

DIN EN 755-9



ICS 77.150.10

Ersatz für
DIN EN 755-9:2008-06 und
DIN EN 755-9
Berichtigung 1:2009-02

**Aluminium und Aluminiumlegierungen –
Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile –
Teil 9: Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen;
Deutsche Fassung EN 755-9:2016**

Aluminium and aluminium alloys –
Extruded rod/bar, tube and profiles –
Part 9: Profiles, tolerances on dimensions and form;
German version EN 755-9:2016

Aluminium et alliages d'aluminium –
Barres, tubes et profilés filés –
Partie 9: Profilés, tolérances sur dimensions et forme;
Version allemande EN 755-9:2016

Gesamtumfang 21 Seiten

DIN-Normenausschuss Nichteisenmetalle (FNNE)

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN 755-9:2016) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 132 „Aluminium und Aluminiumlegierungen“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom AFNOR (Frankreich) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 066-01-04 AA „Strangpresserzeugnisse“ des DIN-Normenausschusses Nichteisenmetalle (FNNE).

Änderungen

Gegenüber DIN EN 755-9:2008-06 und DIN EN 755-9 Berichtigung 1:2009-02 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) 3.1.1, Auflistung zu Maß H, Definition erweitert;
- b) 4.2 Geradheit, zweiten Absatz ergänzt;
- c) 4.3 Konvexität — Konkavität, Textänderungen vorgenommen;
- d) Tabelle 10 Toleranzen für Konvexität — Konkavität, Anmerkung eingefügt;
- e) 4.4 Kontur, Textänderungen vorgenommen;
- f) Tabelle 11 Kontur-Toleranzen, Titel angepasst;
- g) 4.5 Verwindung, ersten Abschnitt überarbeitet und neuen Text nach Bild 9 aufgenommen.

Frühere Ausgaben

DIN 1748-4: 1962-05, 1968-12, 1981-11
DIN 9711: 1941-11, 1955-09
DIN EN 755-9: 2001-07, 2008-06
DIN EN 755-9 Berichtigung 1: 2009-02

Deutsche Fassung

Aluminium und Aluminiumlegierungen —
Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile —
Teil 9: Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen

Aluminium and aluminium alloys —
Extruded rod/bar, tube and profiles —
Part 9: Profiles, tolerances on dimensions and form

Aluminium et alliages d'aluminium —
Barres, tubes et profilés filés —
Partie 9: Profilés, tolérances sur dimensions et forme

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 11. April 2016 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum des CEN-CENELEC oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, der ehemaligen jugoslawischen Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Avenue Marnix 17, B-1000 Brüssel

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Legierungsgruppen	4
3 Grenzabmaße	5
3.1 Querschnittsmaße	5
3.1.1 Allgemeines	5
3.1.2 Grenzabmaße für andere Maße als Wanddicken	6
3.1.3 Grenzabmaße für Wanddicken bei Voll- und Hohlprofilen	9
3.2 Länge	11
3.3 Rechtwinkligkeit der Schnittenden	11
4 Formtoleranzen	11
4.1 Allgemeines	11
4.2 Geradheit	11
4.3 Konvexität — Konkavität	12
4.4 Kontur	14
4.5 Verwindung	15
4.6 Neigung	16
4.7 Ecken- und Kantenradien	18
Literaturhinweise	19

Europäisches Vorwort

Dieses Dokument (EN 755-9:2016) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 132 „Aluminium und Aluminiumlegierungen“ erarbeitet, dessen Sekretariat von AFNOR gehalten wird.

Diese Europäische Norm muss den Status einer nationalen Norm erhalten, entweder durch Veröffentlichung eines identischen Textes oder durch Anerkennung bis Dezember 2016, und etwaige entgegenstehende nationale Normen müssen bis Dezember 2016 zurückgezogen werden.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. CEN [und/oder CENELEC] sind nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Dieses Dokument ersetzt EN 755-9:2008.

Die folgenden technischen Änderungen wurden während der Überarbeitung eingefügt:

- Unterabschnitt 4.2, Geradheit;
- Unterabschnitt 4.3, Konvexität — Konkavität;
- Tabelle 10;
- Unterabschnitt 4.4 Kontur;
- Tabelle 11;
- Unterabschnitt 4.5, Verwindung.

