

DIN EN 755-8

ICS 77.150.10

Ersatz für
DIN EN 755-8:1998-10

**Aluminium und Aluminiumlegierungen –
Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile –
Teil 8: Mit Kammerwerkzeug stranggepresste Rohre, Grenzabmaße und
Formtoleranzen;
Deutsche Fassung EN 755-8:2008**

Aluminium and aluminium alloys –
Extruded rod/bar, tube and profiles –
Part 8: Porthole tubes, tolerances on dimensions and form;
German version EN 755-8:2008

Aluminium et alliages d'aluminium –
Barres, tubes et profilés filés –
Partie 8: Tubes filés à pont, tolérances sur dimensions et forme;
Version allemande EN 755-8:2008

Gesamtumfang 18 Seiten

Normenausschuss Nichteisenmetalle (FNNE) im DIN

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN 755-8:2008) wurde von der Arbeitsgruppe 5 „Stranggepresste und gezogene Erzeugnisse“ (Sekretariat: SN, Norwegen) im Technischen Komitee CEN/TC 132 „Aluminium und Aluminiumlegierungen“ (Sekretariat: AFNOR, Frankreich) des Europäischen Komitees für Normung (CEN) unter deutscher Mitwirkung ausgearbeitet.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 066-01-04 AA „Strangpresserzeugnisse“ des Normenausschusses Nichteisenmetalle (FNNE) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

Änderungen

Gegenüber DIN EN 755-8:1998-10 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) im Anwendungsbereich klargestellt, für welche Erzeugnisse dieses Dokument nicht gilt und die Legierungen EN AW-5049, EN AW-6008, EN AW-6110A, EN AW-6014, EN AW-6360, EN AW-6262A, EN AW-6065, EN AW-6182, EN AW-7108 und EN AW-7108A hinzugefügt;
- b) Anforderungen an die Wanddickenunterschiede (Exzentrizität) im Unterabschnitt 2.4 und Tabelle 3 hinzugefügt;
- c) Anhang A (informativ) hinzugefügt, der den Wanddickenunterschied (Exzentrizität) näher erläutert;
- d) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN EN 755-8: 1998-10

Deutsche Fassung

**Aluminium und Aluminiumlegierungen —
Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile —
Teil 8: Mit Kammerwerkzeug stranggepresste Rohre,
Grenzabmaße und Formtoleranzen**

Aluminium and aluminium alloys —
Extruded rod/bar, tube and profiles —
Part 8: Porthole tubes, tolerances on dimensions and form

Aluminium et alliages d'aluminium —
Barres, tubes et profilés filés —
Partie 8: Tubes filés à pont, tolérances sur dimensions
et forme

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 10. Februar 2008 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum des CEN oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

Management-Zentrum: rue de Stassart, 36 B-1050 Brüssel

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Grenzabmaße	4
2.1 Allgemeines	4
2.2 Durchmesser — Rundrohre	5
2.3 Breite, Höhe oder Schlüsselweite von Vierkant-, Rechteck-, Sechskant- und Achtkantrohren	6
2.4 Wanddickenunterschiede (Exzentrizität)	7
2.5 Länge	8
2.6 Rechtwinkligkeit der Schnittenden	8
3 Formtoleranzen	8
3.1 Allgemeines	8
3.2 Geradheit	8
3.3 Konvexität — Konkavität	10
3.4 Verwindung	11
3.5 Neigung	12
3.6 Ecken- und Kantenradien	13
3.7 Dellentiefe bei Rundrohren	13
Anhang A (informativ) Wanddickenunterschied (Exzentrizität)	14
A.1 Allgemeines	14
A.2 Festlegung der Maße und Grenzabmaße von Rundrohren	14
A.2.1 Allgemeines	14
A.2.2 Wanddickenunterschied von Rohren mit der Festlegung $OD \times t$ oder $ID \times t$	14
A.2.3 Wanddickenunterschied von Rohren mit der Festlegung $OD \times ID$	15
Literaturhinweise	16

Vorwort

Dieses Dokument (EN 755-8:2008) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 132 „Aluminium und Aluminiumlegierungen“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom AFNOR gehalten wird.

Diese Europäische Norm muss den Status einer nationalen Norm erhalten, entweder durch Veröffentlichung eines identischen Textes oder durch Anerkennung bis September 2008, und etwaige entgegenstehende nationale Normen müssen bis September 2008 zurückgezogen werden.

Dieses Dokument ersetzt EN 755-8:1998.

Im Rahmen seines Arbeitsprogramms hat das Technische Komitee CEN/TC 132 die CEN/TC 132/WG 5 „Stranggepresste und gezogene Erzeugnisse“ mit der Überarbeitung der EN 755-8:1998 beauftragt.

