

DIN EN 60352-8



ICS 31.220.10

**Lötfreie Verbindungen –
Teil 8: Druckmontage-Verbindungen –
Allgemeine Anforderungen, Prüfverfahren und Anwendungshinweise
(IEC 60352-8:2011);
Deutsche Fassung EN 60352-8:2011**

Solderless connections –
Part 8: Compression mount connections –
General requirements, test methods and practical guidance (IEC 60352-8:2011);
German version EN 60352-8:2011

Connexions sans soudure –
Partie 8: Connexions par compression –
Exigences générales, méthodes d'essai et guide pratique (CEI 60352-8:2011);
Version allemande EN 60352-8:2011

Gesamtumfang 23 Seiten

DKE Deutsche Kommission Elektrotechnik Elektronik Informationstechnik im DIN und VDE

Anwendungsbeginn

Anwendungsbeginn für die von CENELEC am 2011-03-17 angenommene Europäische Norm als DIN-Norm ist 2011-12-01.

Nationales Vorwort

Vorausgegangener Norm-Entwurf: E DIN IEC 60352-8:2007-10.

Für diese Norm ist das nationale Arbeitsgremium K 651 „Steckverbinder“ der DKE Deutsche Kommission Elektrotechnik Elektronik Informationstechnik im DIN und VDE (www.dke.de) zuständig.

Die enthaltene IEC-Publikation wurde vom SC 48B „Connectors“ erarbeitet.

Das IEC-Komitee hat entschieden, dass der Inhalt dieser Publikation bis zu dem Datum (stability date) unverändert bleiben soll, das auf der IEC-Website unter „<http://webstore.iec.ch>“ zu dieser Publikation angegeben ist. Zu diesem Zeitpunkt wird entsprechend der Entscheidung des Komitees die Publikation

- bestätigt,
- zurückgezogen,
- durch eine Folgeausgabe ersetzt oder
- geändert.

Für den Fall einer undatierten Verweisung im normativen Text (Verweisung auf eine Norm ohne Angabe des Ausgabedatums und ohne Hinweis auf eine Abschnittsnummer, eine Tabelle, ein Bild usw.) bezieht sich die Verweisung auf die jeweils neueste gültige Ausgabe der in Bezug genommenen Norm.

Für den Fall einer datierten Verweisung im normativen Text bezieht sich die Verweisung immer auf die in Bezug genommene Ausgabe der Norm.

Der Zusammenhang der zitierten Normen mit den entsprechenden Deutschen Normen ergibt sich, soweit ein Zusammenhang besteht, grundsätzlich über die Nummer der entsprechenden IEC-Publikation. Beispiel: IEC 60068 ist als EN 60068 als Europäische Norm durch CENELEC übernommen und als DIN EN 60068 ins Deutsche Normenwerk aufgenommen.

Lötfreie Verbindungen –
Teil 8: Druckmontage-Verbindungen –
Allgemeine Anforderungen, Prüfverfahren und Anwendungshinweise
(IEC 60352-8:2011)

Solderless connections –
Part 8: Compression mount connections –
General requirements, test methods and
practical guidance
(IEC 60352-8:2011)

Connexions sans soudure –
Partie 8: Connexions par compression –
Exigences générales, méthodes d'essai et
guide pratique
(CEI 60352-8:2011)

Diese Europäische Norm wurde von CENELEC am 2011-03-17 angenommen. Die CENELEC-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist.

Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Zentralsekretariat oder bei jedem CENELEC-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CENELEC-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Zentralsekretariat mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CENELEC-Mitglieder sind die nationalen elektrotechnischen Komitees von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.

CENELEC

Europäisches Komitee für Elektrotechnische Normung
European Committee for Electrotechnical Standardization
Comité Européen de Normalisation Electrotechnique

Zentralsekretariat: Avenue Marnix 17, B-1000 Brüssel

© 2011 CENELEC – Alle Rechte der Verwertung, gleich in welcher Form und in welchem Verfahren, sind weltweit den Mitgliedern von CENELEC vorbehalten.

