

DIN EN 4710-06

ICS 49.035

**Luft- und Raumfahrt –
Schnellverschlüsse für nicht-strukturelle Anwendungen –
Teil 06: Bolzen – Schnell auslösend und schließend;
Deutsche und Englische Fassung EN 4710-06:2015**

Aerospace series –
Quick release fastening systems for non-structural applications –
Part 06: Stud – quick-release and locking;
German and English version EN 4710-06:2015

Série aérospatiale –
Fixations rapides filetées pour applications non-structurales –
Partie 06: Pion à démontage et à verrouillage rapide;
Version allemande et anglaise EN 4710-06:2015

Gesamtumfang 21 Seiten

DIN-Normenausschuss Luft- und Raumfahrt (NL)

Nationales Vorwort

Der Verband der Europäischen Luft-, Raumfahrt- und Verteidigungsindustrie Normung (ASD-STAN) ist vom Europäischen Komitee für Normung (CEN) für zuständig erklärt worden, Europäische Normen (EN) für das Gebiet der Luft- und Raumfahrt auszuarbeiten. Durch die Vereinbarung vom 3. Oktober 1986 wurde ASD Assoziierte Organisation (ASB) des CEN.

Das vorliegende Dokument (EN 4710-06:2015) wurde von ASD-STAN, Fachbereich Mechanik, unter Mitwirkung deutscher Experten des DIN-Normenausschusses Luft- und Raumfahrt (NL) erarbeitet.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 131-09-03 AA „Innenverkleidung, Bodenbeläge und Hatracks“ im DIN-Normenausschuss Luft- und Raumfahrt (NL).

Entsprechend Beschluss 57/9 des Technischen Ausschusses des Beirats des DIN-Normenausschusses Luft- und Raumfahrt (NL) sind die europäischen Luft- und Raumfahrt-Normungsergebnisse zweisprachig, in Deutsch und Englisch, in das Deutsche Normenwerk zu überführen. Aus diesem Grund wurde der Deutschen Fassung dieses Dokuments die Englische Fassung hinzugefügt.

Deutsche Fassung

Luft- und Raumfahrt —
Schnellverschlüsse für nicht-strukturelle Anwendungen —
Teil 06: Bolzen —
Schnell auslösend und schließend

Aerospace series —
Quick release fastening systems for
non-structural applications —
Part 06: Stud —
quick-release and locking

Série aérospatiale —
Fixations rapides filetées pour
applications non-structurales —
Partie 06: Pion à démontage et à verrouillage rapide

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 5. März 2015 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum des CEN-CENELEC oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, der ehemaligen jugoslawischen Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Avenue Marnix 17, B-1000 Brüssel

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Anforderungen	5
4 Bezeichnung	8
5 Kennzeichnung	9
6 Technische Lieferbedingungen	9

Europäisches Vorwort

Dieses Dokument (EN 4710-06:2015) wurde vom Verband der Europäischen Luft-, Raumfahrt- und Verteidigungsindustrie – Normung (ASD-STAN) erstellt.

Nachdem Umfragen und Abstimmungen entsprechend den Regeln dieses Verbandes durchgeführt wurden, hat diese Norm die Zustimmung der nationalen Verbände und offiziellen Behörden der Mitgliedsländer der ASD erhalten, bevor sie CEN vorgelegt wurde.

Diese Europäische Norm muss den Status einer nationalen Norm erhalten, entweder durch Veröffentlichung eines identischen Textes oder durch Anerkennung bis April 2016, und etwaige entgegenstehende nationale Normen müssen bis April 2016 zurückgezogen werden.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. CEN [und/oder CENELEC] sind nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Entsprechend der CEN-CENELEC-Geschäftsordnung sind die nationalen Normungsinstitute der folgenden Länder gehalten, diese Europäische Norm zu übernehmen: Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, die ehemalige jugoslawische Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, Niederlande, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, Schweiz, Slowakei, Slowenien, Spanien, Tschechische Republik, Türkei, Ungarn, Vereinigtes Königreich und Zypern.

1 Anwendungsbereich

Diese Europäische Norm legt die Maße, Massen, Toleranzen und statischen Werte von Bolzen, schnell auslösend und schließend fest, die bei der Inneneinrichtung von Luftfahrzeugen und in nicht-strukturellen oder Sekundärstrukturbereichen verwendet werden.

Diese Europäische Norm ist in Verbindung mit EN 4710-03, EN 4710-04, EN 4710-05 und EN 4710-07 wie in EN 4710-02 beschrieben anzuwenden.

Der gültige Temperaturbereich ist zwischen -55 °C und 85 °C .

