

DIN EN 6129

ICS 49.030.20; 49.030.60

Ersatz für
DIN EN 6129:2016-11**Luft- und Raumfahrt –
Blindniet, Universalkopf, hochfest (Zugtyp);
Deutsche und Englische Fassung EN 6129:2016 + AC:2017**

Aerospace series –
Blind bolt, protruding head, high strength, pulltype;
German and English version EN 6129:2016 + AC:2017

Série aéronautique –
Boulon aveugle, tête protubérante, haute résistance, installation en tirant;
Version allemande et anglaise EN 6129:2016 + AC:2017

Gesamtumfang 23 Seiten

DIN-Normenausschuss Luft- und Raumfahrt (NL)

Nationales Vorwort

Der Verband der Europäischen Luft-, Raumfahrt- und Verteidigungsindustrie Normung (ASD-STAN) ist vom Europäischen Komitee für Normung (CEN) für zuständig erklärt worden, Europäische Normen (EN) für das Gebiet der Luft- und Raumfahrt auszuarbeiten. Durch die Vereinbarung vom 3. Oktober 1986 wurde ASD Assoziierte Organisation (ASB) des CEN.

Das vorliegende Dokument (EN 6129:2016) wurde von ASD-STAN, Fachbereich Mechanik, unter Mitwirkung deutscher Experten des DIN-Normenausschusses Luft- und Raumfahrt (NL) erarbeitet.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 131-03-01 AA „Verbindungselemente (Spiegelausschuss zu ISO/TC 20/SC 4)“ im DIN-Normenausschuss Luft- und Raumfahrt (NL).

Entsprechend Beschluss 57/9 des Technischen Ausschusses des Beirats des DIN-Normenausschusses Luft- und Raumfahrt (NL) sind die europäischen Luft- und Raumfahrt-Normungsergebnisse zweisprachig, in Deutsch und Englisch, in das Deutsche Normenwerk zu überführen. Aus diesem Grund wurde der Deutschen Fassung dieser EN-Norm die Englische Fassung hinzugefügt.

Änderungen

Gegenüber DIN EN 6129:2016-11 wurden folgende Korrekturen vorgenommen:

- a) Europäische Berichtigung EN 6129:2016/AC:2017 wurde eingearbeitet, d. h. in der englischen Fassung wurde in Abschnitt 4 das Bezeichnungsbeispiel korrigiert.

Frühere Ausgaben

DIN EN 6129: 2016-11

Deutsche Fassung

**Luft- und Raumfahrt —
Blindniet, Universalkopf, hochfest (Zugtyp)**

Aerospace series —
Blind bolt, protruding head, high strength,
pulltype

Série aérospatiale —
Boulon aveugle, tête protubérante, haute résistance,
installation en tirant

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 11. März 2016 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum des CEN-CENELEC oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, der ehemaligen jugoslawischen Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.

Dieses Dokument führt EN 6129:2016 und die Berichtigung EN 6129:2016/AC:2017 zusammen.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Avenue Marnix 17, B-1000 Brüssel

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Anforderungen	4
3.1 Ausführung, Maße und Toleranzen	4
3.2 Klemmbereich und Masse	4
3.3 Werkstoff, Oberfläche, Schmierstoffe	5
4 Bezeichnung	10
5 Kennzeichnung	10
6 Technische Lieferbedingungen	10

Europäisches Vorwort

Dieses Dokument (EN 6129:2016+AC:2017) wurde vom Verband der Europäischen Luft-, Raumfahrt- und Verteidigungsindustrie – Normung (ASD-STAN) erstellt.

Nachdem Umfragen und Abstimmungen entsprechend den Regeln dieses Verbandes durchgeführt wurden, hat diese Norm die Zustimmung der nationalen Verbände und offiziellen Behörden der Mitgliedsländer der ASD erhalten, bevor sie CEN vorgelegt wurde.

Diese Europäische Norm muss den Status einer nationalen Norm erhalten, entweder durch Veröffentlichung eines identischen Textes oder durch Anerkennung bis März 2017, und etwaige entgegenstehende nationale Normen müssen bis März 2017 zurückgezogen werden.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. CEN [und/oder CENELEC] sind nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Dieses Dokument ersetzt EN 6129:2016.

