

DIN EN 438-8



ICS 83.140.20

Ersatz für
DIN EN 438-8:2009-07

**Dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten (HPL) –
Platten auf Basis härtbarer Harze (Schichtpressstoffe) –
Teil 8: Klassifizierung und Spezifikationen für Design-Schichtpressstoffe;
Deutsche Fassung EN 438-8:2018**

High-pressure decorative laminates (HPL) –
Sheets based on thermosetting resins (usually called laminates) –
Part 8: Classification and specifications for design laminates;
German version EN 438-8:2018

Stratifiés décoratifs haute pression (HPL) –
Plaques à base de résines thermodurcissables (communément appelées stratifiés) –
Partie 8: Classification et spécifications relatives aux stratifiés à effets de surface spéciaux;
Version allemande EN 438-8:2018

Gesamtumfang 20 Seiten

DIN-Normenausschuss Kunststoffe (FNK)
DIN-Normenausschuss Holzwirtschaft und Möbel (NHM)

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN 438-8:2018) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 249 „Kunststoffe“ erarbeitet, dessen Sekretariat von NBN (Belgien) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 054-04-01 AA „Dekorative Schichtstoffe und Mineralwerkstoffe“ im DIN-Normenausschuss Kunststoffe (FNK).

Änderungen

Gegenüber DIN EN 438-8:2009-07 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Aktualisierung der normativen Verweisungen;
- b) Anpassung der Prüfverfahren;
- c) Anpassung der Begriffe, Symbole und Abkürzungen an die bereits veröffentlichten Teile der EN 438;
- d) Aktualisierung der Literaturhinweise;
- e) redaktionelle Überarbeitung.

Frühere Ausgaben

DIN EN 438-8: 2009-07

Deutsche Fassung

**Dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten (HPL) —
Platten auf Basis härtbarer Harze (Schichtpressstoffe) —
Teil 8: Klassifizierung und Spezifikationen für
Design-Schichtpressstoffe**

High-pressure decorative laminates (HPL) —
Sheets based on thermosetting resins
(usually called laminates) —
Part 8: Classification and specifications for
design laminates

Stratifiés décoratifs haute pression (HPL) —
Plaques à base de résines thermodurcissables
(communément appelées stratifiés) —
Partie 8: Classification et spécifications relatives
aux stratifiés à effets de surface spéciaux

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 28. September 2018 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim CEN-CENELEC-Management-Zentrum oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, der ehemaligen jugoslawischen Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, Serbien, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Rue de la Science 23, B-1040 Brüssel

Ref. Nr. EN 438-8:2018 D

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe, Symbole und Abkürzungen	4
3.1 Begriffe	4
3.2 Symbole	5
4 Materialtypen und Klassifizierungssystem	6
5 Anforderungen	6
5.1 Übereinstimmung	6
5.2 Prüfanforderungen	6
5.2.1 Allgemeines	6
5.2.2 Farbe, Muster und Oberflächenausführung	7
5.2.3 Rückseite	7
5.2.4 Sichtprüfung	7
5.3 Anforderungen an die Maßhaltigkeit	8
5.3.1 Anforderungen an die Maßhaltigkeit von Perlglanz-Schichtpresstoffen	8
5.3.2 Anforderungen an die Maßhaltigkeit von Metall-Schichtpresstoffen	9
5.3.3 Anforderungen an die Maßhaltigkeit von Holzfurnier-Schichtpresstoffen	11
5.4 Prüfanforderungen	12
5.4.1 Allgemeine Anforderungen an Perlglanz-Schichtpresstoffe	12
5.4.2 Allgemeine Anforderungen an Metall-Schichtpresstoffe	14
5.4.3 Allgemeine Anforderungen an Holzfurnier-Schichtpresstoffe	15
5.4.4 Zusätzliche Anforderungen an dekorativem Design-Hochdruck-Schichtpresstoff vom Typ P	16
5.4.5 Brandverhalten	16
Anhang A (informativ) Informationen zum Brandverhalten	17
Literaturhinweise	18

Europäisches Vorwort

Dieses Dokument (EN 438-8:2018) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 249 „Kunststoffe“ erarbeitet, dessen Sekretariat von NBN gehalten wird.

Diese Europäische Norm muss den Status einer nationalen Norm erhalten, entweder durch Veröffentlichung eines identischen Textes oder durch Anerkennung bis Mai 2019, und etwaige entgegenstehende nationale Normen müssen bis Mai 2019 zurückgezogen werden.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. CEN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Dieses Dokument ersetzt EN 438-8:2009.

Im Vergleich zur Vorgängerausgabe wurden folgende technische Änderungen vorgenommen:

Die angegebenen Prüfverfahren wurden, soweit zutreffend, angepasst; Begriffe, Symbole und Abkürzungen wurden an die anderen bereits veröffentlichten Teile der EN 438 angepasst; die Vorschubgeschwindigkeit der Traverse für die Bestimmung der Biegeeigenschaften ist dieselbe wie in EN 438-4:2016 angegeben.

