

DIN EN 755-8



ICS 77.150.10

Ersatz für
DIN EN 755-8:2008-06 und
DIN EN 755-8
Berichtigung 1:2009-02

**Aluminium und Aluminiumlegierungen –
Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile –
Teil 8: Mit Kammerwerkzeug stranggepresste Rohre, Grenzabmaße und
Formtoleranzen;
Deutsche Fassung EN 755-8:2016**

Aluminium and aluminium alloys –
Extruded rod/bar, tube and profiles –
Part 8: Porthole tubes, tolerances on dimensions and form;
German version EN 755-8:2016

Aluminium et alliages d'aluminium –
Barres, tubes et profilés filés –
Partie 8: Tubes filés à pont, tolérances sur dimensions et forme;
Version allemande EN 755-8:2016

Gesamtumfang 19 Seiten

DIN-Normenausschuss Nichteisenmetalle (FNNE)

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN 755-8:2016) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 132 „Aluminium und Aluminiumlegierungen“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom AFNOR (Frankreich) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 066-01-04 AA „Strangpress-erzeugnisse“ des DIN-Normenausschusses Nichteisenmetalle (FNNE).

Änderungen

Gegenüber DIN EN 755-8:2008-06 und DIN EN 755-8 Berichtigung 1:2009-02 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) neuen Abschnitt 2, Normative Verweisungen, aufgenommen und nachfolgende Abschnittnummern angepasst;
- b) Korrektur in 3.2 Durchmesser — Rundrohr, Absätze 2 und 4 neu aufgenommen.

Frühere Ausgaben

DIN EN 755-8: 1998-10, 2008-06
DIN EN 755-8 Berichtigung 1: 2009-02

Deutsche Fassung

Aluminium und Aluminiumlegierungen —
Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile —
Teil 8: Mit Kammerwerkzeug stranggepresste Rohre,
Grenzabmaße und Formtoleranzen

Aluminium and aluminium alloys —
Extruded rod/bar, tube and profiles —
Part 8: Porthole tubes, tolerances
on dimensions and form

Aluminium et alliages d'aluminium —
Barres, tubes et profilés filés —
Partie 8: Tubes filés à pont, tolérances
sur dimensions et forme

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 11. April 2016 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum des CEN-CENELEC oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, der ehemaligen jugoslawischen Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Avenue Marnix 17, B-1000 Brüssel

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	5
3 Grenzabmaße	5
3.1 Allgemeines	5
3.2 Durchmesser — Rundrohre	5
3.3 Breite, Höhe oder Schlüsselweite von Vierkant-, Rechteck-, Sechskant- und Achtkantrohren	7
3.4 Waddickenunterschiede (Exzentrizität)	8
3.5 Länge	9
3.6 Rechtwinkligkeit der Schnittenden	9
4 Formtoleranzen	9
4.1 Allgemeines	9
4.2 Geradheit	9
4.3 Konvexität — Konkavität	11
4.4 Verwindung	11
4.5 Neigung	12
4.6 Ecken- und Kantenradien	13
4.7 Dellentiefe bei Rundrohren	14
Anhang A (informativ) Waddickenunterschied (Exzentrizität)	15
A.1 Allgemeines	15
A.2 Festlegung der Maße und Grenzabmaße von Rundrohren	15
A.2.1 Allgemeines	15
A.2.2 Waddickenunterschied von Rohren mit der Festlegung $OD \times t$ oder $ID \times t$	16
A.2.3 Waddickenunterschied von Rohren mit der Festlegung $OD \times ID$	16
Literaturhinweise	17

Europäisches Vorwort

Dieses Dokument (EN 755-8:2016) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 132 „Aluminium und Aluminiumlegierungen“ erarbeitet, dessen Sekretariat von AFNOR gehalten wird.

Diese Europäische Norm muss den Status einer nationalen Norm erhalten, entweder durch Veröffentlichung eines identischen Textes oder durch Anerkennung bis Dezember 2016, und etwaige entgegenstehende nationale Normen müssen bis Dezember 2016 zurückgezogen werden.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. CEN [und/oder CENELEC] sind nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Dieses Dokument ersetzt EN 755-8:2008.