Dieses Dokument beinhaltet die Korrektur EN 6129:2016/AC:2017 des Bildes in Abschnitt 4.

Entsprechend der CEN-CENELEC-Geschäftsordnung sind die nationalen Normungsinstitute der folgenden Länder gehalten, diese Europäische Norm zu übernehmen: Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, die ehemalige jugoslawische Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, Niederlande, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, Schweiz, Slowakei, Slowenien, Spanien, Tschechische Republik, Türkei, Ungarn, Vereinigtes Königreich und Zypern.

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt die Ausführung, Maße, Toleranzen und Masse von Blindnieten aus nichtrostendem Stahl mit Universalkopf für die Anwendung in der Luft- und Raumfahrt fest.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente, die in diesem Dokument teilweise oder als Ganzes zitiert werden, sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

EN 2424, *Luft- und Raumfahrt — Kennzeichnung von Luft- und Raumfahrt-Erzeugnissen*

EN 4473, *Luft- und Raumfahrt — Aluminiumpigmentierte Beschichtungen für Verbindungselemente — Technische Lieferbedingungen*¹⁾

SAE AS 5272, *Lubricant, Solid Film, Heat Cured, Corrosion Inhibiting Procurement Specification*²⁾

SAE AMS 5687, *Nickel Alloy, Corrosion and Heat-Resistant, Wire 74Ni — 15,5Cr — 8,0Fe — Annealed*²⁾

SAE AMS 5737, *Steel, Corrosion and Heat-Resistant, Bars, Wire, Forgings and Tubing 15Cr — 25.5Ni — 1.2Mo — 2.1Ti — 0.006B — 0.30V, Consumable Electrode Melted, 1650 °F (899 °C), Solution and Precipitation Heat Treated*²⁾

AMS-QQ-P-35, *Passivation treatments for Corrosion-Resistant Steel*²⁾

MIL-PRF-46010F, *Lubricant, Solid Film, Heat cured, Corrosion Inhibiting NATO Code-S-1738*³⁾

SAE AS 87132, *Lubricant, Cetyl Alcohol, 1-Hexadecanol, Application to fasteners*³⁾

DOD-L-85645, *Lubricant, Dry Thin Film, Molecular Bonded*³⁾

NASM 8975, *Fasteners, Blind, High Strength, Installation Formed, Corrosion Resistant Steel, Heat Resistant Steel and Titanium, General Specification for*⁴⁾

3 Anforderungen

3.1 Ausführung, Maße und Toleranzen

Die Ausführung, Maße, Toleranzen, statischen und dynamischen Werte müssen mit Bild 1 und Bild 2 sowie mit Tabelle 1 und Tabelle 2 übereinstimmen.

3.2 Klemmbereich und Masse

Siehe Tabelle 3 und Tabelle 4.

1) Veröffentlicht als AECMA-Vornorm zum Zeitpunkt der Veröffentlichung dieser Norm.

