

DIN EN 6128

ICS 49.030.99

**Luft- und Raumfahrt –
Blindniet, 100°-Senkkopf, hochfest;
Deutsche und Englische Fassung EN 6128:2017**

Aerospace series –
Blind bolt, 100° flush head, high strength;
German and English version EN 6128:2017

Série aéronautique –
Boulon aveugle tête fraisée 100°, haute résistance;
Version allemande et anglaise EN 6128:2017

Gesamtumfang 30 Seiten

DIN-Normenausschuss Luft- und Raumfahrt (NL)

Nationales Vorwort

Der Verband der Europäischen Luft-, Raumfahrt- und Verteidigungsindustrie — Normung (ASD-STAN) ist vom Europäischen Komitee für Normung (CEN) für zuständig erklärt worden, Europäische Normen (EN) für das Gebiet der Luft- und Raumfahrt auszuarbeiten. Durch die Vereinbarung vom 3. Oktober 1986 wurde ASD Assoziierte Organisation (ASB) des CEN.

Das vorliegende Dokument (EN 6128:2017) wurde von ASD-STAN, Fachbereich Mechanik, unter Mitwirkung deutscher Experten des DIN-Normenausschusses Luft- und Raumfahrt (NL) erarbeitet.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 131-03-01 AA „Verbindungselemente“ im DIN-Normenausschuss Luft- und Raumfahrt (NL).

Entsprechend Beschluss 57/9 des Technischen Ausschusses des Beirats des DIN-Normenausschusses Luft- und Raumfahrt (NL) sind die europäischen Luft- und Raumfahrt-Normungsergebnisse zweisprachig, in Deutsch und Englisch, in das Deutsche Normenwerk zu überführen. Aus diesem Grund wurde der Deutschen Fassung dieses Dokumentes die Englische Fassung hinzugefügt.

Deutsche Fassung

**Luft- und Raumfahrt —
Blindniet, 100° Senkkopf, hochfest**

Aerospace series —
Blind bolt, 100° flush head, high strength

Série aérospatiale —
Boulon aveugle tête fraisée 100°, haute résistance

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 2. Juli 2017 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim CEN-CENELEC-Management-Zentrum oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, der ehemaligen jugoslawischen Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, Serbien, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management Centre: Avenue Marnix 17, B-1000 Brussels

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Anforderungen	5
3.1 Ausführung, Maße und Toleranzen	5
3.2 Klemmbereich und Masse	5
3.3 Werkstoff, Oberfläche und Schmierung	5
4 Bezeichnung	13
5 Kennzeichnung	14
6 Technische Lieferbedingungen	14

Europäisches Vorwort

Dieses Dokument (EN 6128:2017) wurde vom Verband der Europäischen Luft-, Raumfahrt- und Verteidigungsindustrie – Normung (ASD-STAN) erstellt.

Nachdem Umfragen und Abstimmungen entsprechend den Regeln dieses Verbandes durchgeführt wurden, hat diese Norm die Zustimmung der nationalen Verbände und offiziellen Behörden der Mitgliedsländer der ASD erhalten, bevor sie CEN vorgelegt wurde.

Diese Europäische Norm muss den Status einer nationalen Norm erhalten, entweder durch Veröffentlichung eines identischen Textes oder durch Anerkennung bis April 2018, und etwaige entgegenstehende nationale Normen müssen bis April 2018 zurückgezogen werden.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. CEN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Entsprechend der CEN-CENELEC-Geschäftsordnung sind die nationalen Normungsinstitute der folgenden Länder gehalten, diese Europäische Norm zu übernehmen: Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, die ehemalige jugoslawische Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, Niederlande, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, Schweiz, Serbien, Slowakei, Slowenien, Spanien, Tschechische Republik, Türkei, Ungarn, Vereinigtes Königreich und Zypern.

1 Anwendungsbereich

Diese Europäische Norm legt die Ausführung, Maße, Toleranzen und Masse von Blindnieten aus nichtrostendem Stahl mit 100°-Senkkopf für die Anwendung in der Luft- und Raumfahrt fest.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente, die in diesem Dokument teilweise oder als Ganzes zitiert werden, sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

EN 2424, *Luft- und Raumfahrt — Kennzeichnung von Luft- und Raumfahrt-Erzeugnissen*

EN 4473, *Luft- und Raumfahrt — Aluminiumpigmentierte Beschichtungen für Verbindungselemente — Technische Lieferbedingungen*¹⁾

AS 5272, *Lubricant, Solid Film, Heat Cured, Corrosion Inhibiting, Procurement Specification*²⁾

