U-Profil, stranggepresst	14
C.4 T-Profil, stranggepresst	15
C.5 Winkelprofil, gebogene Profile	16
C.6 Winkelprofil, gebogene Profile mit Innenbördeln	17
C.7 U-Profil, gebogene Profile	18
C.8 U-Profil, gebogene Profile mit Außenbördeln	19
C.9 U-Profil, gebogene Profile mit Innenbördeln	20
C.10 Z-Profil, gebogene Profile	21
C.11 Z-Profil, gebogene Profile mit einem Bördel	22
C.12 Z-Profil, gebogene Profile mit Bördeln	23
C.13 A-Profil, gebogene Profile	24
C.14 A-Profil, halbrund, gebogene Profile	25
C.15 A-Profil, gebogene Profile mit Bördeln	26
Anhang D (normativ) Beispiele für den Identifizierungsblock	27

Europäisches Vorwort

Dieses Dokument (EN 2600:2018) wurde vom Verband der Europäischen Luft-, Raumfahrt- und Verteidigungsindustrie – Normung (ASD-STAN) erstellt.

Nachdem Umfragen und Abstimmungen entsprechend den Regeln dieses Verbandes durchgeführt wurden, hat diese Norm die Zustimmung der nationalen Verbände und offiziellen Behörden der Mitgliedsländer der ASD erhalten, bevor sie CEN vorgelegt wurde.

Diese Europäische Norm muss den Status einer nationalen Norm erhalten, entweder durch Veröffentlichung eines identischen Textes oder durch Anerkennung bis Juni 2019, und etwaige entgegenstehende nationale Normen müssen bis Juni 2019 zurückgezogen werden.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. CEN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Entsprechend der CEN-CENELEC-Geschäftsordnung sind die nationalen Normungsinstitute der folgenden Länder gehalten, diese Europäische Norm zu übernehmen: Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, die ehemalige jugoslawische Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, Niederlande, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, Schweiz, Serbien, Slowakei, Slowenien, Spanien, Tschechische Republik, Türkei, Ungarn, Vereinigtes Königreich und Zypern.

1 Anwendungsbereich

Dieses Dokument legt die Regeln zur Bezeichnung für die metallischen Halbzeuge, die in Tabelle 1 angegeben sind, zur Verwendung in der Luft- und Raumfahrt fest.

Es ist nur anwendbar, wenn in der entsprechenden Norm über metallisches Halbzeug auf sie verwiesen wird.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente werden im Text in solcher Weise in Bezug genommen, dass einige Teile davon oder ihr gesamter Inhalt Anforderungen des vorliegenden Dokuments darstellen. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

EN 2032-2, *Luft- und Raumfahrt — Metallische Werkstoffe — Teil 2: Kennbuchstaben für Wärmebehandlungszustände im Lieferzustand*

3 Bezeichnungsschema

Die Bezeichnung eines metallischen Halbzeugs setzt sich nach den gültigen Richtlinien zusammen. Von den Richtlinien, die den Benennungsblock, den Erstellercode und den Identifizierungsblock betreffen, sind nur für letzteren zusätzliche Angaben erforderlich. Diese Angaben beziehen sich auf die zwei Komponenten des Identifizierungsblocks: den „Europäische-Norm-Block“ und den „Merkmale-Block“.

Beispiele für den Identifizierungsblock sind Anhang D zu entnehmen.

3.1 Europäische-Norm-Block

Der Europäische-Norm-Block besteht aus der Nummer der Werkstoffnorm.

3.2 Merkmale-Block

Der Merkmale-Block besteht aus den folgenden Elementen in der aufgeführten Reihenfolge:

3.2.1 Kennbuchstabe für den Wärmebehandlungszustand bei Lieferung des Halbzeugs

Dieser alphabetische (einstellige) Kennbuchstabe, der in EN 2032-2 festgelegt ist, ist in den Werkstoffnormen angegeben.

