

Widerstandspunkt-Schweißeinrichtungen

Kühlrohre

(ISO 9313 : 1989)

Deutsche Fassung EN 29 313 : 1992

DIN**EN 29 313**Diese Norm enthält die deutsche Übersetzung der Internationalen Norm **ISO 9313**Resistance spot welding equipment; Cooling tubes;
(ISO 9313 : 1989) German version EN 29 313 : 1992Ersatz für
DIN 44 769/09.76Matériel de soudage par points par résistance; Tubes de refroidissement;
(ISO 9313 : 1989) Version allemande EN 29 313 : 1992**Die Europäische Norm EN 29 313 : 1992 hat den Status einer Deutschen Norm.**

Maße in mm

Nationales Vorwort

Die Internationale Norm ISO 9313 wurde im Unterkomitee 6 „Widerstandsschweißen“ des Technischen Komitees 44 „Schweißen und verwandte Verfahren“ der ISO erarbeitet. Für diese Norm ist das UK 361.2 „Widerstandsschweißeinrichtungen (Preßschweißen)“ der Deutschen Elektrotechnischen Kommission im DIN und VDE (DKE) und der Normenausschuß Schweißtechnik (NAS) im DIN zuständig.

Zu Abschnitt 2:

ISO 5183-1 entspricht DIN EN 25 183 Teil 1
ISO 5183-2 entspricht DIN EN 25 183 Teil 2
ISO 5184 entspricht DIN ISO 5184
ISO 8430-1 entspricht DIN EN 28 430 Teil 1
ISO 8430-2 entspricht DIN EN 28 430 Teil 2
ISO 8430-3 entspricht DIN EN 28 430 Teil 3

Zitierte Normen

— in der Deutschen Fassung:

Siehe Abschnitt 2

— in nationalen Zusätzen:

DIN EN 25 183 Teil 1 Widerstandspunktschweißen; Elektrodenschäfte mit Außenkegel 1 : 10, Teil 1: Kegelige Befestigung, Kegel 1 : 10; (ISO 5183-1 : 1988) Deutsche Fassung EN 25 183-1 : 1992
DIN EN 25 183 Teil 2 Widerstandspunktschweißen; Elektrodenschäfte mit Außenkegel 1 : 10, Teil 2: Zylindrische Befestigung für gerade Beanspruchung; (ISO 5183-2 : 1988) Deutsche Fassung EN 25 183-2 : 1992
DIN EN 28 430 Teil 1 Widerstandspunktschweißen; Elektrodenhalter, Teil 1: Kegelige Befestigung 1 : 10; (ISO 8430-1 : 1988) Deutsche Fassung EN 28 430-1 : 1992
DIN EN 28 430 Teil 2 Widerstandspunktschweißen; Elektrodenhalter, Teil 2: Morsekegelbefestigung; (ISO 8430-2 : 1988) Deutsche Fassung EN 28 430-2 : 1992
DIN EN 28 430 Teil 3 Widerstandspunktschweißen; Elektrodenhalter, Teil 3: Zylindrische Befestigung für gerade Beanspruchung; (ISO 8430-3 : 1988) Deutsche Fassung EN 28 430-3 : 1992
DIN ISO 5184 Gerade Punktschweißelektroden

Frühere Ausgaben

DIN 44 769: 09.76

Änderungen

Gegenüber DIN 44 769/09.76 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

— Internationale Festlegungen übernommen, siehe Nationales Vorwort.

Internationale Patentklassifikation

B 23 K 11/10

Fortsetzung 4 Seiten EN-Norm

Deutsche Elektrotechnische Kommission im DIN und VDE (DKE)
Normenausschuß Schweißtechnik (NAS) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

**Documents**

Document Sharing Hub

