

DIN EN 62739-2



ICS 25.160.50

**Verfahren zur Erosionsprüfung für Wellenlöttausrüstungen bei
Verwendung von geschmolzener, bleifreier Lotlegierung –
Teil 2: Erosionsprüfverfahren für metallische Werkstoffe mit
Oberflächenbehandlung
(IEC 62739-2:2016);
Deutsche Fassung EN 62739-2:2016**

Test method for erosion of wave soldering equipment using molten lead-free solder alloy –
Part 2: Erosion test method for metal materials with surface processing
(IEC 62739-2:2016);
German version EN 62739-2:2016

Méthode d'essai de l'érosion de l'équipement de brasage à la vague utilisant un alliage à
braser sans plomb fondu –
Partie 2: Méthode d'essai d'érosion de matériaux métalliques avec traitement de surface
(IEC 62739-2:2016);
Version allemande EN 62739-2:2016

Gesamtumfang 18 Seiten

DKE Deutsche Kommission Elektrotechnik Elektronik Informationstechnik in DIN und VDE

Anwendungsbeginn

Anwendungsbeginn für die von CENELEC am 2016-08-17 angenommene Europäische Norm als DIN-Norm ist 2017-04-01.

Nationales Vorwort

Vorausgegangener Norm-Entwurf: E DIN EN 62739-2:2015-04.

Für dieses Dokument ist das nationale Arbeitsgremium K 682 „Aufbau- und Verbindungstechnik für elektronische Baugruppen“ der DKE Deutsche Kommission Elektrotechnik Elektronik Informationstechnik in DIN und VDE (www.dke.de) zuständig.

Die enthaltene IEC-Publikation wurde vom TC 91 „Electronics assembly technology“ erarbeitet.

Das IEC-Komitee hat entschieden, dass der Inhalt dieser Publikation bis zu dem Datum (stability date) unverändert bleiben soll, das auf der IEC-Website unter „<http://webstore.iec.ch>“ zu dieser Publikation angegeben ist. Zu diesem Zeitpunkt wird entsprechend der Entscheidung des Komitees die Publikation

- bestätigt,
- zurückgezogen,
- durch eine Folgeausgabe ersetzt oder
- geändert.

Für den Fall einer undatierten Verweisung im normativen Text (Verweisung auf ein Dokument ohne Angabe des Ausgabedatums und ohne Hinweis auf eine Abschnittsnummer, eine Tabelle, ein Bild usw.) bezieht sich die Verweisung auf die jeweils aktuellste Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments.

Für den Fall einer datierten Verweisung im normativen Text bezieht sich die Verweisung immer auf die in Bezug genommene Ausgabe des Dokuments.

Der Zusammenhang der zitierten Dokumente mit den entsprechenden Deutschen Dokumenten ergibt sich, soweit ein Zusammenhang besteht, grundsätzlich über die Nummer der entsprechenden IEC-Publikation. Beispiel: IEC 60068 ist als EN 60068 als Europäische Norm durch CENELEC übernommen und als DIN EN 60068 ins Deutsche Normenwerk aufgenommen.

Verfahren zur Erosionsprüfung für Wellenlötapparaturen bei Verwendung von geschmolzener, bleifreier Lotlegierung –
Teil 2: Erosionsprüfverfahren für metallische Werkstoffe mit Oberflächenbehandlung
(IEC 62739-2:2016)

Test method for erosion of wave soldering equipment using molten lead-free solder alloy –
Part 2: Erosion test method for metal materials with surface processing
(IEC 62739-2:2016)

Méthode d'essai de l'érosion de l'équipement de brasage à la vague utilisant un alliage à braser sans plomb fondu –
Partie 2: Méthode d'essai d'érosion de matériaux métalliques avec traitement de surface
(IEC 62739-2:2016)

Diese Europäische Norm wurde von CENELEC am 2016-08-17 angenommen. CENELEC-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist.

Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim CEN-CENELEC Management Centre oder bei jedem CENELEC-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CENELEC-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem CEN-CENELEC Management Centre mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CENELEC-Mitglieder sind die nationalen elektrotechnischen Komitees von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, der ehemaligen jugoslawischen Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.