3.2.2 Kennzahl für die Halbzeugnorm

Diese numerische (zweistellige) Kennzahl ist angegeben in:

- Anhang A;
- jeder Halbzeugnorm;
- den entsprechenden Werkstoffnormen.

3.2.3 Angaben zu Maßen

Je nach Verwendung des Identifizierungsblocks sind diese Angaben entweder teilweise (Bezeichnungsart A) oder vollständig (Bezeichnungsart B).

3.2.3.1 Bezeichnungsart A

Nur die Maße, die den Querschnitt des Halbzeugs identifizieren, sind entsprechend Tabelle 1 angegeben. Diese Festlegungen betreffen:

- die Art der Angabe (Millimeter oder Kennbuchstaben)
Millimeterangaben muss systematisch ein Bindestrich vorausgehen (—).
- Die Reihenfolge der Kennbuchstaben für Querschnitte, bei denen mehr als eine Maßangabe erforderlich ist, ist anzugeben.

Tabelle 1

Halbzeuge	Maße				
	Dicke	Durchmesser	Schlüsselweite	Breite	Querschnitt
Blech	mm	—	—	—	—
Platte					
Band					
Folie					
Rundstange	—	mm	—	—	—
Draht					
Vierkantstange	mm	—	—	—	—
Sechskantstange	—	—	mm	—	—
Rechteckstange	1 Kennbuchstabe*	—	2 Kennbuchstabe*	—	—
Rundrohr	2 Kennbuchstabe*	2 Kennbuchstabe*	—	—	—
Profil	—	—	—	—	Kennbuchstabe**
* Siehe Anhang B. ** Siehe Anhang C.					

3.2.3.2 Bezeichnungsart B

Alle Maße eines Halbzeugs werden in Kennbuchstaben in der Reihenfolge nach Tabelle 2 angegeben.

Tabelle 2

Halbzeuge	Maße					
	Dicke*	Durchmesser*	Schlüssel- weite*	Breite*	Querschnitt*	Länge**
Blech	1	—	—	2	—	3
Platte						
Band						
Folie						
Rundstange	—	1	—	—	—	2
Draht						
Vierkant- stange	1	—	—	—	—	2
Sechskant- stange	—	—	1	—	—	2
Rechteck- stange	1	—	—	2	—	3
Rundrohr	2	1	—	—	—	3
Profil	—	—	—	—	1	2
* Siehe Anhang B. ** Siehe Anhang C.						

Anhang A (normativ)

Kennzahlen für Normen über metallisches Halbzeug

Tabelle A.1 — Europäische Normen und entsprechende Kennzahlen

Halbzeuge	Kennzahlen	Halbzeuge	Kennzahlen	Halbzeuge	Kennzahlen
EN 2033	01	EN 2338	34	—	67
EN 2034	02	EN 2339	35	—	68
EN 2035	03	EN 2340	36	—	69
EN 2036	04	EN 2341	37	—	70
EN 2037	05	EN 2366	38	—	71
EN 2038	06	EN 2368	39	—	72
EN 2039	07	EN 2369	40	—	73
EN 2040	08	EN 2589	41	—	74
EN 2041	09	EN 2590	42	—	75
EN 2042	10	EN 2599	43	—	76
EN 2044	11	EN 2615	44	—	77
EN 2045	12	EN 2616	45	—	78
EN 2046	13	EN 2617	46	—	79
EN 2047	14	EN 2621	47	—	80
EN 2048	15	EN 2622	48	—	81
EN 2049	16	EN 3145	49	—	82
EN 2050	17	EN 3146	50	—	83
EN 2051	18	—	51	—	84
EN 2052	19	—	52	—	85
EN 2053	20	—	53	—	86
EN 2054	21	—	54	—	87
EN 2055	22	—	55	—	88
EN 2056	23	—	56	—	89
EN 2057	24	—	57	—	90
EN 2058	25	—	58	—	91
EN 2059	26	—	59	—	92
EN 2060	27	—	62	—	93
EN 2061	28	—	61	—	94
EN 2071	29	—	62	—	95
EN 2131	30	—	63	—	96
EN 2134	31	—	64	—	97
EN 2257	32	—	65	—	98
EN 2258	33	—	66	—	99

