

Flußmittel zum Weichlöten**Prüfverfahren**

Teil 8: Bestimmung des Zinkgehaltes (ISO 9455-8 : 1991)

Deutsche Fassung EN 29 455-8 : 1993

DIN**EN 29 455**

Teil 8

Diese Norm enthält die deutsche Übersetzung der Internationalen Norm

ISO 9455-8Soft soldering fluxes; Test methods; Part 8: Determination of zinc content (ISO 9455-8 : 1991);
German version EN 29 455-8 : 1993Flux de brasage tendre; Méthodes d'essai; Partie 8: Dosage du zinc (ISO 9455-8 : 1991);
Version allemande EN 29 455-8 : 1993**Die Europäische Norm EN 29 455-8 : 1993 hat den Status einer Deutschen Norm.****Nationales Vorwort**

Die Internationale Norm ISO 9455-8 : 1991 wurde im SC 12 „Hart- und Weichlöten“ des ISO/TC 44 „Schweißen und verwandte Verfahren“ erarbeitet.

Um die vielfältigen Eigenschaften der Flußmittel zum Weichlöten für die gestiegenen Qualitätsanforderungen der Produkte zu erfassen, ist eine Reihe von Internationalen Normen ISO 9455 Teil 1 bis Teil 18 über entsprechende Prüfverfahren bereits entstanden oder in Vorbereitung.

Die bestehenden Internationalen Normen werden unverändert als Europäische Normen übernommen, wenn sie die erforderliche Zustimmung erhalten.

Die für die unterschiedlichen Flußmittelklassen empfohlenen Prüfungen sind in DIN EN 29 454 Teil 1, Tabelle A.1 enthalten.

Entsprechend der nachfolgenden Übersicht sind alle in DIN 8527 Teil 1 enthaltenen Prüfverfahren durch Europäische Normen nach deren Fertigstellung zu ersetzen.

Prüfverfahren für	DIN 8527 Teil 1 Abschnitt	ISO bzw. DIN EN
Ausbreitung	2.1	ISO/CD 9455-10
korrodierende Wirkung	2.2	ISO 9455-12
Änderung des Oberflächenwiderstandes von Isolationsteilen	2.3	ISO/CD 9455-17
Spritzverhalten	2.4	ISO/CD 9455-13
Entfernbarkeit der Flußmittelreste	2.5	DIN EN 29 455 Teil 11

Mit Veröffentlichung der vergleichbaren Europäischen Norm als DIN EN werden die entsprechenden Prüfungsfestlegungen in DIN 8527 Teil 1 schrittweise abgelöst.

Für solche Prüfverfahren, die in DIN 8527 Teil 1 enthalten sind, wofür jedoch noch keine vergleichbaren Europäischen Normen als DIN EN vorliegen, behält DIN 8527 Teil 1 weiterhin Gültigkeit.

Die Bestimmung des Zinkgehaltes in wasserlöslichen Flußmitteln nach dieser Norm ist in DIN 8527 Teil 1 nicht enthalten.

Für die im Abschnitt 2 zitierte Internationale Norm wird im folgenden auf die entsprechende Deutsche Norm hingewiesen:
ISO 9454-1 siehe DIN EN 29 454 Teil 1Fortsetzung Seite 2
und 3 Seiten EN

Normenausschuß Schweißtechnik (NAS) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

**Documents**

Zitierte Normen

— in der Deutschen Fassung:

Siehe Abschnitt 2

— in nationalen Zusätzen:

DIN 8527 Teil 1	Flußmittel zum Weichlöten von Schwermetallen; Prüfung
DIN EN 29 454 Teil 1	Flußmittel zum Weichlöten; Einteilung und Anforderungen; Teil 1: Einteilung, Kennzeichnung und Verpackung; (ISO 9454 : 1990); Deutsche Fassung EN 29 454-1 : 1993
ISO 9455-1	Flußmittel zum Weichlöten; Prüfverfahren; Teil 1: Bestimmung nichtflüchtiger Stoffe, gravimetrische Methode
ISO 9455-2	Flußmittel zum Weichlöten; Prüfverfahren; Teil 2: Bestimmung nichtflüchtiger Stoffe, ebulliometrische Methode
ISO 9455-3	Flußmittel zum Weichlöten; Prüfverfahren; Teil 3: Bestimmung des Säurewertes, potentiometrische und visuelle Titrationsmethode
ISO 9455-5	Flußmittel zum Weichlöten; Prüfverfahren; Teil 5: Kupferspiegeltest
ISO/CD 9455-6 ¹⁾	Flußmittel zum Weichlöten; Prüfverfahren; Teil 6: Bestimmung des Halogengehaltes
ISO 9455-8	Flußmittel zum Weichlöten; Prüfverfahren; Teil 8: Bestimmung des Zinkgehaltes
ISO 9455-9	Flußmittel zum Weichlöten; Prüfverfahren; Teil 9: Bestimmung des Ammoniumgehaltes
ISO/CD 9455-10 ¹⁾	Flußmittel zum Weichlöten; Prüfverfahren; Teil 10: Bestimmung der Wirksamkeit des Flußmittels, Benetzungsprüfung, statische Methode
ISO 9455-11	Flußmittel zum Weichlöten; Prüfverfahren; Teil 11: Löslichkeit von Flußmittelrückständen
ISO 9455-12	Flußmittel zum Weichlöten; Prüfverfahren; Teil 12: Röhrchen-Korrosionstest
ISO/CD 9455-13 ¹⁾	Flußmittel zum Weichlöten; Prüfverfahren; Teil 13: Bestimmung von Flußmittelspritzern
ISO 9455-14	Flußmittel zum Weichlöten; Prüfverfahren; Teil 14: Bestimmung des Haftvermögens von Flußmittelrückständen
ISO/CD 9455-15 ¹⁾	Flußmittel zum Weichlöten; Prüfverfahren; Teil 15: Kupferkorrosionsprüfung
ISO/CD 9455-16 ¹⁾	Flußmittel zum Weichlöten; Prüfverfahren; Teil 16: Bestimmung der Wirksamkeit des Flußmittels, Benetzungsprüfung, dynamische Methode
ISO/CD 9455-17 ¹⁾	Flußmittel zum Weichlöten; Prüfverfahren; Teil 17: Bestimmung des Widerstandes der Oberflächenisolierung von Flußmittelrückständen (Kamm-Prüfung)
ISO/CD 9455-18 ¹⁾	Flußmittel zum Weichlöten; Prüfverfahren; Teil 18: Elektrochemische Migrationsprüfung für Flußmittelrückstände

Internationale Patentklassifikation

B 23 K 003/08

B 23 K 001/19

B 23 K 035/363

G 01 N 033/20

¹⁾ Zu beziehen vom Normenausschuß Schweißtechnik (NAS) im DIN e.V., Burggrafenstraße 6, 10787 Berlin.