

DIN EN 755-1

ICS 77.150.10

Ersatz für
DIN EN 755-1:1997-08;
mit DIN EN 755-2:2008-06
Ersatz für
DIN EN 755-2:1997-08

**Aluminium und Aluminiumlegierungen –
Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile –
Teil 1: Technische Lieferbedingungen;
Deutsche Fassung EN 755-1:2008**

Aluminium and aluminium alloys –
Extruded rod/bar, tube and profiles –
Part 1: Technical conditions for inspection and delivery;
German version EN 755-1:2008

Aluminium et alliages d'aluminium –
Barres, tubes et profilés filés –
Partie 1: Conditions techniques de contrôle et de livraison;
Version allemande EN 755-1:2008

Gesamtumfang 20 Seiten

Normenausschuss Nichteisenmetalle (FNNE) im DIN

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN 755-1:2008) wurde von der Arbeitsgruppe 5 „Stranggepresste und gezogene Erzeugnisse“ (Sekretariat: SN, Norwegen) im Technischen Komitee CEN/TC 132 „Aluminium und Aluminiumlegierungen“ (Sekretariat: AFNOR, Frankreich) des Europäischen Komitees für Normung (CEN) unter deutscher Mitwirkung ausgearbeitet.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 066-01-04 AA „Strangpresserzeugnisse“ des Normenausschusses Nichteisenmetalle (FNNE) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

Änderungen

Gegenüber DIN EN 755-1:1997-08 und DIN EN 755-2:1997-08 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) im Abschnitt 1 klargestellt, für welche Erzeugnisse dieses Dokument nicht gilt;
- b) Begriff „Bestelldokument“ im Abschnitt 3 aufgenommen;
- c) im Abschnitt 4 festgelegt, dass das Bestelldokument Angaben über die vorgesehene Anwendung enthalten muss, insbesondere bei Erzeugnissen, die anodisiert werden sollen;
- d) Festlegungen bezüglich der Härteprüfung nach Brinell in den Unterabschnitten 5.4 und 6.2.3 aufgenommen;
- e) Anforderungen an die Beständigkeit gegen Spannungsrisskorrosion in den Unterabschnitten 5.7 und 6.2.6 aufgenommen (aus dem früheren Anhang A in Teil 2);
- f) Verweisung auf EN 14361 im Unterabschnitt 6.1.1 aufgenommen, die Proben für die chemische Analyse betreffend;
- g) Verweisung auf EN 10002-1 im Unterabschnitt 6.1.3.3 aufgenommen, die Form und Maße der Proben betreffend und den früheren Anhang A gelöscht;
- h) Abschnitt 7 vollständig überarbeitet und Verweisung auf EN 10204 hinzugefügt;
- i) Anhang B „Beständigkeit gegen Spannungsrisskorrosion — Elektrische Leitfähigkeit“ aus früherem Teil 2 hinzugefügt;
- j) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 1746: 1938-09, 1947-11, 1951-11, 1959-06
DIN 1746-1: 1963-06, 1968-12, 1976-12, 1987-01
DIN 1746-2: 1963-07, 1968-12, 1983-02
DIN 1747: 1938-09, 1948-03, 1951-12, 1959-06, 1960-07
DIN 1747-1: 1963-06, 1968-12, 1977-01, 1983-02
DIN 1747-2: 1968-12, 1977-05, 1983-02
DIN 1748: 1938x-09, 1952-01, 1959-06
DIN 1748-1: 1963-06, 1968-12, 1976-12, 1983-02
DIN 1748-2: 1962-05, 1968-12, 1983-02
DIN 1789: 1938-09, 1954-01, 1957-07
DIN 1790: 1938-09, 1954-01, 1957-09
DIN 17606: 1956-11
DIN EN 755-1: 1997-08
DIN EN 755-2: 1997-08

Deutsche Fassung

**Aluminium und Aluminiumlegierungen —
Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile —
Teil 1: Technische Lieferbedingungen**

Aluminium and aluminium alloys —
Extruded rod/bar, tube and profiles —
Part 1: Technical conditions for inspection and delivery

Aluminium et alliages d'aluminium —
Barres, tubes et profilés filés —
Partie 1: Conditions techniques de contrôle et de livraison

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 10. Februar 2008 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum des CEN oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

