

DIN EN 725-10

ICS 81.060.30

Ersatz für
DIN EN 725-10:1997-04

**Hochleistungskeramik –
Prüfverfahren für keramische Pulver –
Teil 10: Bestimmung der Verdichtungseigenschaften;
Deutsche Fassung EN 725-10:2007**

Advanced technical ceramics –
Methods of test for ceramic powders –
Part 10: Determination of compaction properties;
German version EN 725-10:2007

Céramiques techniques avancées –
Méthodes d'essai poudres céramiques –
Partie 10: Détermination des propriétés de compaction;
Version allemande EN 725-10:2007

Gesamtumfang 15 Seiten

Normenausschuss Materialprüfung (NMP) im DIN

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN 725-10:2007) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 184 „Hochleistungskeramik“ (Sekretariat: BSI, Vereinigtes Königreich) erstellt.

Zu EN 725-10 gibt es kein Arbeitsgremium im DIN, da seitens der deutschen Fachöffentlichkeit kein Interesse an diesem Normungsthema bekundet wurde. Die Geschäftsstelle des fachlich zugeordneten Normenausschusses Materialprüfung (NMP) ist aber verpflichtet, die Deutsche Fassung der Europäischen Norm zu veröffentlichen.

Änderungen

Gegenüber DIN EN 725-10:1997-04 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Abschnitt 2 „Normative Verweisungen“ wurde erweitert;
- b) Prüfbericht unter Abschnitt 8 wurde überarbeitet und erweitert.

Frühere Ausgaben

DIN EN 725-10: 1997-04

Deutsche Fassung

Hochleistungskeramik —
Prüfverfahren für keramische Pulver —
Teil 10: Bestimmung der Verdichtungseigenschaften

Advanced technical ceramics —
Methods of test for ceramic powders —
Part 10: Determination of compaction properties

Céramiques techniques avancées —
Méthodes d'essai des poudres céramiques —
Partie 10: Détermination des propriétés de compaction

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 11. August 2007 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum des CEN oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

Management-Zentrum: rue de Stassart, 36 B- 1050 Brüssel

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Kurzbeschreibung	4
4 Symbole und Abkürzungen	4
5 Geräte.....	4
6 Durchführung	5
6.1 Trocknung	5
6.2 Menge.....	5
6.3 Reinigung von Matrize und Stempel.....	5
6.4 Prüfbedingungen für die Pulver	5
6.5 Schmierung	6
6.6 Verdichtungsdruck	6
6.7 Verdichten und Ausstoßen	6
7 Auswertung	7
7.1 Berechnung	7
7.2 Verdichtungskurve	7
8 Prüfbericht.....	7
Anhang A (informativ) Wiederholpräzision und Vergleichpräzision.....	10
Anhang B (informativ) Beispiel für eine Darstellung eines Prüfberichts	11
B.1 Allgemeines.....	11
B.2 Probenbeschreibung und -herstellung	11
B.3 Prüfbedingungen	11
B.4 Bestimmung der Dichte der Presslinge	12
B.5 Berechnung der Dichte	12
Literaturhinweise	13

Vorwort

Dieses Dokument (EN 725-10:2007) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 184 „Hochleistungskeramik“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom BSI gehalten wird.

Diese Europäische Norm muss den Status einer nationalen Norm erhalten, entweder durch Veröffentlichung eines identischen Textes oder durch Anerkennung bis März 2008, und etwaige entgegenstehende nationale Normen müssen bis März 2008 zurückgezogen werden.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Texte dieses Dokuments Patentrechte berühren können. CEN [und/oder CENELEC] sind nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Dieses Dokument ersetzt EN 725-10:1997.

EN 725 *Hochleistungskeramik — Prüfverfahren für keramische Pulver* besteht aus den folgenden Teilen:

- Teil 1: Bestimmung von Verunreinigungen in Aluminiumoxidpulvern*
- Teil 2: Bestimmung von Verunreinigungen in Bariumtitanatpulvern*
- Teil 3: Bestimmung des Sauerstoffgehaltes in Nichtoxid-Pulvern mittels Trärgasheißeextraktion*
- Teil 4: Bestimmung des Sauerstoffgehaltes in Aluminiumnitridpulvern mittels Röntgenfluoreszenzanalyse (RFA)*
- Teil 5: Bestimmung der Teilchengrößenverteilung*
- Teil 6: Bestimmung der spezifischen Oberfläche (zurückgezogen)*
- Teil 7: Bestimmung der absoluten Dichte (zurückgezogen)*
- Teil 8: Bestimmung der geklopften Schüttdichte*
- Teil 9: Bestimmung der Schüttdichte*
- Teil 10: Bestimmung der Verdichtungseigenschaften*
- Teil 11: Bestimmung des Verdichtungsverhaltens bei natürlichem Sinterbrand*
- Teil 12: Chemische Analyse von Zirkondioxidpulvern*

Die Teile 6 und 7 dieser Normenreihe wurden im Jahr 2005 ersetzt durch EN ISO 18757 beziehungsweise EN ISO 18753.

Entsprechend der CEN/CENELEC-Geschäftsordnung sind die nationalen Normungsinstitute der folgenden Länder gehalten, diese Europäische Norm zu übernehmen: Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, Niederlande, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, Schweiz, Slowakei, Slowenien, Spanien, Tschechische Republik, Ungarn, Vereinigtes Königreich und Zypern.