

DIN EN ISO 10062



ICS 77.060

Ersatz für
DIN EN ISO 10062:2008-04**Korrosionsprüfungen in künstlicher Atmosphäre mit sehr niedrigen Konzentrationen von Schadgas(en) (ISO 10062:2022);
Deutsche Fassung EN ISO 10062:2022**Corrosion tests in artificial atmosphere at very low concentrations of polluting gas(es)
(ISO 10062:2022);

German version EN ISO 10062:2022

Essais de corrosion en atmosphère artificielle à très faible concentration en gaz polluants
(ISO 10062:2022);

Version allemande EN ISO 10062:2022

Gesamtumfang 21 Seiten

DIN-Normenausschuss Materialprüfung (NMP)

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 10062:2022) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 156 „Corrosion of metals and alloys“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 262 „Metallische und andere anorganische Überzüge, einschließlich des Korrosionsschutzes und der Korrosionsprüfung von Metallen und Legierungen“ erarbeitet, dessen Sekretariat von BSI (Vereinigtes Königreich) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 062-01-77 AA „Korrosionsprüfverfahren“ im DIN-Normenausschuss Materialprüfung (NMP).

Für die in diesem Dokument zitierten Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 1456	siehe	DIN EN ISO 1456
ISO 3613	siehe	DIN EN ISO 3613
ISO 7384	siehe	DIN EN ISO 7384
ISO 8407	siehe	DIN EN ISO 8407
ISO 8993	siehe	DIN EN ISO 8993
ISO 8994	siehe	DIN EN ISO 8994
ISO 9227	siehe	DIN EN ISO 9227

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 10062:2008-04 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) das vereinfachte Verfahren wurde aus Gründen der Sicherheit für den Anwender gestrichen;
- b) in 5.1.2 wurden für jedes Gas Warnhinweise hinzugefügt;
- c) Anhang A wurde in einen normativen Anhang umgewandelt;
- d) in Anhang A wurde die Umgebung zur Aufstellung hinzugefügt;
- e) das Dokument wurde redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN EN ISO 10062: 1995-05, 2008-04

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 1456, *Metallische und andere anorganische Überzüge — Galvanische Überzüge aus Nickel, Nickel plus Chrom, Kupfer plus Nickel und Kupfer plus Nickel plus Chrom*

DIN EN ISO 3613, *Metallische und andere anorganische Überzüge — Chromatierüberzüge auf Zink, Cadmium, Aluminium-Zink- und Zink-Aluminium-Legierungen — Prüfverfahren*

DIN EN ISO 7384, *Korrosionsprüfungen in künstlicher Atmosphäre — Allgemeine Anforderungen*

DIN EN ISO 8407, *Korrosion von Metallen und Legierungen — Entfernen von Korrosionsprodukten von Korrosionsprüfkörpern*

DIN EN ISO 8993, *Anodisieren von Aluminium und Aluminiumlegierungen — Bewertungssystem für Lochkorrosion — Richtreihenmethode*

DIN EN ISO 8994, *Anodisieren von Aluminium und Aluminiumlegierungen — Bewertungssystem für Lochkorrosion — Rasterzählmethode*

DIN EN ISO 9227, *Korrosionsprüfungen in künstlichen Atmosphären — Salzsprühnebelprüfungen*

– Leerseite –

Deutsche Fassung

**Korrosionsprüfungen in künstlicher Atmosphäre
mit sehr niedrigen Konzentrationen von Schadgas(en)
(ISO 10062:2022)**

Corrosion tests in artificial atmosphere at very low
concentrations of polluting gas(es)
(ISO 10062:2022)

Essais de corrosion en atmosphère artificielle à très
faible concentration en gaz polluants (ISO 10062:2022)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 13. November 2022 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim CEN-CENELEC-Management-Zentrum oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, der Republik Nordmazedonien, Rumänien, Schweden, der Schweiz, Serbien, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Rue de la Science 23, B-1040 Brüssel

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	4
Vorwort	5
Einleitung	6
1 Anwendungsbereich	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	7
4 Prüfeinrichtung	7
5 Prüfverfahren	8
5.1 Prüfschärfen	8
5.1.1 Allgemeines	8
5.1.2 Vorgeschlagene Prüfverfahren	8
5.1.3 Prüfdauer	9
5.2 Probenvorbehandlung (siehe Abschnitt 6)	9
5.3 Anfangsmessung	10
5.4 Beschicken der Prüfkammer	10
5.5 Durchführung	10
5.5.1 Auslagerungsdauer	10
5.5.2 Prüfdauer	10
5.5.3 Durchführung der Prüfung	10
5.6 Funktionsüberwachung	11
5.7 Nachbehandlung	11
6 Erforderliche Angaben in der jeweiligen Spezifikation	11
7 Auswertung der Ergebnisse	12
8 Prüfbericht	12
Anhang A (normativ) Bestimmungen für die Prüfeinrichtung für Korrosionsprüfungen in künstlichen Atmosphären	13
A.1 Prüfkammer	13
A.1.1 Werkstoffe	13
A.1.2 Konstruktion	13
A.1.3 Druckfeste Abschlüsse	13
A.1.4 Prüfatmosphäre	13
A.1.5 Probenahmestellen	14
A.1.6 Beleuchtungsstärke	14
A.1.7 Aufstellung	14
A.2 Erzeugung der Prüfatmosphäre	14
A.2.1 Allgemeines	14
A.2.2 Erzeugung der Feuchtatmosphäre	14
A.2.3 Schadgas(e)	14
A.3 Mess- und Regelvorgänge	15
A.3.1 Allgemeines	15
A.3.2 Temperatur und relative Feuchte	15
A.3.3 Prüfgas-Durchflussrate	15
A.3.4 Konzentration des/der Schadgase(s)	15
A.3.5 Betrieb	15
Anhang B (informativ) Übliche Prüfeinrichtung für Schadgas-Korrosionsprüfungen	16
Literaturhinweise	17

Bilder

Bild 1 — Durchführung der Prüfung 11
Bild B.1 — Übliche Prüfeinrichtung für Schadgas-Korrosionsprüfungen 16

Tabellen

Tabelle 1 — Prüfbedingungen 9