

DIN EN 755-9



ICS 77.150.10

Ersatz für
DIN EN 755-9:2001-07

**Aluminium und Aluminiumlegierungen –
Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile –
Teil 9: Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen;
Deutsche Fassung EN 755-9:2008**

Aluminium and aluminium alloys –
Extruded rod/bar, tube and profiles –
Part 9: Profiles, tolerances on dimensions and form;
German version EN 755-9:2008

Aluminium et alliages d'aluminium –
Barres, tubes et profilés filés –
Partie 9: Profilés, tolérances sur dimensions et forme;
Version allemande EN 755-9:2008

Gesamtumfang 21 Seiten

Normenausschuss Nichteisenmetalle (FNNE) im DIN

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN 755-9:2008) wurde von der Arbeitsgruppe 5 „Stranggepresste und gezogene Erzeugnisse“ (Sekretariat: SN, Norwegen) im Technischen Komitee CEN/TC 132 „Aluminium und Aluminiumlegierungen“ (Sekretariat: AFNOR, Frankreich) des Europäischen Komitees für Normung (CEN) unter deutscher Mitwirkung ausgearbeitet.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 066-01-04 AA „Strangpresserzeugnisse“ des Normenausschusses Nichteisenmetalle (FNNE) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

Änderungen

Gegenüber DIN EN 755-9:2001-07 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) im Abschnitt 2, Tabelle 1, Legierungen EN AW-3102, EN AW-6010A, EN AW-6023 und EN AW-6360 zur Gruppe I und Legierungen EN AW-3102, EN AW-6008, EN AW-6010A, EN AW-6023 und EN AW-6360 zur Gruppe II hinzugefügt;
- b) im Unterabschnitt 4.3 ein neues Bild 6 hinzugefügt, um die Messung der Konvexität — Konkavität bei geschnittenen Hohlprofilen darzustellen;
- c) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 1748-4: 1962-05, 1968-12, 1981-11

DIN 9711: 1941-11, 1955-09

DIN EN 755-9: 2001-07

Deutsche Fassung

**Aluminium und Aluminiumlegierungen —
Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile —
Teil 9: Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen**

Aluminium and aluminium alloys —
Extruded rod/bar, tube and profiles —
Part 9: Profiles, tolerances on dimensions and form

Aluminium et alliages d'aluminium —
Barres, tubes et profilés filés —
Partie 9: Profilés, tolérances sur dimensions et forme

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 10. Februar 2008 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum des CEN oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

Management-Zentrum: rue de Stassart, 36 B-1050 Brüssel

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Werkstoffgruppen	4
3 Grenzabmaße	5
3.1 Querschnittsmaße	5
3.1.1 Allgemeines	5
3.1.2 Grenzabmaße für andere Maße als Wanddicken	6
3.1.3 Grenzabmaße für Wanddicken bei Voll- und Hohlprofilen	9
3.2 Länge	11
3.3 Rechtwinkligkeit der Schnittenden	12
4 Formtoleranzen	12
4.1 Allgemeines	12
4.2 Geradheit	12
4.3 Konvexität — Konkavität	12
4.4 Kontur	15
4.5 Verwindung	16
4.6 Neigung	17
4.7 Ecken- und Kantenradien	18
Literaturhinweise	19

Vorwort

Dieses Dokument (EN 755-9:2008) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 132 „Aluminium und Aluminiumlegierungen“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom AFNOR gehalten wird.

Diese Europäische Norm muss den Status einer nationalen Norm erhalten, entweder durch Veröffentlichung eines identischen Textes oder durch Anerkennung bis September 2008, und etwaige entgegenstehende nationale Normen müssen bis September 2008 zurückgezogen werden.

Dieses Dokument ersetzt EN 755-9:2001.

Im Rahmen seines Arbeitsprogramms hat das Technische Komitee CEN/TC 132 die CEN/TC 132/WG 5 „Stranggepresste und gezogene Erzeugnisse“ mit der Überarbeitung der EN 755-8:1998 beauftragt.

Die folgenden technischen Änderungen wurden während der Überarbeitung vorgenommen:

- Abschnitt 2: Legierungen EN AW-3102, EN AW-6010A, EN AW-6023 und EN AW-6360 zur Gruppe I hinzugefügt;
- Abschnitt 2: Legierungen EN AW-5049, EN AW-6014, EN AW-6262A, EN AW-6065, EN AW-6182, EN AW-7108, EN AW-7108A und EN AW-7021 zur Gruppe II hinzugefügt;
- Unterabschnitt 4.3: Bild 6 wurde hinzugefügt, um die Messungen der Konvexität – Konkavität in geschnittenen Hohlräumen darzustellen.