AMS 5687, *Nickel Alloy, Corrosion and Heat-Resistant, Wire 74Ni 15.5Cr 8.0Fe, Annealed*²⁾

AMS 5690, *Steel, Corrosion and Heat Resistant, Wire 17Cr-12Ni-2.5Mo (316) Solution Heat Treated*²⁾

AMS 5737, *Steel, Corrosion and Heat Resistant, Bars, Wire, Forgings, and Tubing 15Cr 25.5Ni 1.2Mo 2.1Ti 0.006B 0.30V, Consumable Electrode Melted 1650 °F (899 °C), Solution and Precipitation Heat Treated*²⁾

AMS-QQ-P-35, *Passivation Treatments for Corrosion-Resistant Steel*²⁾

MIL-PRF-46010, *Lubricant, Solid Film, Heat Cured, Corrosion Inhibiting NATO Code — S-1738*³⁾

MIL-L-87132, *Lubricant, CETYL Alcohol, 1-Hexadecanol, Application to Fasteners*³⁾

NASM 8975, *Fastener, blind, high strength, installation formed corrosion resistant steel, heat resistant steel and titanium — General specification for*³⁾

DOD-L-85645, *Lubricant, dry film, molecular bonded*³⁾

1) Veröffentlicht als ASD-STAN-Vornorm zum Zeitpunkt der Herausgabe dieser Europäischen Norm. www.asd-stan.org

2) Veröffentlicht durch: Society of Automotive Engineers (SAE), 400 Commonwealth drive, Warrendale, PA 15096-0001, USA.

3) Veröffentlicht durch: Department of Defense (DOD), the Pentagon, Washington, D.C. 20301.

3 Anforderungen

3.1 Ausführung, Maße und Toleranzen

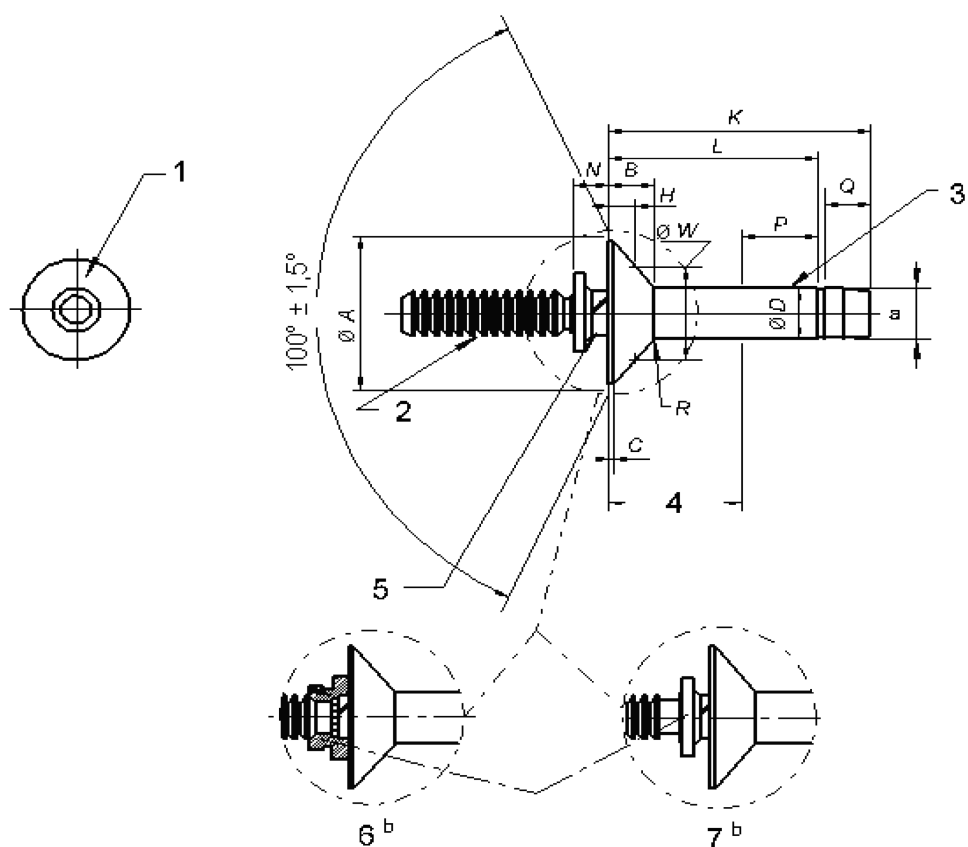
Die Ausführung, Maße, Toleranzen, statischen und dynamischen Werte müssen mit Bild 1 und Bild 2 sowie mit Tabelle 1 und Tabelle 2 übereinstimmen.

