

DIN EN ISO 10447

ICS 25.160.40

Ersatz für
DIN EN ISO 10447:2007-09

**Widerstandsschweißen –
Prüfung von Schweißverbindungen –
Schäl- und Meißelprüfung von Widerstandspunkt- und
Buckelschweißverbindungen (ISO 10447:2015);
Deutsche Fassung EN ISO 10447:2015**

Resistance welding –

Testing of welds –

Peel and chisel testing of resistance spot and projection welds (ISO 10447:2015);

German version EN ISO 10447:2015

Soudage par résistance –

Essais des soudures –

Essais de pelage et de déboutonnage au burin appliqués aux soudures par résistance par points et par bossages (ISO 10447:2015);

Version allemande EN ISO 10447:2015

Gesamtumfang 17 Seiten

DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS)

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 10447:2015) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 44 „Welding and allied processes“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 121 „Schweißen und verwandte Verfahren“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige nationale Normungsgremium ist der NA 092-00-12 AA „Widerstandsschweißen (DVS AG V 3)“ im DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS).

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 14270 siehe DIN EN ISO 14270

ISO 14329 siehe DIN EN ISO 14329

ISO 17677-1 siehe DIN EN ISO 17677-1

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 10447:2007-09 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Normative Verweisungen aktualisiert;
- b) Bild 5 b) dreidimensional dargestellt;
- c) Literaturhinweise eingefügt.

Frühere Ausgaben

DIN ISO 10447: 1994-11
DIN EN ISO 10447: 2007-09

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 14270, *Probenmaße und Verfahren für die mechanisierte Schälprüfung an Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißungen mit geprägten Buckeln*

DIN EN ISO 14329, *Widerstandsschweißen — Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen — Brucharten und geometrische Messgrößen für Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißungen*

DIN EN ISO 17677-1, *Widerstandsschweißen — Begriffe — Teil 1: Punkt-, Buckel- und Rollennahtschweißen*

Deutsche Fassung

Widerstandsschweißen – Prüfung von Schweißverbindungen —
Schäl- und Meißelprüfung von Widerstandspunkt- und
Buckelschweißverbindungen (ISO 10447:2015)

Resistance welding - Testing of welds - Peel and chisel
testing of resistance spot and projection welds
(ISO 10447:2015)

Soudage par résistance - Essais des soudures - Essais de
pelage et de déboutonnage au burin appliqués aux
soudures par résistance par points et par bossages
(ISO 10447:2015)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 12. Dezember 2014 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum des CEN-CENELEC oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, der ehemaligen jugoslawischen Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Avenue Marnix 17, B-1000 Brüssel

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
Einleitung.....	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Proben.....	6
5 Durchführung der Prüfung	7
5.1 Meißelprüfung	7
5.2 Schälprüfung.....	9
5.3 Messung des Punktdurchmessers	9
6 Prüfbericht.....	14
Literaturhinweise	15

Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 10447:2015) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 44 „Welding and allied processes“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 121 „Schweißen und verwandte Verfahren“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN gehalten wird.

Diese Europäische Norm muss den Status einer nationalen Norm erhalten, entweder durch Veröffentlichung eines identischen Textes oder durch Anerkennung bis August 2015, und etwaige entgegenstehende nationale Normen müssen bis August 2015 zurückgezogen werden.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. CEN [und/oder CENELEC] sind nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Dieses Dokument ersetzt EN ISO 10447:2006.

Entsprechend der CEN-CENELEC-Geschäftsordnung sind die nationalen Normungsinstitute der folgenden Länder gehalten, diese Europäische Norm zu übernehmen: Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, die ehemalige jugoslawische Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, Niederlande, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, Schweiz, Slowakei, Slowenien, Spanien, Tschechische Republik, Türkei, Ungarn, Vereinigtes Königreich und Zypern.

Anerkennungsnotiz

Der Text von ISO 10447:2015 wurde vom CEN als EN ISO 10447:2015 ohne irgendeine Abänderung genehmigt.

Einleitung

Diese Ausgabe von ISO 10447 enthält Bilder, in denen die Brucharten von Widerstandspunkt- und Buckelschweißverbindungen mit geprägten Buckeln nach ISO 14329:2003 dargestellt sind.

Diese frühere Ausgabe wurde überarbeitet, um sie an ISO 17677-1 anzupassen.