Anhang B (normativ)

Kennbuchstaben für Dicke, Durchmesser, Schlüsselweite, Breite, Länge

Tabelle B.1 — Maße und entsprechende Kennbuchstaben

Maße in Millimeter

Maße	Kenn- buchstaben	Maße	Kenn- buchstaben	Maße	Kenn- buchstaben	Maße	Kenn- buchstaben
0,1	AA	5,4	CH	17	EQ	70	GY
0,2	AB	5,5	CJ	18	ER	71	GZ
0,3	AC	5,6	CK	19	ES	72	HA
0,4	AD	5,7	CL	20	ET	73	HB
0,5	AE	5,8	CM	21	EU	74	HC
0,6	AF	5,9	CN	22	EV	75	HD
0,7	AG	6,0	CP	23	EW	76	HE
0,8	AH	6,1	CQ	24	EY	77	HF
0,9	AJ	6,2	CR	25	EZ	78	HG
1,0	AK	6,3	CS	26	FA	79	HH
1,1	AL	6,4	CT	27	FB	80	HJ
1,2	AM	6,5	CU	28	FC	81	HK
1,3	AN	6,6	CV	29	FD	82	HL
1,4	AP	6,7	CW	30	FE	83	HM
1,5	AQ	6,8	CY	31	FF	84	HN
1,6	AR	6,9	CZ	32	FG	85	HP
1,7	AS	7,0	DA	33	FH	86	HQ
1,8	AT	7,1	DB	34	FJ	87	HR
1,9	AU	7,2	DC	35	FK	88	HS
2,0	AV	7,3	DD	36	FL	89	HT
2,1	AW	7,4	DE	37	FM	90	HU
2,2	AY	7,5	DF	38	FN	91	HV
2,3	AZ	7,6	DG	39	FP	92	HW
2,4	BA	7,7	DH	40	FQ	93	HY
2,5	BB	7,8	DJ	41	FR	94	HZ
2,6	BC	7,9	DK	42	FS	95	JA
2,7	BD	8,0	DL	43	FT	96	JB

Maße	Kenn- buchstaben	Maße	Kenn- buchstaben	Maße	Kenn- buchstaben	Maße	Kenn- buchstaben
2,8	BE	8,1	DM	44	FU	97	JC
2,9	BF	8,2	DN	45	FV	98	JD
3,0	BG	8,3	DP	46	FW	99	JE
3,1	BH	8,4	DQ	47	FY	100	JF
3,2	BJ	8,5	DR	48	FZ	105	JG
3,3	BK	8,6	DS	49	GA	110	JH
3,4	BL	8,7	DT	50	GB	115	JJ
3,5	BM	8,8	DU	51	GC	120	JK
3,6	BN	8,9	DV	52	GD	125	JL
3,7	BP	9,0	DW	53	GE	130	JM
3,8	BQ	9,1	DY	54	GF	135	JN
3,9	BR	9,2	DZ	55	GG	140	JP
4,0	BS	9,3	EA	56	GH	145	JQ
4,1	BT	9,4	EB	57	GJ	150	JR
4,2	BU	9,5	EC	58	GK	155	JS
4,3	BV	9,6	ED	59	GL	160	JT
4,4	BW	9,7	EE	60	GM	165	JU
4,5	BY	9,8	EF	61	GN	170	JV
4,6	BZ	9,9	EG	62	GP	175	JW
4,7	CA	10	EH	63	GQ	180	JY
4,8	CB	11	EJ	64	GR	185	JZ
4,9	CC	12	EK	65	GS	190	KA
5,0	CD	13	EL	66	GT	195	KB
5,1	CE	14	EM	67	GU	200	KC
5,2	CF	15	EN	68	GV	210	KD
5,3	CG	16	EP	69	GW	220	KE
230	KF	1 200	MR	10 000	QC	66 000	SN
240	KG	1 250	MS	11 000	QD	67 000	SP
250	KH	1 300	MT	12 000	QE	68 000	SQ
260	KJ	1 350	MU	13 000	QF	69 000	SR
270	KK	1 400	MV	14 000	QG	70 000	SS
280	KL	1 450	MW	15 000	QH	71 000	ST
290	KM	1 500	MY	16 000	QJ	72 000	SU
300	KN	1 550	MZ	17 000	QK	73 000	SV