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente, die in diesem Dokument teilweise oder als Ganzes zitiert werden, sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

EN 2424, *Luft- und Raumfahrt — Kennzeichnung von Luft- und Raumfahrt-Erzeugnissen*

EN 2516, *Luft- und Raumfahrt — Passivieren von korrosionsbeständigen Stählen und Dekontaminierung von Nickellegierungen*

EN 4710-01, *Luft- und Raumfahrt — Schnellverschlüsse für nicht-strukturelle Anwendungen — Teil 01: Technische Lieferbedingungen*

EN 4710-02, *Luft- und Raumfahrt — Schnellverschlüsse für nicht-strukturelle Anwendungen — Teil 02: Federclip-Bolzen-Kombination*

EN 4710-03, *Luft- und Raumfahrt — Schnellverschlüsse für nicht-strukturelle Anwendungen — Teil 03: Federclip*

EN 4710-04, *Luft- und Raumfahrt — Schnellverschlüsse für nicht-strukturelle Anwendungen — Teil 04: Federclip — Einfacher Toleranzausgleich*

EN 4710-05, *Luft- und Raumfahrt — Schnellverschlüsse für nicht-strukturelle Anwendungen — Teil 05: Federclip — Zweifacher Toleranzausgleich*

EN 4710-07, *Luft- und Raumfahrt — Schnellverschlüsse für nicht-strukturelle Anwendungen — Teil 07: Haltering*

EN 10088-3, *Nichtrostende Stähle — Teil 3: Technische Lieferbedingungen für Halbzeug, Stäbe, Walzdraht, gezogenen Draht, Profile und Blankstahlerzeugnisse aus korrosionsbeständigen Stählen für allgemeine Verwendung*

EN 12165, *Kupfer und Kupferlegierungen — Vormaterial für Schmiedestücke*

EN 22768-1:1993, *Allgemeintoleranzen — Teil 1: Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung (ISO 2768-1:1989)*

EN 22768-2:1993, *Allgemeintoleranzen — Teil 2: Toleranzen für Form und Lage ohne einzelne Toleranzeintragung (ISO 2768-2:1989)*

EN ISO 1456, *Metallic coatings — Electrodeposited coatings of nickel plus chromium and of copper plus nickel plus chromium*

3 Anforderungen

3.1 Ausführung, Maße, Toleranzen und Masse

Die Ausführung, Maße, Toleranzen und Massen müssen mit Bild 1 und Tabelle 1 übereinstimmen. Die nicht festgelegten Toleranzen müssen ISO 2768-mK (EN 22768-1:1993 und EN 22768-2:1993) entsprechen. Falls nicht anders festgelegt, sind die Maße dem Hersteller überlassen.

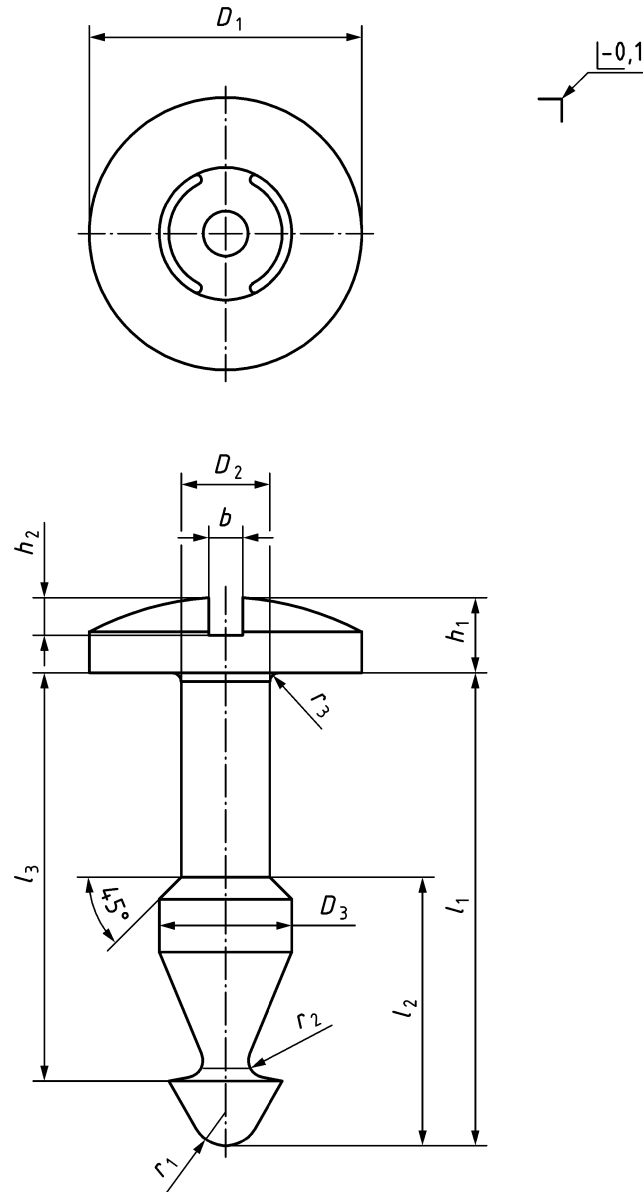


Bild 1 — Ausführung Stift Px

In Bild 2 ist ein Montagebeispiel für EN 4710-06 (1), EN 4710-07 (2) und EN 4710-03 bis EN 4710-05 (3) dargestellt.

H zeigt die maximale Dicke von Teilen, die mit dem verwendeten Stift zusammengebaut sind.