Die folgenden technischen Änderungen wurden während der Überarbeitung vorgenommen:

- Abschnitt 1: Im Anwendungsbereich wurde klargestellt, für welche Erzeugnisse dieses Dokument nicht gilt;
Legierungen EN AW-5049, EN AW-6008, EN AW-6110A, EN AW-6014, EN AW-6360, EN AW-6262A, EN AW-6065, EN AW-6182, EN AW-7108, EN AW-7108A wurden hinzugefügt;
- Unterabschnitt 2.4 und Tabelle 3: Anforderungen an die Wanddickenunterschiede (Exzentrizität) wurden hinzugefügt;
- Anhang A: Informativer Anhang A wurde hinzugefügt, der den Wanddickenunterschied (Exzentrizität) näher erläutert.

EN 755 besteht aus den folgenden Teilen mit dem allgemeinen Titel *Aluminium und Aluminiumlegierungen — Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile*:

- Teil 1: Technische Lieferbedingungen
- Teil 2: Mechanische Eigenschaften
- Teil 3: Rundstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen
- Teil 4: Vierkantstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen
- Teil 5: Rechteckstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen
- Teil 6: Sechskantstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen
- Teil 7: Nahtlose Rohre, Grenzabmaße und Formtoleranzen
- Teil 8: Mit Kammerwerkzeug stranggepresste Rohre, Grenzabmaße und Formtoleranzen
- Teil 9: Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Texte dieses Dokuments Patentrechte berühren können. CEN [und/oder CENELEC] sind nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

CEN/TC 132 bekräftigt seine Vorgehensweise, dass in dem Fall, wenn ein Patentinhaber sich weigert, für genormte Erzeugnisse Lizenzen unter angemessenen und nicht diskriminierenden Bedingungen zu erteilen, dieses Erzeugnis aus der entsprechenden Norm entfernt werden muss.

Entsprechend der CEN/CENELEC-Geschäftsordnung sind die nationalen Normungsinstitute der folgenden Länder gehalten, diese Europäische Norm zu übernehmen: Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, Niederlande, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, Schweiz, Slowakei, Slowenien, Spanien, Tschechische Republik, Ungarn, Vereinigtes Königreich und Zypern.

1 Anwendungsbereich

Dieses Dokument legt die Grenzabmaße und Formtoleranzen für mit Kammerwerkzeug stranggepresste Rohre aus Aluminium und Aluminiumlegierungen mit einem Außendurchmesser (OD) von 8 mm bis 450 mm (Rundrohre, siehe Bild 1) oder mit einem Querschnitt, der in einem Umschlingungskreis (CD) von 10 mm bis 350 mm enthalten ist (andere als Rundrohre, siehe Bild 2) fest. Sie werden in geraden Längen geliefert.

Diese Norm gilt nur für mit Kammerwerkzeug stranggepresste und aus nachfolgenden Werkstoffen hergestellte Rohre für allgemeine Anwendungen:

EN AW-1050A, EN AW-1200, EN AW-1350;

EN AW-3003, EN AW-3103;

EN AW-5005, EN AW-5005A, EN AW-5049, EN AW-5051A, EN AW-5251, EN AW-5052;

EN AW-6101A, EN AW-6101B, EN AW-6005, EN AW-6005A, EN AW-6008, EN AW-6110A, EN AW-6012, EN AW-6014, EN AW-6018, EN AW-6351, EN AW-6060, EN AW-6360, EN AW-6061, EN AW-6261, EN AW-6262, EN AW-6262A, EN AW-6063, EN AW-6063A, EN AW-6463, EN AW-6065, EN AW-6081, EN AW-6082, EN AW-6182;

EN AW-7003, EN AW-7005, EN AW-7108, EN AW-7108A, EN AW-7020.

Die in diesem Dokument verwendeten Bezeichnungen der Werkstoffzustände entsprechen EN 515.

Diese Norm gilt nur für Rohre, die nach dem Strangpressverfahren mit Kammer-/Brückenwerkzeug hergestellt werden.

Dieses Dokument gilt nicht für:

- Rohre, die nach dem nahtlosen Strangpressverfahren hergestellt werden (EN 755-7);
- Rohre, die in Ringen geliefert werden (prEN 13957);
- Rohre in Ringen, die auf Länge geschnitten werden (prEN 13957).

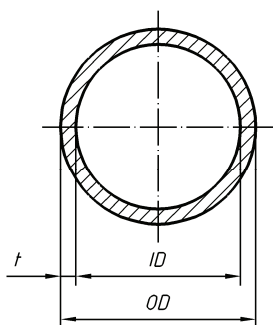


Bild 1 — Rundrohr

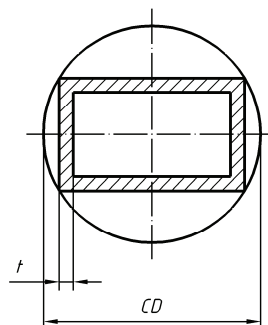


Bild 2 — Umschlingungskreis für Rohre, ausgenommen Rundrohre

2 Grenzabmaße

2.1 Allgemeines

Sind sowohl Außendurchmesser OD , Innendurchmesser ID als auch Wanddicke t (oder ihre entsprechenden Abmessungen bei sonstigen nicht runden Rohren) angegeben, dann müssen die genormten Grenzabmaße nur für zwei von diesen Maßen gelten, jedoch nicht für alle drei. Daher darf der Käufer im Bestelldokument nur zwei Nennmaße angeben.