

	Druckgeräte Teil 5: Prüfbescheinigungen für metallische Werkstoffe und Übereinstimmung mit der Werkstoffspezifikation Deutsche Fassung EN 764-5:2002	DIN EN 764-5
ICS 23.020.30 Pressure equipment — Part 5: Inspection documentation of metallic materials and compliance with the material specification; German version EN 764-5:2002 Equipements sous pressions — Partie 5: Documents de contrôle des matériaux métalliques et conformité avec la spécification de matériau; Version allemande EN 764-5:2002 Die Europäische Norm EN 764-5:2002 hat den Status einer Deutschen Norm. Nationales Vorwort Diese Europäische Norm über die allgemeine Erstellung von technischen Werkstoffspezifikationen für Druckgeräte war von Experten aus nahezu allen CEN-Mitgliedsländern in der Arbeitsgruppe JWG B „Werkstoffe“ vom CEN/TC 54 und CEN/TC 267 mit der Federführung Deutschland und dem Sekretariat DIN vorbereitet worden. Spiegelausschuss hierzu ist der Gemeinschaftsausschuss Druckbehälter (FNCA GA 54). Die in Vorbereitung befindliche Europäische Norm EN 764-1 wird später die Norm EN 764:1994 ersetzen. Fortsetzung 11 Seiten EN Normenausschuss Chemischer Apparatebau (FNCA) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V. Normenausschuss Rohrleitungen und Dampfkesselanlagen (NARD) im DIN Normenausschuss Armaturen (NAA) im DIN		

— Leerseite —

Deutsche Fassung

Druckgeräte

**Teil 5: Prüfbescheinigungen für metallische Werkstoffe und Übereinstimmung mit der
Werkstoffspezifikation**

Pressure Equipment —
Part 5: Compliance and Inspection Documentation of
Materials

Equipements sous pression —
Partie 5: Documents de conformité et de contrôle des
matériaux

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 19. August 2002 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Dänemark, Deutschland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Luxemburg, Malta, Niederlande, Norwegen, Österreich, Portugal, Schweden, Schweiz, Spanien, der Tschechischen Republik und dem Vereinigten Königreich.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

Management-Zentrum: rue de Stassart, 36 B-1050 Brüssel

Inhalt

Seite

Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Anforderungen im Hinblick auf die Gefahrenkategorien von Druckgeräten	4
3.1 Allgemeines	4
3.2 Werkstoffe für drucktragende Hauptteile in den Gefahrenkategorien II, III und IV.....	5
3.3 Werkstoffe für drucktragende Teile, die nicht unter 3.2 fallen, und für Anbauteile in den Gefahrenkategorien II, III und IV.....	5
3.4 Andere Werkstoffe	5
3.5 Schweißzusätze.....	5
3.6 Verwendung von Prüfbescheinigungen mit höheren Anforderungen	5
4 Fertigung nach dem QM-System des Werkstoffherstellers	5
4.1 Allgemeines	5
4.2 QM-System.....	5
4.2.1 Bewertung des QM-Systems.....	5
4.2.2 Zertifizierung des QM-Systems	5
4.2.3 Neubewertung und periodische Audits	6
4.2.4 Begutachtungsberichte	6
4.3 Werkstoffprüfung und Prüfbescheinigungen	6
4.3.1 Erstfertigung.....	6
4.3.2 Werkstoffbestellung und Lieferung.....	6
4.3.3 Prüfbescheinigungen	7
5 Fertigung mit Direktprüfung	7
5.1 Erstfertigung.....	7
5.2 Prüfpersonal	7
5.3 Werkstoffprüfung und Prüfbescheinigungen	7
5.3.1 Prüfung und Rückverfolgbarkeit der Proben	7
5.3.2 Werkstoffbestellung und Lieferung.....	7
5.3.3 Prüfbescheinigungen	7
6 Werkstoff von Händlern	8
6.1 Prüfbescheinigungen und Kennzeichnung	8
6.2 Abgetrennte Werkstoffteile	8
6.2.1 Allgemeines	8
6.2.2 Übertragung der Kennzeichnung durch Werkstoffhändler mit zertifiziertem QM-System.....	8
6.2.3 Übertragung der Kennzeichnung durch Werkstoffhändler ohne zertifiziertes QM-System.....	8
7 Besondere Anforderungen für Schweißwerkstoffe	8
7.1 Allgemeines	8
7.2 Schweißverfahren und Schweißerprüfung.....	8
7.3 Zerstörungsfreie Prüfung nicht lösbarer Verbindungen	8
Anhang A (normativ) Verfahren für Werkstoffzulassungen und Werkstoffgutachten	9
A.1 Allgemeines	9
A.2 Zuständige Stelle.....	9
A.3 Erfahrene zuständige Stelle	9
A.4 Akkreditierte Stelle.....	9
A.5 Zuständige unabhängige Prüfstelle	9
A.6 Konformitätsbewertung von Werkstoffen für Druckgeräte	9
Anhang ZA (informativ) Abschnitte in dieser Europäischen Norm, die grundlegende Anforderungen oder andere Vorgaben der DGRL betreffen	10
Literaturhinweise	11