EN 755 besteht aus den folgenden Teilen mit dem allgemeinen Titel *Aluminium und Aluminiumlegierungen — Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile*:

- Teil 1: Technische Lieferbedingungen
- Teil 2: Mechanische Eigenschaften
- Teil 3: Rundstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen
- Teil 4: Vierkantstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen
- Teil 5: Rechteckstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen
- Teil 6: Sechskantstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen
- Teil 7: Nahtlose Rohre, Grenzabmaße und Formtoleranzen
- Teil 8: Mit Kammerwerkzeug stranggepresste Rohre, Grenzabmaße und Formtoleranzen
- Teil 9: Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Texte dieses Dokuments Patentrechte berühren können. CEN [und/oder CENELEC] ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

CEN/TC 132 bekräftigt seine Vorgehensweise, dass in dem Fall, wenn ein Patentinhaber sich weigert, für genormte Erzeugnisse Lizenzen unter angemessenen und nicht diskriminierenden Bedingungen zu erteilen, dieses Erzeugnis aus der entsprechenden Norm entfernt werden muss.

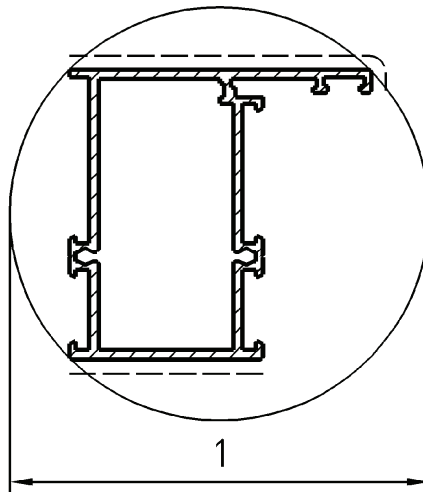
Entsprechend der CEN/CENELEC-Geschäftsordnung sind die nationalen Normungsinstitute der folgenden Länder gehalten, diese Europäische Norm zu übernehmen: Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, Niederlande, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, Schweiz, Slowakei, Slowenien, Spanien, Tschechische Republik, Ungarn, Vereinigtes Königreich und Zypern.

1 Anwendungsbereich

Dieses Dokument legt die Grenzabmaße und Formtoleranzen für stranggepresste Profile aus Aluminium und Aluminiumlegierungen fest, deren Querschnitt in einem Umschlingungskreis mit einem Durchmesser von maximal 800 mm enthalten ist (siehe Bild 1).

Die in diesem Dokument verwendeten Bezeichnungen der Werkstoffzustände entsprechen EN 515.

Diese Norm gilt nur für stranggepresste Profile für allgemeine Anwendungen.



Legende

1 Umschlingungskreis $CD \leq 800$ mm

Bild 1 — Umschlingungskreis

2 Werkstoffgruppen

Für die Anwendung dieses Dokuments sind die Werkstoffe in zwei Gruppen eingeteilt, entsprechend dem Schwierigkeitsgrad der Herstellung der Erzeugnisse.

Die Einteilung der am häufigsten für allgemeine Anwendungen eingesetzten Werkstoffe in die Gruppe I und Gruppe II ist in Tabelle 1 angegeben. Die Eingruppierung von anderen Werkstoffen muss zwischen Lieferer und Käufer vereinbart werden.

Tabelle 1 — Werkstoffgruppen

Gruppe I	EN AW-1050A, EN AW-1070A, EN AW-1200, EN AW-1350 EN AW-3102, EN AW-3003, EN AW-3103 EN AW-5005, EN AW-5005A EN AW-6101A, EN AW-6101B, EN AW-6005, EN AW-6005A, EN AW-6106, EN AW-6008, EN AW-6010A, EN AW-6023, EN AW-6060, EN AW-6360, EN AW-6063, EN AW-6063A, EN AW-6463
Gruppe II	EN AW-2007, EN AW-2011, EN AW-2011A, EN AW-2014, EN AW-2014A, EN AW-2017A, EN AW-2024, EN AW-2030 EN AW-5019, EN AW-5049, EN AW-5051A, EN AW-5251, EN AW-5052, EN AW-5154A, EN AW-5454, EN AW-5754, EN AW-5083, EN AW-5086 EN AW-6012, EN AW-6014, EN AW-6018, EN AW-6351, EN AW-6061, EN AW-6261, EN AW-6262, EN AW-6262A, EN AW-6065, EN AW-6081, EN AW-6082, EN AW-6182 EN AW-7003, EN AW-7005, EN AW-7108, EN AW-7108A, EN AW-7020, EN AW-7021, EN AW-7022, EN AW-7049A, EN AW-7075

3 Grenzabmaße

3.1 Querschnittsmaße

3.1.1 Allgemeines

Die Grenzabmaße für die nachstehenden Maße (siehe Bilder 2, 3 und 4) sind in den entsprechenden Tabellen 2 bis 9 festgelegt.

- *A*: Wanddicken, mit Ausnahme jener, welche die Hohlräume der Hohlprofile umschließen;
- *B*: Wanddicken, die Hohlräume von Hohlprofilen umschließen, außer Wanddicken zwischen zwei Hohlräumen;
- *C*: Wanddicken zwischen zwei Hohlräumen von Hohlprofilen;
- *E*: Länge des kürzeren Schenkels von Profilen mit offenen Enden;
- *H*: alle Maße (außer Wanddicke) zwischen Punkten im Profilquerschnitt oder den Achsmittelpunkten von offenen Schraubkanälen.