EN 755 besteht unter dem allgemeinen Titel *Aluminium und Aluminiumlegierungen — Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile* aus den folgenden Teilen:

- *Teil 1: Technische Lieferbedingungen*
- *Teil 2: Mechanische Eigenschaften*
- *Teil 3: Rundstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen*
- *Teil 4: Vierkantstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen*
- *Teil 5: Rechteckstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen*
- *Teil 6: Sechskantstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen*
- *Teil 7: Nahtlose Rohre, Grenzabmaße und Formtoleranzen*
- *Teil 8: Mit Kammerwerkzeug stranggepresste Rohre, Grenzabmaße und Formtoleranzen*
- *Teil 9: Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen*

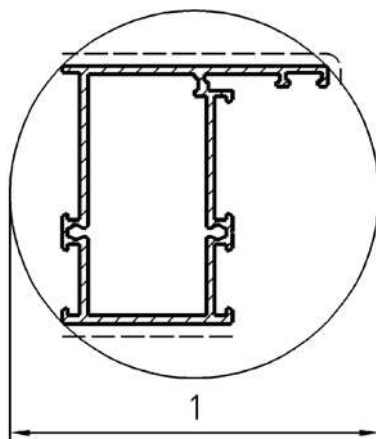
Entsprechend der CEN-CENELEC-Geschäftsordnung sind die nationalen Normungsinstitute der folgenden Länder gehalten, diese Europäische Norm zu übernehmen: Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, die ehemalige jugoslawische Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, Niederlande, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, Schweiz, Slowakei, Slowenien, Spanien, Tschechische Republik, Türkei, Ungarn, Vereinigtes Königreich und Zypern.

1 Anwendungsbereich

Diese Europäische Norm legt die Grenzabmaße und Formtoleranzen für stranggepresste Profile aus Aluminium und Aluminiumlegierungen fest, deren Querschnitt in einem Umschlingungskreis mit einem Durchmesser von höchstens 800 mm enthalten ist (siehe Bild 1).

Die in diesem Dokument verwendeten Bezeichnungen der Werkstoffzustände entsprechen EN 515.

Diese Europäische Norm gilt nur für stranggepresste Profile für allgemeine Anwendungen.



Legende

- 1 Umschlingungskreis $CD \leq 800$ mm

Bild 1 — Umschlingungskreis

2 Legierungsgruppen

Für die Anwendung dieses Dokuments sind die Legierungen in zwei Gruppen eingeteilt, entsprechend dem Schwierigkeitsgrad der Herstellung der Erzeugnisse.

Die Einteilung der am häufigsten für allgemeine Anwendungen eingesetzten Werkstoffe in die Gruppe I und Gruppe II ist in Tabelle 1 festgelegt. Die Eingruppierung von anderen Legierungen muss zwischen Lieferant und Käufer vereinbart werden.

Tabelle 1 — Legierungsgruppen

Gruppe I	EN AW-1050A, EN AW-1070A, EN AW-1200, EN AW-1350 EN AW-3102, EN AW-3003, EN AW-3103 EN AW-5005, EN AW-5005A EN AW-6101A, EN AW-6101B, EN AW-6005, EN AW-6005A, EN AW-6106, EN AW-6008, EN AW-6010A, EN AW-6023, EN AW-6060, EN AW-6360, EN AW-6063, EN AW-6063A, EN AW-6463
Gruppe II	EN AW-2007, EN AW-2011, EN AW-2011A, EN AW-2014, EN AW-2014A, EN AW-2017A, EN AW-2024, EN AW-2030 EN AW-5019, EN AW-5049, EN AW-5051A, EN AW-5251, EN AW-5052, EN AW-5154A, EN AW-5454, EN AW-5754, EN AW-5083, EN AW-5086 EN AW-6012, EN AW-6014, EN AW-6018, EN AW-6351, EN AW-6061, EN AW-6261, EN AW-6262, EN AW-6262A, EN AW-6065, EN AW-6081, EN AW-6082, EN AW-6182 EN AW-7003, EN AW-7005, EN AW-7108, EN AW-7108A, EN AW-7020, EN AW-7021, EN AW-7022, EN AW-7049A, EN AW-7075

3 Grenzabmaße

3.1 Querschnittsmaße

3.1.1 Allgemeines

Die Grenzabmaße für die nachstehenden Maße (siehe Bilder 2, 3 und 4) sind in den entsprechenden Tabellen 2 bis 9 festgelegt.

- *A*: Wanddicken, mit Ausnahme jener, welche die Hohlräume von Hohlprofilen umschließen;
- *B*: Wanddicken, die Hohlräume von Hohlprofilen umschließen, außer solchen zwischen zwei Hohlräumen;
- *C*: Wanddicken zwischen zwei Hohlräumen von Hohlprofilen;
- *E*: Länge des kürzeren Schenkels von Profilen mit offenen Enden;
- *H*: alle Maße (außer Wanddicke) zwischen Punkten im Profilquerschnitt oder den Achsmittelpunkten von offenen Schraubkanälen. Zwischen Punkten auf der Außenseite zu Punkten auf der Innenseite einer Hohlkammer, wenn diese nicht mit der Wanddicke *B* identisch sind. Alternativ von der Innenseite einer Hohlkammer zu der Innenseite einer weiteren Hohlkammer, wenn diese nicht mit der Wanddicke *C* identisch sind und nicht unter die Definition des Maßes *H* fallen. Solche Maße müssen durch Maß *H* plus Wanddicke *B* bzw. *C* ersetzt werden oder müssen Gegenstand einer Vereinbarung zwischen Lieferant und Käufer sein.