Management-Zentrum: rue de Stassart, 36 B-1050 Brüssel

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 Bestellangaben	6
5 Anforderungen	7
5.1 Herstellungsverfahren und Fertigungsabläufe	7
5.2 Qualitätsprüfung	8
5.3 Grenzwerte für die chemische Zusammensetzung	8
5.4 Mechanische Eigenschaften	8
5.5 Freiheit von Oberflächenfehlern	8
5.6 Grenzabmaße und Formtoleranzen	8
5.7 Beständigkeit gegen Spannungsrisskorrosion	8
5.8 Sonstige Anforderungen	9
6 Prüfvorgang	9
6.1 Probenahme	9
6.2 Prüfverfahren	11
6.3 Wiederholungsprüfungen	12
7 Prüfbescheinigungen	12
8 Kennzeichnung der Erzeugnisse	12
9 Verpackung	12
10 Schiedsverfahren	13
Anhang A (normativ) Lage der Proben	14
A.1 Rund-, Vierkant- und Sechskantstange	14
A.1.1 Für Durchmesser (<i>D</i>) oder Schlüsselweite (<i>S</i>) bis 40 mm:	14
A.1.2 Für Durchmesser (<i>D</i>) oder Schlüsselweite (<i>S</i>) über 40 mm:	14
A.2 Rechteckstange	14
A.2.1 Für Dicken (<i>T</i>) bis 12,5 mm:	14
A.2.2 Für Dicken (<i>T</i>) über 12,5 mm und bis 40 mm:	15
A.2.3 Für Dicken (<i>T</i>) über 40 mm:	15
A.3 Rohr	15
A.4 Profile	16
A.4.1 Für Dicken bis 12,5 mm:	16
A.4.2 Für Dicken über 12,5 mm und bis 40 mm:	16
A.4.3 Für Dicken über 40 mm:	16
Anhang B (normativ) Beständigkeit gegen Spannungsrisskorrosion der Legierung EN AW-7075 in den Werkstoffzuständen T73, T73510 und T73511 — Elektrische Leitfähigkeit	17
Literaturhinweise	18

Vorwort

Dieses Dokument (EN 755-1:2008) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 132 „Aluminium und Aluminiumlegierungen“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom AFNOR gehalten wird.

Diese Europäische Norm muss den Status einer nationalen Norm erhalten, entweder durch Veröffentlichung eines identischen Textes oder durch Anerkennung bis September 2008, und etwaige entgegenstehende nationale Normen müssen bis September 2008 zurückgezogen werden.

Dieses Dokument ersetzt EN 755-1:1997.

Im Rahmen seines Arbeitsprogramms hat das Technische Komitee CEN/TC 132 die CEN/TC 132/WG 5 „Stranggepresste und gezogene Erzeugnisse“ mit der Überarbeitung der EN 755-1:1997 beauftragt.

Die folgenden technischen Änderungen wurden während der Überarbeitung vorgenommen:

- Abschnitt 1: Im Anwendungsbereich wurde klargestellt, für welche Erzeugnisse dieses Dokument nicht gilt.
- Abschnitt 3: Der Begriff „Bestelldokument“ wurde aufgenommen.
- Abschnitt 4: Das Bestelldokument muss Angaben über die vorgesehene Anwendung enthalten, insbesondere bei Erzeugnissen, die anodisiert werden sollen.
- Unterabschnitte 5.4 und 6.2.3: Festlegungen bezüglich der Härteprüfung nach Brinell wurden aufgenommen.
- Unterabschnitte 5.7 und 6.2.6: Anforderungen bezüglich der Spannungsrisskorrosion wurden aufgenommen (aus dem früheren Anhang A in Teil 2).
- Unterabschnitt 6.1.1: Bezüglich der Proben für die chemische Analyse wird auf EN 14361 verwiesen.
- Unterabschnitt 6.1.3.3: Für die Form und Maße der Proben wird auf EN 10002-1 verwiesen (und der frühere Anhang A wurde gelöscht).
- Abschnitt 7: Für die Prüfbescheinigungen wird auf EN 10204 verwiesen.
- Anhang B: Anhang B (Beständigkeit gegen Spannungsrisskorrosion — Elektrische Leitfähigkeit) wurde hinzugefügt (aus früherem Teil 2).

EN 755 besteht aus den folgenden Teilen mit dem allgemeinen Titel „*Aluminium und Aluminiumlegierungen — Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile*“:

- *Teil 1: Technische Lieferbedingungen*
- *Teil 2: Mechanische Eigenschaften*
- *Teil 3: Rundstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen*
- *Teil 4: Vierkantstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen*
- *Teil 5: Rechteckstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen*
- *Teil 6: Sechskantstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen*
- *Teil 7: Nahtlose Rohre, Grenzabmaße und Formtoleranzen*
- *Teil 8: Mit Kammerwerkzeug stranggepresste Rohre, Grenzabmaße und Formtoleranzen*
- *Teil 9: Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen*

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Texte dieses Dokuments Patentrechte berühren können. CEN [und/oder CENELEC] ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

CEN/TC 132 bekräftigt seine Vorgehensweise, dass in dem Fall, wenn ein Patentinhaber sich weigert, für genormte Erzeugnisse Lizenzen unter angemessenen und nicht diskriminierenden Bedingungen zu erteilen, dieses Erzeugnis aus der entsprechenden Norm entfernt werden muss.

Entsprechend der CEN/CENELEC-Geschäftsordnung sind die nationalen Normungsinstitute der folgenden Länder gehalten, diese Europäische Norm zu übernehmen: Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, Niederlande, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, Schweiz, Slowakei, Slowenien, Spanien, Tschechische Republik, Ungarn, Vereinigtes Königreich und Zypern.