3.2 Klemmbereich und Masse

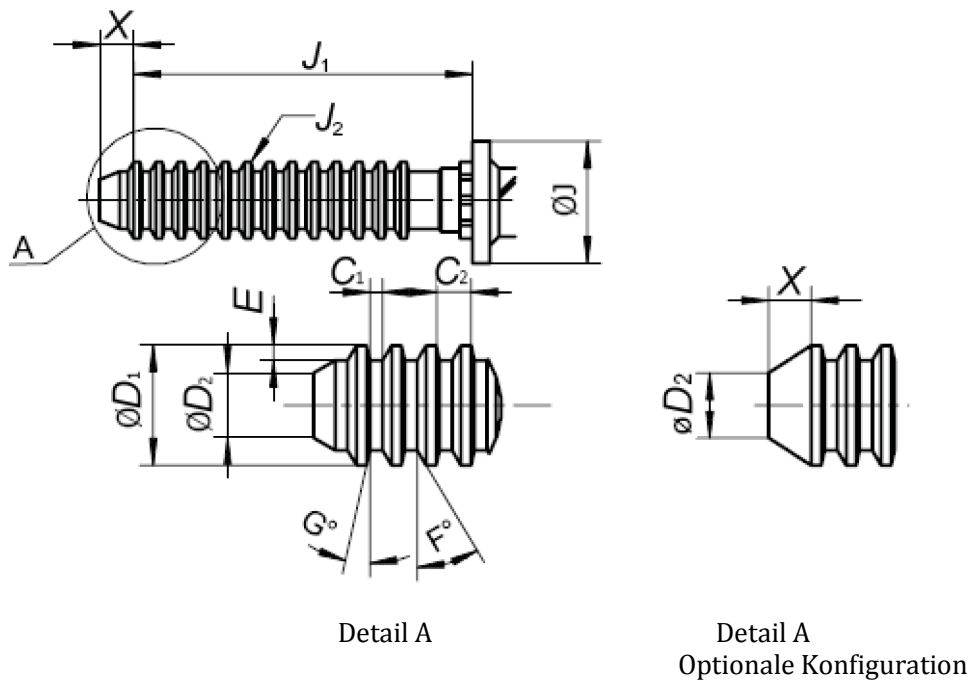
Siehe Tabelle 3 und Tabelle 4.

3.3 Werkstoff, Oberfläche und Schmierung

Siehe Tabelle 5 und Tabelle 6.



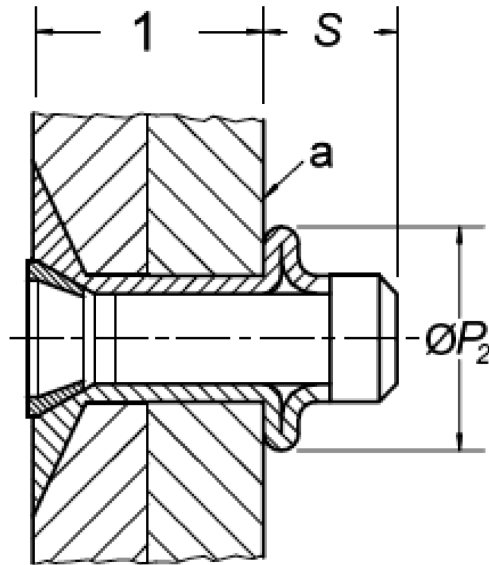
Detail der Kerbstiftgeometrie:



Legende

- 1 Kennzeichnung, siehe Abschnitt 5
 - 2 Kerbstift
 - 3 Hülse
 - 4 Klemme
 - 5 Schließring
 - 6 Becherniethülse
 - 7 Setzring
- a Durchmesser des Stiftkopfes darf den maximalen Durchmesser „ $\emptyset D$ “ nicht übersteigen.
- b Befestigungselemente werden mit einer Becherniethülse/einem Setzring nach Wahl des Herstellers versehen. Die Becherniethülse/der Setzring ist nicht Teil des montierten Befestigungselements.

Bild 1 — Ausführung — Maße



Legende

1 Klemme

a Kopf auf der Rückseite darf bei einem Anstieg von maximal 7° montiert werden; maximal 5° Anstieg bei Durchmesser-Kennzahl 10 und 12.

Bild 2 — Typische Montage