Ref. Nr. EN 60352-8:2011 D

Vorwort

Der Text des Schriftstücks 48B/2223/FDIS, zukünftige 1. Ausgabe von IEC 60352-8, ausgearbeitet von dem SC 48B „Connectors“ des IEC/TC 48 „Electromechanical components and mechanical structures for electronic equipment“, wurde der IEC-CENELEC Parallelen Abstimmung unterworfen und von CENELEC am 2011-03-17 als EN 60352-8 angenommen.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. CEN und CENELEC sind nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Nachstehende Daten wurden festgelegt:

- spätestes Datum, zu dem die EN auf nationaler Ebene durch Veröffentlichung einer identischen nationalen Norm oder durch Anerkennung übernommen werden muss (dop): 2011-12-17
- spätestes Datum, zu dem nationale Normen, die der EN entgegenstehen, zurückgezogen werden müssen (dow): 2014-03-17

Der Anhang ZA wurde von CENELEC hinzugefügt.

Anerkennungsnotiz

Der Text der Internationalen Norm IEC 60352-8:2011 wurde von CENELEC ohne irgendeine Abänderung als Europäische Norm angenommen.

Inhalt

	Seite
Vorwort	2
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich und Zweck	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Anforderungen	7
4.1 Allgemeines	7
4.2 Montagewerkzeuge	7
4.3 Druckmontage-Kontakt	7
4.3.1 Werkstoffe	7
4.3.2 Gestaltungsmerkmale	7
4.3.3 Oberflächenbehandlungen	7
4.4 Steckverbindergehäuse	8
4.4.1 Werkstoffe	8
4.4.2 Gestaltungsmerkmale	8
4.5 Leiterplatten	8
4.5.1 Werkstoffe	8
4.5.2 Gestaltungsmerkmale	8
4.5.3 Oberflächenbehandlungen	8
4.6 Aussteifung	8
5 Prüfungen	8
5.1 Allgemeines	8
5.1.1 Normbedingungen für Prüfungen	8
5.1.2 Montage des Prüflings	9
5.2 Prüf- und Messverfahren	9
5.2.1 Allgemeine Prüfung	9
5.2.2 Mechanische Prüfungen	9
5.2.3 Elektrische Prüfungen	10
5.2.4 Klimatische Prüfungen	11
5.3 Prüfprogramm	12
5.3.1 Allgemeines	12
5.3.2 Grundlegendes Prüfprogramm	13
5.3.3 Gesamtes Prüfprogramm	14
6 Anwendungshinweise	17
6.1 Vorteile von Druckmontage-Verbindungen	17
6.2 Strombelastbarkeit	18
6.3 Druckmontage-Kontakt	18

	Seite
6.4 Steckverbindergehäuse und Leiterplatte.....	19
6.4.1 Allgemeines	19
6.4.2 Steckverbindergehäuse.....	19
6.4.3 Leiterplatte.....	19
Literaturhinweise.....	20
Anhang ZA (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen	21
 Bild 1 – Leitungsanordnung für die Prüfung des Durchgangswiderstands.....	11
Bild 2 – Ein Beispiel einer Druckmontage-Verbindung in einem Verbinder	18
 Tabelle 1 – Schwingen, Vorzugsprüfschärfen	10
Tabelle 2 – Gruppe P – Grundlegende Prüfung.....	13
Tabelle 3 – Gruppe A.....	14
Tabelle 4 – Gruppe B – Mechanische Prüfung.....	15
Tabelle 5 – Gruppe C	16
Tabelle 6 – Gruppe D	17

Einleitung

Dieser Teil der IEC 60352 enthält Anforderungen, Prüfungen und Anwendungshinweise.

Zwei Prüfprogramme sind vorgegeben:

Das Kurzprüfprogramm gilt für Druckmontage-Verbindungen, die mit allen Anforderungen nach Abschnitt 4 übereinstimmen.

Das Langprüfprogramm gilt für Druckmontage-Verbindungen, die Teil eines neuen Bauelementes sind und bereits das Kurzprüfprogramm bestanden haben, oder für Verbindungen vergleichbarer Art, die die Anforderungen nach Abschnitt 4 nicht in vollem Umfang erfüllen.

Diese Anforderungen nach Abschnitt 4 stammen aus Erfahrungen mit erfolgreichen Anwendungen derartiger Druckmontage-Verbindungen.

Der IEC-Guide 109 befürwortet, dass der Einfluss eines Produktes auf die natürliche Umgebung über dessen gesamten Lebenszyklus möglichst gering zu halten ist.

Offenbar können bestimmte nach dieser Norm zulässige Werkstoffe einen negativen Einfluss auf die Umwelt haben.

Wenn der technische Fortschritt zu annehmbaren Alternativen für diese Werkstoffe führt, werden sie aus dieser Norm entfernt.