

DIN EN ISO 10215



ICS 25.220.20

Ersatz für
DIN EN ISO 10215:2010-12

**Anodisieren von Aluminium und Aluminiumlegierungen –
Visuelle Bestimmung der Abbildungsschärfe von anodisch erzeugten
Oxidschichten –
Messgittermethode (ISO 10215:2018);
Deutsche Fassung EN ISO 10215:2018**

Anodizing of aluminium and its alloys –
Visual determination of image clarity of anodic oxidation coatings –
Chart scale method (ISO 10215:2018);
German version EN ISO 10215:2018

Anodisation de l'aluminium et de ses alliages –
Détermination de la netteté d'image sur couches anodiques –
Méthode des échelles graduées (ISO 10215:2018);
Version allemande EN ISO 10215:2018

Gesamtumfang 15 Seiten

DIN-Normenausschuss Nichteisenmetalle (FNNE)

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 10215:2018) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 79 „Light metals and their alloys“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 132 „Aluminium und Aluminiumlegierungen“ erarbeitet, dessen Sekretariat von AFNOR (Frankreich) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 066-01-09 AA „Oberflächenbehandlung von Aluminium“ im DIN-Normenausschuss Nichteisenmetalle (FNNE).

Für die in diesem Dokument zitierten internationalen Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 11664-3:2012 siehe DIN EN ISO 11664-3:2013-08

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 10215:2010-12 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) die normative Verweisung auf ISO/TR 8125 wurde gestrichen, da dieses Dokument zurückgezogen worden ist;
- b) die Tabelle 2 aus dem zurückgezogenen ISO/TR 8125 wurde als Tabelle 2 neu aufgenommen;
- c) detaillierte Festlegungen zu den Probekörpern wurden ergänzt;
- d) Norm wurde redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN EN 12373-14: 2000-12
DIN EN ISO 10215: 2010-12

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 11664-3:2013-08, *Farbmetrik — Teil 3: CIE-Farbwerte (ISO 11664-3:2012); Deutsche Fassung EN ISO 11664-3:2013*

Deutsche Fassung

Anodisieren von Aluminium und Aluminiumlegierungen —
Visuelle Bestimmung der Abbildungsschärfe von anodisch
erzeugten Oxidschichten —
Messgittermethode
(ISO 10215:2018)

Anodizing of aluminium and its alloys —
Visual determination of image clarity of anodic
oxidation coatings —
Chart scale method
(ISO 10215:2018)

Anodisation de l'aluminium et de ses alliages —
Détermination de la netteté d'image sur
couches anodiques —
Méthode des échelles graduées
(ISO 10215:2018)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 16. März 2018 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim CEN-CENELEC-Management-Zentrum oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, der ehemaligen jugoslawischen Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, Serbien, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Rue de la Science 23, B-1040 Brüssel

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	3
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Kurzbeschreibung	7
5 Messgeräte	7
6 Probe	10
6.1 Probenahme	10
6.2 Größe	10
6.3 Behandlung vor der Prüfung	10
7 Durchführung	10
7.1 Allgemeines	10
7.2 Bestimmung der Bildkonturschärfe C	10
7.3 Bestimmung der Bildverzerrung I	11
7.4 Bestimmung des Schleierwertes H_n	11
8 Angabe der Ergebnisse	11
9 Prüfbericht	12
Literaturhinweise	13

Europäisches Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 10215:2018) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 79 „Light metals and their alloys“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 132 „Aluminium und Aluminiumlegierungen“ erarbeitet, dessen Sekretariat von AFNOR gehalten wird.

Diese Europäische Norm muss den Status einer nationalen Norm erhalten, entweder durch Veröffentlichung eines identischen Textes oder durch Anerkennung bis September 2018 und etwaige entgegenstehende nationale Normen müssen bis September 2018 zurückgezogen werden.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. CEN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Dieses Dokument ersetzt EN ISO 10215:2010.

Entsprechend der CEN-CENELEC-Geschäftsordnung sind die nationalen Normungsinstitute der folgenden Länder gehalten, diese Europäische Norm zu übernehmen: Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, die ehemalige jugoslawische Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, Niederlande, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, Schweiz, Serbien, Slowakei, Slowenien, Spanien, Tschechische Republik, Türkei, Ungarn, Vereinigtes Königreich und Zypern.

Anerkennungsnotiz

Der Text von ISO 10215:2018 wurde von CEN als EN ISO 10215:2018 ohne irgendeine Abänderung genehmigt.