

DIN EN 754-8



ICS 77.150.10

Ersatz für
DIN EN 754-8:2008-06

**Aluminium und Aluminiumlegierungen –
Gezogene Stangen und Rohre –
Teil 8: Mit Kammerwerkzeug stranggepresste Rohre, Grenzabmaße und
Formtoleranzen;
Deutsche Fassung EN 754-8:2016**

Aluminium and aluminium alloys –
Cold drawn rod/bar and tube –
Part 8: Porthole tubes, tolerances on dimensions and form;
German version EN 754-8:2016

Aluminium et alliages d'aluminium –
Barres et tubes étirés –
Partie 8: Tubes filés à pont, tolérances sur dimensions et forme;
Version allemande EN 754-8:2016

Gesamtumfang 18 Seiten

DIN-Normenausschuss Nichteisenmetalle (FNNE)

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN 754-8:2016) wurde von der Arbeitsgruppe 5 „Stranggepresste und gezogene Erzeugnisse“ (Sekretariat: SN, Norwegen) im Technischen Komitee CEN/TC 132 „Aluminium und Aluminiumlegierungen“ (Sekretariat: AFNOR, Frankreich) des Europäischen Komitees für Normung (CEN) unter deutscher Mitwirkung ausgearbeitet.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 066-01-04 AA „Strangpresserzeugnisse“ des DIN-Normenausschusses Nichteisenmetalle (FNNE).

Änderungen

Gegenüber DIN EN 754-8:2008-06 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) neuen Abschnitt 2, Normative Verweisungen, aufgenommen und nachfolgende Nummern angepasst (+ 1 Zähler);
- b) Korrektur in 3.2 Durchmesser — Rundrohr, Absätze 2 und 4 neu aufgenommen.

Frühere Ausgaben

DIN EN 754-8: 1998-10, 2008-06

Deutsche Fassung

Aluminium und Aluminiumlegierungen —
Gezogene Stangen und Rohre —
Teil 8: Mit Kammerwerkzeug stranggepresste Rohre,
Grenzabmaße und Formtoleranzen

Aluminium and aluminium alloys —
Cold drawn rod/bar and tube —
Part 8: Porthole tubes, tolerances
on dimensions and form

Aluminium et alliages d'aluminium —
Barres et tubes étirés —
Partie 8: Tubes filés à pont, tolérances
sur dimensions et forme

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 11. April 2016 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum des CEN-CENELEC oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, der ehemaligen jugoslawischen Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Avenue Marnix 17, B-1000 Brüssel

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	5
3 Grenzabmaße	5
3.1 Allgemeines	5
3.2 Durchmesser — Rundrohre	5
3.3 Breite, Höhe oder Schlüsselweite von Vierkant-, Rechteck-, Sechskant- und Achtkantrohren	7
3.4 Waddickenunterschiede (Exzentrizität)	7
3.5 Länge	8
3.6 Rechtwinkligkeit der Schnittenden	8
4 Formtoleranzen	9
4.1 Allgemeines	9
4.2 Geradheit	9
4.3 Konvexität — Konkavität	10
4.4 Verwindung	11
4.5 Neigung	12
4.6 Ecken- und Kantenradien	12
4.7 Dellentiefe bei Rundrohren	13
Anhang A (informativ) Waddickenunterschied (Exzentrizität)	14
A.1 Allgemeines	14
A.2 Festlegung der Maße und Grenzabmaße von Rundrohren	14
A.2.1 Allgemeines	14
A.2.2 Waddickenunterschied von Rohren mit der Festlegung $OD \times t$ oder $ID \times t$	15
A.2.3 Waddickenunterschied von Rohren mit der Festlegung $OD \times ID$	15
Literaturhinweise	16

Europäisches Vorwort

Dieses Dokument (EN 754-8:2016) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 132 „Aluminium und Aluminiumlegierungen“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom AFNOR gehalten wird.

Diese Europäische Norm muss den Status einer nationalen Norm erhalten, entweder durch Veröffentlichung eines identischen Textes oder durch Anerkennung bis Dezember 2016, und etwaige entgegenstehende nationale Normen müssen bis Dezember 2016 zurückgezogen werden.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. CEN [und/oder CENELEC] sind nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Dieses Dokument ersetzt EN 754-8:2008.