Die folgenden technischen Änderungen wurden während der Überarbeitung eingefügt:

- Bild 1;
- Unterabschnitt 3.2 Durchmesser — Rundrohr.

EN 755 besteht unter dem allgemeinen Titel *Aluminium und Aluminiumlegierungen — Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile* aus den folgenden Teilen:

- Teil 1: Technische Lieferbedingungen
- Teil 2: Mechanische Eigenschaften
- Teil 3: Rundstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen
- Teil 4: Vierkantstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen
- Teil 5: Rechteckstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen
- Teil 6: Sechskantstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen
- Teil 7: Nahtlose Rohre, Grenzabmaße und Formtoleranzen
- Teil 8: Mit Kammerwerkzeug stranggepresste Rohre, Grenzabmaße und Formtoleranzen
- Teil 9: Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen

Entsprechend der CEN-CENELEC-Geschäftsordnung sind die nationalen Normungsinstitute der folgenden Länder gehalten, diese Europäische Norm zu übernehmen: Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, die ehemalige jugoslawische Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, Niederlande, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, Schweiz, Slowakei, Slowenien, Spanien, Tschechische Republik, Türkei, Ungarn, Vereinigtes Königreich und Zypern.

1 Anwendungsbereich

Diese Europäische Norm legt die Grenzabmaße und Formtoleranzen für mit Kammerwerkzeug stranggepresste Rohre aus Aluminium und Aluminiumlegierungen mit einem Außendurchmesser (*OD*) (en: outer diameter) von 8 mm bis 450 mm (Rundrohre, siehe Bild 1) oder mit einem Querschnitt, der in einem Umschlingungskreis (*CD*) (en: circumscribing circle) von 10 mm bis 350 mm enthalten ist (andere als Rundrohre, siehe Bild 2), fest. Sie werden in geraden Längen geliefert.

Diese Europäische Norm gilt nur für mit Kammerwerkzeug stranggepresste und aus nachfolgenden Legierungen hergestellte Rohre für allgemeine Anwendungen:

- EN AW-1050A, EN AW-1200, EN AW-1350;
- EN AW-3003, EN AW-3103;
- EN AW-5005, EN AW-5005A, EN AW-5049, EN AW-5051A, EN AW-5251, EN AW-5052;
- EN AW-6101A, EN AW-6101B, EN AW-6005, EN AW-6005A, EN AW-6008, EN AW-6110A, EN AW-6012, EN AW-6014, EN AW-6018, EN AW-6351, EN AW-6060, EN AW-6360, EN AW-6061, EN AW-6261, EN AW-6262, EN AW-6262A, EN AW-6063, EN AW-6063A, EN AW-6463, EN AW-6065, EN AW-6081, EN AW-6082, EN AW-6182;
- EN AW-7003, EN AW-7005, EN AW-7108, EN AW-7108A, EN AW-7020.

Die in diesem Dokument verwendeten Bezeichnungen der Werkstoffzustände entsprechen EN 515.

Diese Europäische Norm gilt nur für Rohre, die nach dem Strangpressverfahren mit Kammer-/Brückenwerkzeug hergestellt werden.

Diese Europäische Norm gilt nicht für:

- Rohre, die nach dem nahtlosen Strangpressverfahren hergestellt werden (EN 755-7);
- Rohre, die in Ringen geliefert werden (EN 13957);
- Rohre in Ringen, die auf Länge geschnitten werden (EN 13957).

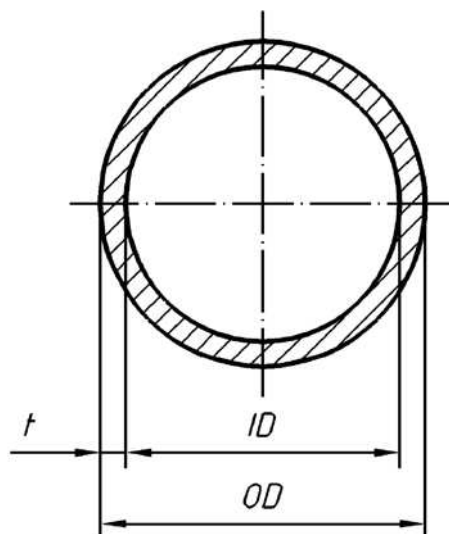


Bild 1 — Rundrohr