

DIN EN 756



ICS 25.160.20

Ersatz für
DIN EN 756:1995-12

**Schweißzusätze –
Massivdrähte, Fülldrähte und Drahtpulver-Kombinationen zum
Unterpulverschweißen von unlegierten Stählen und
Feinkornbaustählen –
Einteilung;
Deutsche Fassung EN 756:2004**

Welding consumables –

Solid wires, solid wire-flux and tubular cored electrode-flux combinations for submerged
arc welding of non alloy and fine grain steels –

Classification;

German version EN 756:2004

Produits consommables pour le soudage –

Fils pleins, couples fils pleins-flux et fils fourrés-flux pour le soudage à l'arc sous flux des
aciers non alliés et à grain fins –

Classification;

Version allemande EN 756:2004

Gesamtumfang 14 Seiten

Normenausschuss Schweißtechnik (NAS) im DIN

Die Europäische Norm EN 756:2004 hat den Status einer Deutschen Norm.

Nationales Vorwort

Die vorliegende Norm ist identisch mit der Europäischen Norm EN 756, die im CEN/TC 121/SC 3 „Schweißzusätze“ erarbeitet wurde.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Gemeinschaftsausschuss DIN/DVS AA 3/AG W 5 „Schweißzusätze“ im Normenausschuss Schweißtechnik (NAS).

Die im Abschnitt 2 zitierten Europäischen Normen sind mit gleichem Inhalt als DIN-EN-Normen veröffentlicht. Für ISO 31-0 besteht keine identische DIN-Norm.

Änderungen

Gegenüber DIN EN 756:1995-12 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Tabelle 5 ist um das chemische Element Kupfer „Cu“ erweitert worden;
- b) Tabelle 6 ist neu aufgenommen worden;
- c) Tabelle 7 ist durch die Aufnahme von Fülldrahtelektroden erweitert worden;
- d) ein weiteres Bezeichnungsbeispiel wurde in Abschnitt 8 aufgenommen.

Frühere Ausgaben

DIN 8557: 1961-08

DIN 8557-1: 1981-04

DIN EN 756: 1995-12

Deutsche Fassung

Schweißzusätze – Massivdrähte, Fülldrähte und Drahtpulver-Kombinationen zum Unterpulverschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornbaustählen – Einteilung

Welding consumables – Solid wires, solid wire-flux and tubular cored electrode-flux combinations for submerged arc welding of non alloy and fine grain steels – Classification

Produits consommables pour le soudage – Fils pleins, couples fils pleins-flux et fils fourrés-flux pour le soudage à l'arc sous flux des aciers non alliés et à grains fins – Classification

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 2. Januar 2004 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

Management-Zentrum: rue de Stassart, 36 B-1050 Brüssel

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Einteilung	5
4 Kennzeichen und Anforderung	5
4.1 Kurzzeichen für den Schweißprozess	5
4.2 Kennziffer für die Festigkeitseigenschaften	5
4.2.1 Mehrlagenschweißen	5
4.2.2 Lage/Gegenlage-Schweißungen	5
4.3 Kennzeichen für die Kerbschlagarbeit des reinen Schweißgutes oder der Lage/Gegenlage-Schweißverbindung	6
4.4 Kennzeichen für das Schweißpulver	6
4.5 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung der Drahtelektrode oder des reinen Schweißgutes der Fülldrahtpulver-Kombination	7
5 Mechanische Prüfungen	9
5.1 Mehrlagenschweißen	9
5.2 Lage/Gegenlage-Schweißen	10
6 Chemische Analyse	10
7 Technische Lieferbedingungen	10
8 Bezeichnung	10
Literaturhinweise	12

Vorwort

Dieses Dokument EN 756:2004 wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 121 „Schweißen“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN gehalten wird.

Diese Europäische Norm muss den Status einer nationalen Norm erhalten, entweder durch Veröffentlichung eines identischen Textes oder durch Anerkennung bis September 2004, und etwaige entgegenstehende nationale Normen müssen bis September 2004 zurückgezogen werden.

Dieses Dokument ersetzt EN 756:1995.

Entsprechend der CEN/CENELEC-Geschäftsordnung sind die nationalen Normungsinstitute der folgenden Länder gehalten, diese Europäische Norm zu übernehmen: Belgien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, Niederlande, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Schweden, Schweiz, Slowakei, Slowenien, Spanien, Tschechische Republik, Ungarn, Vereinigtes Königreich und Zypern.