EN 438, *Dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten (HPL) — Platten auf Basis härtpbarer Harze (Schichtpressstoffe)*, besteht aus den folgenden Teilen:

- Teil 1: *Einleitung und allgemeine Informationen*
- Teil 2: *Bestimmung der Eigenschaften*
- Teil 3: *Klassifizierung und Spezifikationen für Platten mit einer Dicke kleiner als 2 mm, vorgesehen zum Verkleben auf ein Trägermaterial*
- Teil 4: *Klassifizierung und Spezifikationen für Kompakt-Schichtpressstoffe mit einer Dicke von 2 mm und größer*
- Teil 5: *Klassifizierung und Spezifikationen für Schichtpressstoffe für Fußböden mit einer Dicke kleiner als 2 mm, vorgesehen zum Verkleben auf ein Trägermaterial*
- Teil 6: *Klassifizierung und Spezifikationen für Kompakt-Schichtpressstoffe für die Anwendung im Freien mit einer Dicke von 2 mm und größer*
- Teil 7: *Kompaktplatten und HPL-Mehrschicht-Verbundplatten für Wand- und Deckenbekleidungen für Innen- und Außenanwendung*
- Teil 8: *Klassifizierung und Spezifikationen für Design-Schichtpressstoffe (diese Norm)*
- Teil 9: *Klassifizierung und Spezifikationen für Schichtpressstoffe mit alternativem Kernaufbau*

Entsprechend der CEN-CENELEC-Geschäftsordnung sind die nationalen Normungsinstitute der folgenden Länder gehalten, diese Europäische Norm zu übernehmen: Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, die ehemalige jugoslawische Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, Niederlande, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, Schweiz, Serbien, Slowakei, Slowenien, Spanien, Tschechische Republik, Türkei, Ungarn, Vereinigtes Königreich und Zypern.

1 Anwendungsbereich

Dieses Dokument legt die Leistungsanforderungen an dekorative Schichtpressstoffplatten mit Design-effektoberfläche fest, die für Anwendungen im Innenbereich vorgesehen sind und einen Kern auf Phenolharzbasis und eine dekorative Oberfläche aufweisen, die in EN 438-3 [1], EN 438-4 [2], EN 438-5 [3] und EN 438-6 [4] nicht abgedeckt sind. In diesem Teil von EN 438 sind drei Oberflächentypen (Metall, Holzfurnier und Perlglanzdekor) festgelegt.

In EN 438-2 sind die Prüfverfahren festgelegt, die für diesen Teil von EN 438 von Bedeutung sind.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente werden im Text in solcher Weise in Bezug genommen, dass einige Teile davon oder ihr gesamter Inhalt Anforderungen des vorliegenden Dokuments darstellen. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

EN 438-2:2016, *Dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten (HPL) — Platten auf Basis härthbarer Harze (Schichtpressstoffe) — Teil 2: Bestimmung der Eigenschaften*

EN ISO 178, *Kunststoffe — Bestimmung der Biegeeigenschaften (ISO 178)*

EN ISO 1183-1, *Kunststoffe — Verfahren zur Bestimmung der Dichte von nicht verschäumten Kunststoffen — Teil 1: Eintauchverfahren, Verfahren mit Flüssigkeitspyknometer und Titrationsverfahren (ISO 1183-1)*

3 Begriffe, Symbole und Abkürzungen

3.1 Begriffe

Für die Anwendung dieses Dokuments gelten die folgenden Begriffe.

ISO und IEC stellen terminologische Datenbanken für die Verwendung in der Normung unter den folgenden Adressen bereit:

— IEC Electropedia: unter <http://www.electropedia.org/>

— ISO Online Browsing Platform: unter <http://www.iso.org/obp>

3.1.1

dekorative Design-Hochdruck-Schichtpressstoffplatte

Design-Schichtpressstoffplatte

HPL

Platte, bestehend aus (einer) dekorativen Design-Oberflächenschicht(en) und Kernschichten, miteinander verbunden durch ein Hochdruckverfahren

Anmerkung 1 zum Begriff: Typische Werte für das Hochdruckverfahren sind eine Temperatur von ≥ 120 °C und ein Druck von ≥ 5 MPa.

3.1.2

Oberflächenschicht

oberste dekorative Schicht bestehend aus einer oder mehreren Lagen Faserstoffmaterial (üblicherweise Papier), imprägniert mit aminoplastischen, wärmehärtbaren Harzen (üblicherweise melaminbasierte Harze)

Anmerkung 1 zum Begriff: Die Oberflächenschichten können sich auf einer oder auf beiden Seiten des Schichtpressstoffes befinden. Sie sind nicht unbedingt mit härtbarem Harz behandelt. Bei einseitigen Schichtpressstoffen kann die Rückseite der Platte(n) in geeigneter Weise für das Aufkleben auf ein Trägermaterial vorbereitet werden.