Maße	Kenn- buchstaben	Maße	Kenn- buchstaben	Maße	Kenn- buchstaben	Maße	Kenn- buchstaben
310	KP	1 600	NA	18 000	QL	74 000	SW
320	KQ	1 650	NB	19 000	QM	75 000	SY
330	KR	1 700	NC	20 000	QN	76 000	SZ
340	KS	1 750	ND	21 000	QP	77 000	TA
350	KT	1 800	NE	22 000	QQ	78 000	TB
360	KU	1 850	NF	23 000	QR	79 000	TC
370	KV	1 900	NG	24 000	QS	80 000	TD
380	KW	1 950	NH	25 000	QT	81 000	TE
390	KY	2 000	NJ	26 000	QU	82 000	TF
400	KZ	2 100	NK	27 000	QV	83 000	TG
410	LA	2 200	NL	28 000	QW	84 000	TH
420	LB	2 300	NM	29 000	QY	85 000	TJ
430	LC	2 400	NN	30 000	QZ	86 000	TK
440	LD	2 500	NP	31 000	RA	87 000	TL
450	LE	2 600	NQ	32 000	RB	88 000	TM
460	LF	2 700	NR	33 000	RC	89 000	TN
470	LG	2 800	NS	34 000	RD	90 000	TP
480	LH	2 900	NT	35 000	RE	91 000	TQ
490	LJ	3 000	NU	36 000	RF	92 000	TR
500	LK	3 100	NV	37 000	RG	93 000	TS
520	LL	3 200	NW	38 000	RH	94 000	TT
540	LM	3 300	NY	39 000	RJ	95 000	TU
560	LN	3 400	NZ	40 000	RK	96 000	TV
580	LP	3 500	PA	41 000	RL	97 000	TW
600	LQ	3 600	PB	42 000	RM	98 000	TY
620	LR	3 700	PC	43 000	RN	99 000	TZ
640	LS	3 800	PD	44 000	RP	100 000	UA
660	LT	3 900	PE	45 000	RQ	—	—
680	LU	4 000	PF	46 000	RR	—	—
700	LV	4 100	PG	47 000	RS	—	—
720	LW	4 200	PH	48 000	RT	—	—
740	LY	4 300	PJ	49 000	RU	—	—
760	LZ	4 400	PK	50 000	RV	—	—
780	MA	4 500	PL	51 000	RW	—	—

Maße	Kenn- buchstaben	Maße	Kenn- buchstaben	Maße	Kenn- buchstaben	Maße	Kenn- buchstaben
800	MB	4 600	PM	52 000	RY	—	—
820	MC	4 700	PN	53 000	RZ	—	—
840	MD	4 800	PP	54 000	SA	—	—
860	ME	4 900	PQ	55 000	SB	—	—
880	MF	5 000	PR	56 000	SC	—	—
900	MG	5 500	PS	57 000	SD	—	—
920	MH	6 000	PT	58 000	SE	—	—
940	MJ	6 500	PU	59 000	SF	—	—
960	MK	7 000	PV	60 000	SG	—	—
980	ML	7 500	PW	61 000	SH	—	—
1 000	MM	8 000	PY	62 000	SJ	—	—
1 050	MN	8 500	PZ	63 000	SK	—	—
1 100	MP	9 000	QA	64 000	SL	—	—
1 150	MQ	9 500	QB	65 000	SM	—	—