CENELEC

Europäisches Komitee für Elektrotechnische Normung
European Committee for Electrotechnical Standardization
Comité Européen de Normalisation Electrotechnique

CEN-CENELEC Management Centre: Avenue Marnix 17, B-1000 Brüssel

© 2016 CENELEC – Alle Rechte der Verwertung, gleich in welcher Form und in welchem Verfahren, sind weltweit den Mitgliedern von CENELEC vorbehalten.

Ref. Nr. EN 62739-2:2016 D

Europäisches Vorwort

Der Text des Dokuments 91/1365/FDIS, zukünftige 1. Ausgabe der IEC 62739-2, erarbeitet vom IEC/TC 91 „Electronics assembly technology“, wurde zur parallelen IEC-CENELEC-Abstimmung vorgelegt und von CENELEC als EN 62739-2:2016 angenommen.

Nachstehende Daten wurden festgelegt:

- spätestes Datum, zu dem dieses Dokument auf nationaler Ebene durch Veröffentlichung einer identischen nationalen Norm oder durch Anerkennung übernommen werden muss (dop): 2017-05-17
- spätestes Datum, zu dem nationale Normen, die diesem Dokument entgegenstehen, zurückgezogen werden müssen (dow): 2019-08-17

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. CENELEC [und/oder CEN] sind nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Anerkennungsnotiz

Der Text der Internationalen Norm IEC 62739-2:2016 wurde von CENELEC ohne irgendeine Abänderung als Europäische Norm angenommen.

In der offiziellen Fassung sind unter „Literaturhinweise“ zu den aufgelisteten Normen die nachstehenden Anmerkungen einzutragen:

IEC 60194:2015	ANMERKUNG	Harmonisiert als EN 60194:2016.
IEC 62739-1:2013	ANMERKUNG	Harmonisiert als EN 62739-1:2013.

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	2
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Anwendungen	5
3 Begriffe	5
4 Prüfung	5
4.1 Allgemeines	5
4.2 Prüfausrüstung	6
4.2.1 Beschreibung der Prüfausrüstung	6
4.2.2 Konfigurationsbeispiel für die Prüfausrüstung	6
4.3 Prüfling	7
4.4 Prüfbedingungen	8
4.5 Prüfverfahren	8
4.5.1 Verfahren A – Ohne Biegung	8
4.5.2 Verfahren B – Beschleunigt im gebogenen Zustand	9
4.5.3 Vorgehensweise bei der Schlackeentfernung	10
5 Erosionstiefenmessung	10
5.1 Allgemeines	10
5.2 Vorbereitung des Prüflings	11
5.3 Messausrüstung	11
5.4 Durchführung der Messung	11
6 Punkte, die im Prüfbericht zu erfassen sind	12
Anhang A (normativ) Beschreibung der Prüf- und der Messausrüstung	13
A.1 Überblick	13
A.2 Eigenschaften der Prüfausrüstung	13
A.2.1 Allgemeines	13
A.2.2 Behältereinheit	13
A.2.3 Rotationseinheit	13
A.2.4 Steuereinheit	13
A.2.5 Lüftung	14
A.3 Genauigkeit der Messausrüstung	14
A.3.1 Allgemeines	14
A.3.2 Messgenauigkeit	14
Literaturhinweise	15
Anhang ZA (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen	16
 Bilder	
Bild 1 – Konfigurationsbeispiel für die Prüfausrüstung	6
Bild 2 – Form des Prüflings	7

	Seite
Bild 3 – Beispiel für den Befestigungszustand eines nicht gebogenen Prüflings	9
Bild 4 – Beispiel für den Befestigungszustand eines um 2 mm gebogenen Prüflings	10
Bild 5 – Konfigurationsbeispiel einer Prüfausrüstung für die Schärfentiefemethode unter Verwendung eines optischen Mikroskops	11
 Tabellen	
Tabelle 1 – Prüfbedingungen.....	8