Die folgenden technischen Änderungen wurden während der Überarbeitung eingefügt:

— Unterabschnitt 3.2 Durchmesser — Rundrohr.

EN 754 besteht aus den folgenden Teilen mit dem allgemeinen Titel
Aluminium und Aluminiumlegierungen — Gezogene Stangen und Rohre:

— *Teil 1: Technische Lieferbedingungen*

— *Teil 2: Mechanische Eigenschaften*

— *Teil 3: Rundstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen*

— *Teil 4: Vierkantstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen*

— *Teil 5: Rechteckstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen*

— *Teil 6: Sechskantstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen*

— *Teil 7: Nahtlose Rohre, Grenzabmaße und Formtoleranzen*

— *Teil 8: Mit Kammerwerkzeug stranggepresste Rohre, Grenzabmaße und Formtoleranzen*

Entsprechend der CEN-CENELEC-Geschäftsordnung sind die nationalen Normungsinstitute der folgenden Länder gehalten, diese Europäische Norm zu übernehmen: Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, die ehemalige jugoslawische Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, Niederlande, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, Schweiz, Slowakei, Slowenien, Spanien, Tschechische Republik, Türkei, Ungarn, Vereinigtes Königreich und Zypern.

1 Anwendungsbereich

Diese Europäische Norm legt die Grenzabmaße und Formtoleranzen für gezogene, mit Kammerwerkzeug stranggepresste Rohre aus Aluminium und Aluminiumlegierungen mit einem Außendurchmesser (*OD*) (en: outer diameter) von 3 mm bis 350 mm (Rundrohre, siehe Bild 1) oder mit einem Querschnitt, der in einem Umschlingungskreis (*CD*) (en: circumscribing circle) von 8 mm bis 300 mm enthalten ist (andere als Rundrohre, siehe Bild 2) fest. Sie werden in geraden Längen geliefert.

Dieses Dokument gilt ausschließlich für gezogene und aus nachfolgenden Werkstoffen hergestellte Rohre für allgemeine Anwendungen:

- EN AW-1050A, EN AW-1200;
- EN AW-3003, EN AW-3103;
- EN AW-5005, EN AW-5005A, EN AW-5049, EN AW-5251, EN AW-5052;
- EN AW-6012, EN AW-6060, EN AW-6061, EN AW-6262, EN AW-6262A;
- EN AW-6063, EN AW-6063A, EN AW-6065, EN AW-6082;
- EN AW-7020.

Die in diesem Dokument verwendeten Bezeichnungen der Werkstoffzustände entsprechen EN 515.

Dieses Dokument gilt nur für Rohre, die nach dem Strangpressverfahren mit Kammer-/Brückenwerkzeug hergestellt werden (und dann auf die Endmaße gezogen werden).

Dieses Dokument gilt nicht für:

- Rohre, die nahtlos gezogen hergestellt werden (EN 754-7);
- Rohre, die in Ringen geliefert werden (EN 13958);
- Rohre in Ringen, die auf Länge geschnitten werden (EN 13958).

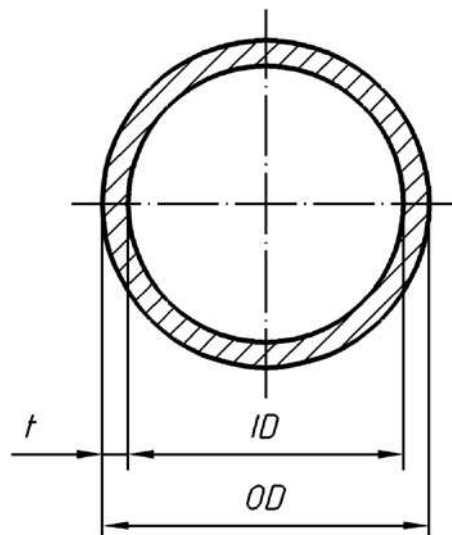


Bild 1 — Rundrohr