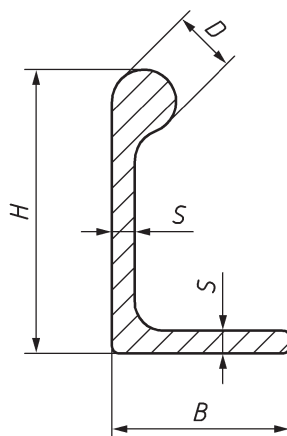
Anhang C (normativ)

Kennbuchstaben für Querschnittsmaße von Profilen

C.1 Winkelwulst-Profil, stranggepresst

Siehe Bild C.1.

Maße in Millimeter



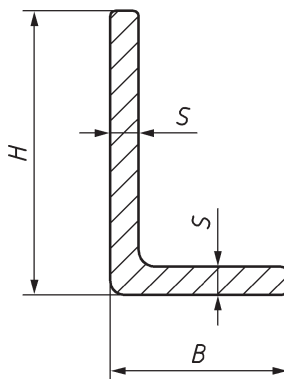
Kennbuchstaben	B	D	H	S
AA	16	3,5	16	1,2
AB		5,0		1,6
AC	16	3,5	20	1,2
AD		5,0		1,6
AE	16	5,0	25	1,6
AF	20	6,0		2,0
AG	20	6,0	32	2,0
AH	25	7,5		2,5
AJ	25	7,5	40	2,5
AK		9,0		3,2
AL	32	9,0	50	3,2
AM		12,0		4,0
AN	40	12,0	63	4,0
AP		15,0		5,0

Bild C.1

C.2 Winkelprofil, stranggepresst

Siehe Bild C.2.

Maße in Millimeter



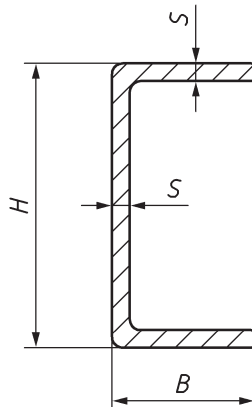
Kenn- buch- staben	<i>B</i>	<i>H</i>	<i>S</i>	Kenn- buch- staben	<i>B</i>	<i>H</i>	<i>S</i>	Kenn- buch- staben	<i>B</i>	<i>H</i>	<i>S</i>
AA	16	16	1,2	BC	20	40	2	CE	50	63	6,3
AB			1,6	BD			2,5	CF	63		5
AC			2	BE			3,2	CG			6,3
AD	16	20	1,2	BF	25		2,5	CH	40	80	4
AE			1,6	BG			3,2	CJ			5
AF			2	BH			4	CK			6,3
AG	20		1,6	BJ	3,2		CL	50	5		
AH			2	BK	4		CM		6,3		
AJ			2,5	BL	3,2		CN	63	5		
AK	16	25	1,6	BM	4		CP		6,3		
AL			2	BN	25		3,2	CQ	8		
AM			2,5	BP			4	CR	80		6,3
AN	20		2	BQ	32	3,2	CS	8			
AP			2,5	BR		4	CT	50	5		
AQ	25		2	BS		40	3,2		CU	6,3	
AR		2,5	BT	4	CV		8				
AS		3,2	BU	50	4		CW	63	6,3		
AT	20	32	2		BV	5	CY		8		
AU			2,5	BW	32	3,2	CZ	80	6,3		
AV			3,2	BY		4	DA		8		
AW	25		2	BZ	40	5	DB	100	10		
AY			2,5	CA		4	DC		8		
AZ			3,2	CB		5	DD			10	
BA	32		2,5	CC	50	4					
BB			3,2	CD		5					

Bild C.2

C.3 U-Profil, stranggepresst

Siehe Bild C.3.

