

DIN EN ISO 10352

ICS 83.120

Ersatz für
DIN EN ISO 10352:1997-11**Faserverstärkte Kunststoffe –
Formmassen und Prepregs –
Bestimmung des Flächengewichtes (ISO 10352:2010);
Deutsche Fassung EN ISO 10352:2010**

Fibre-reinforced plastics –
Moulding compounds and prepregs –
Determination of mass per unit area (ISO 10352:2010);
German version EN ISO 10352:2010

Plastiques renforcés de fibres –
Mélanges à mouler et préimprégnés –
Détermination de la masse surfacique (ISO 10352:2010);
Version allemande EN ISO 10352:2010

Gesamtumfang 12 Seiten

Normenausschuss Kunststoffe (FNK) im DIN

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 10352:2010) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 61 „Plastics“ (Sekretariat: ANSI, U.S.A.) in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 249 „Kunststoffe“ erarbeitet, dessen Sekretariat von NBN, Belgien gehalten wird.

Das zuständige deutsche Gremium ist der Arbeitsausschuss NA 054-02-02 AA „Rieselfähige Duroplaste und langfaserverstärkte Kunststoffe“ im Normenausschuss Kunststoffe (FNK).

Für die im Abschnitt 2 zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 291 siehe DIN EN ISO 291

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 10352:1997-11 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Abschnitt 3 „Begriffe“ wurde neu aufgenommen;
- b) in den Abschnitten 4 „Kurzbeschreibung“, 6 „Konditionierung und Prüfung“, 7 „Probekörper“, 8 „Durchführung“ und 9 „Auswertung“ wird nun jeweils unterschieden, ob an Materialien geprüft wird, die mit oder ohne Lösemittel hergestellt wurden;
- c) die Norm wurde redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN EN ISO 10352: 1997-11

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 291, *Kunststoffe — Normalklimate für Konditionierung und Prüfung*

Deutsche Fassung

Faserverstärkte Kunststoffe —
Formmassen und Prepregs —
Bestimmung des Flächengewichtes
(ISO 10352:2010)

Fibre-reinforced plastics —
Moulding compounds and prepregs —
Determination of mass per unit area
(ISO 10352:2010)

Plastiques renforcés de fibres —
Mélanges à mouler et préimprégnés —
Détermination de la masse surfacique
(ISO 10352:2010)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 10. Dezember 2010 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum des CEN-CENELEC oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

Management-Zentrum: Avenue Marnix 17, B-1000 Brüssel

Inhalt

Seite

Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Kurzbeschreibung	4
5 Geräte	4
6 Konditionierung und Prüfung	5
6.1 Konditionierung	5
6.1.1 Materialien, für die keine Konditionierung erforderlich ist	5
6.1.2 Konditionierung von Material, das bei Umgebungstemperatur gelagert wird	5
6.1.3 Konditionierung von Material, das unterhalb der Umgebungstemperatur gelagert wird	5
6.2 Prüfung	5
6.2.1 Prüfklima	5
6.2.2 Zeitraum zwischen Konditionierung und Prüfung	5
7 Probekörper	6
7.1 Form und Maße	6
7.2 Anzahl	6
7.3 Vorbereitung	7
8 Durchführung	7
8.1 Materialien, die ohne Lösemittel hergestellt sind	7
8.2 Materialien, die mit Lösemittel hergestellt sind	7
9 Auswertung	8
9.1 Materialien, die ohne Lösemittel hergestellt sind	8
9.2 Materialien, die mit Lösemittel hergestellt sind	8
10 Präzision	8
11 Prüfbericht	9