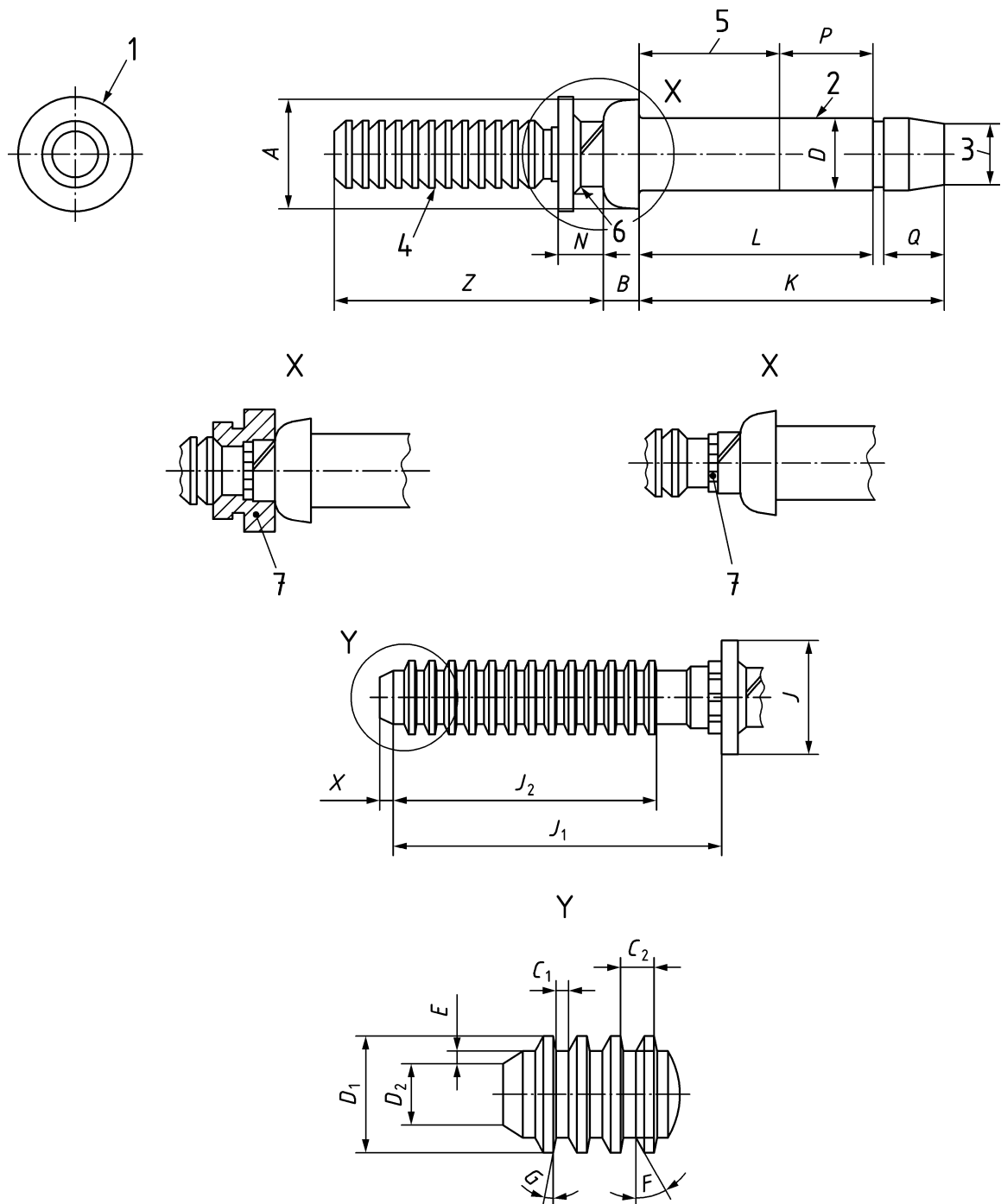
2) Veröffentlicht von: Society of Automotive Engineers (SAE), 400 Commonwealth Drive, Warrendale, PA 15096-0001, USA.

3) Veröffentlicht von: Department of Defense (DOD), the Pentagon, Washington, D.C. 20301, USA.

4) Veröffentlicht von: Aerospace Industries Association of America, Inc. (AIA), 1250 Eye Street, N.W., Washington, D.C. 20005-3924, USA.

3.3 Werkstoff, Oberfläche, Schmieren

Siehe Tabelle 5 und Tabelle 6.



Legende

- | | | | |
|---|--|---|---|
| 1 | Kennzeichnung, siehe Abschnitt 5. | 5 | Klemme |
| 2 | Hülse darf sich nicht drehen | 6 | Schließring |
| 3 | Durchmesser des Kerbstiftkopfes darf höchstens Durchmesser D entsprechen | 7 | Becherniethülse: Befestigungselemente werden mit einer Becherniethülse nach Wahl des Herstellers versehen. Die Becherniethülse ist nicht Teil des montierten Befestigungselements |
| 4 | Kerbstift | | |

Bild 1 — Ausführung — Maße