Maße in Millimeter



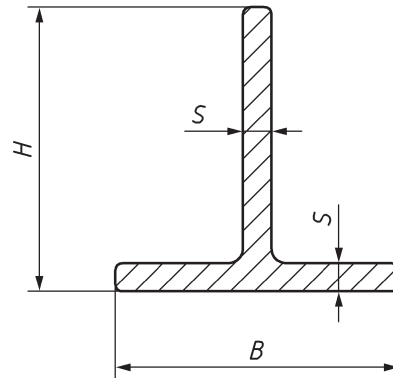
Kenn- buchstaben	<i>B</i>	<i>H</i>	<i>S</i>	Kenn- buchstaben	<i>B</i>	<i>H</i>	<i>S</i>
AA	16	25	1,2	AN	32	50	2,5
AB			1,6	AP			3,2
AC	16	32	1,6	AQ	32	63	3,2
AD			2,0	AR			4,0
AE	20		1,6	AS	40		3,2
AF			2,0	AT			4,0
AG	20	40	2,0	AU	40	80	4,0
AH			2,5	AV			5,0
AJ	25		2,0	AW	50		4,0
AK			2,5	AY			5,0
AL	25	50	2,5	AZ	50	100	5,0
AM			3,2	BA	63	125	6,3

Bild C.3

C.4 T-Profil, stranggepresst

Siehe Bild C.4.

Maße in Millimeter



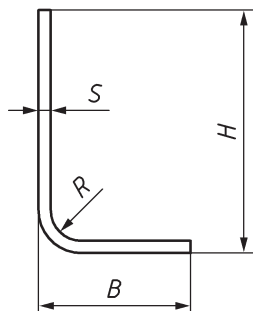
Kenn- buchstaben	<i>B</i>	<i>H</i>	<i>S</i>	Kenn- buchstaben	<i>B</i>	<i>H</i>	<i>S</i>
AA	25	16	1,2	AS	40	40	5,0
AB			1,6	AT	50		4,0
AC	25	20	2,0	AU	63		4,0
AD	32		2,0	AV	32	50	5,0
AE	20	25	2,5	AW	40		4,0
AF	25		2,5	AY			5,0
AG	32		2,5	AZ	50		5,0
AH	40		2,5	BA	63		5,0
AJ	25	32	3,2	BB	80		5,0
AK	32		3,2	BC	40	63	5,0
AL	40		3,2	BD	63		6,3
AM	50		3,2	BE	80		6,3
AN	25	40	4,0	BF	63	80	8,0
AP	32		4,0	BG	80		8,0
AQ			5,0	BH	80	100	6,3
AR	40		4,0	BJ			8,0

Bild C.4

C.5 Winkelprofil, gebogene Profile

Siehe Bild C.5.

Maße in Millimeter



Kenn- buchstaben	<i>B</i>	<i>H</i>	<i>R</i>	<i>S</i>	Kenn- buchstaben	<i>B</i>	<i>H</i>	<i>R</i>	<i>S</i>
AA	12	12	1,6	0,6	BA	16	32	2,5	0,8
AB			2,5	0,8	BB				1
AC	16	16	1,6	0,6	BC	20		4	1,2
AD			2,5	0,8	BD			2,5	1
AE				1	BE			4	1,2
AF	12	20	1,6	0,6	BF	25			1,6
AG			2,5	0,8	BG			4	
AH				1	BH				1,6
AJ	16		2,5	0,8	BJ	32		5	2
AK				1	BK			4	1,6
AL				4	1,2			BL	5
AM	20		2,5	1	BM	20		6	2,5
AN				4	1,2		BN	2,5	1
AP					1,6		BP		4
AQ	16		2,5	0,8	BQ	25	1,6		
AR				1	BR			4	1,2
AS				4	1,2		BS		1,6
AT	20	25	2,5	1	BT	32	5	2	
AU			4	1,2	BU		4	1,6	
AV				1,6	BV			5	2
AW	25		4	1,2	BW	40	6	2,5	
AY				1,6	BY		5	2	
AZ				5	2		BZ	6	2,5

Bild C.5