

Kunststoffe
**Spritzgießen von Probekörpern aus duroplastischen
 rieselfähigen Formmassen (PMC)**
 Teil 2: Kleine Platten
 (ISO 10724-2:1998) Deutsche Fassung EN ISO 10724-2:2000

DIN
 EN ISO 10724-2

ICS 83.080.10

Plastics — Injection moulding of test specimens of
 thermosetting powder moulding compounds (PMCs) —
 Part 2: Small plates (ISO 10724-2:1998);
 German version EN ISO 10724-2:2000

Plastiques — Moulage par injection d'éprouvettes en compo-
 sitions de poudre à mouler (PMC) thermodurcissables —
 Partie 2: Petites plaques (ISO 10724-2:1998);
 Version allemande EN ISO 10724-2:2000

Die Europäische Norm EN ISO 10724-2:2000 hat den Status einer Deutschen Norm.

Nationales Vorwort

Die Mitarbeit des DIN im CEN/TC 249 „Kunststoffe“ wird über den Normenausschuss Kunststoffe (FNK) wahrgenommen.

An der Erstellung dieser Norm war seitens des DIN der folgende Arbeitsausschuss beteiligt: FNK-AA 203.1 „Rieselfähige Duroplaste und langfaserverstärkte Kunststoffe“.

Für die im Abschnitt 2 zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 2577 siehe DIN 53464

ISO 6603-1 siehe DIN EN ISO 6603-1

ISO 6603-2 siehe DIN EN ISO 6603-2

Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise

DIN 53464, *Prüfung von Kunststoffen — Bestimmung der Schwindungseigenschaften von Pressstoffen als warm härtbaren Pressmassen.*

DIN EN ISO 6603-1, *Kunststoffe — Bestimmung des mehrachsigen Stoßverhaltens von festen Kunststoffen — Teil 1: Fallbolzenversuch (ISO 6603-1:1985); Deutsche Fassung EN ISO 6603-1:1996.*

DIN EN ISO 6603-2, *Kunststoffe — Bestimmung des mehrachsigen Stoßverhaltens von festen Kunststoffen — Teil 2: Instrumentierter Durchstoßversuch (ISO 6603-2:1989); Deutsche Fassung EN ISO 6603-2:1996.*

Fortsetzung 10 Seiten EN

Normenausschuss Kunststoffe (FNK) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

— Leerseite —

Deutsche Fassung

Kunststoffe

Spritzgießen von Probekörpern aus duroplastischen
rieselfähigen Formmassen (PMC)

Teil 2: Kleine Platten

(ISO 10724-2:1998)

Plastics — Injection moulding of test specimens of
thermosetting powder moulding compounds (PMCs) —
Part 2: Small plates (ISO 10724-2:1998)

Plastiques — Moulage par injection d'éprouvettes
en compositions de poudre à mouler (PMC)
thermodurcissables —
Partie 2: Petites plaques (ISO 10724-2:1998)

Diese Europäische Norm wurde von CEN am 2000-09-08 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Zentralsekretariat oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Zentralsekretariat mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Dänemark, Deutschland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Luxemburg, Niederlande, Norwegen, Österreich, Portugal, Schweden, Schweiz, Spanien, der Tschechischen Republik und dem Vereinigten Königreich.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

Zentralsekretariat: rue de Stassart, 36 B-1050 Brüssel

Vorwort

Der Text der Internationalen Norm vom Technischen Komitee ISO/TC 61 „Plastics“ der International Organization for Standardization (ISO) wurde als Europäische Norm durch das Technische Komitee CEN/TC 249 „Kunststoffe“ übernommen, dessen Sekretariat vom IBN gehalten wird.

Diese Europäische Norm muss den Status einer nationalen Norm erhalten, entweder durch Veröffentlichung eines identischen Textes oder durch Anerkennung bis 2001-03, und etwaige entgegenstehende nationale Normen müssen bis 2001-03 zurückgezogen werden.

Entsprechend der CEN/CENELEC-Geschäftsordnung sind die nationalen Normungsinstitute der folgenden Länder gehalten, diese Europäische Norm zu übernehmen: Belgien, Dänemark, Deutschland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Luxemburg, Niederlande, Norwegen, Österreich, Portugal, Schweden, Schweiz, Spanien, die Tschechische Republik und das Vereinigte Königreich.

Anerkennungsnotiz

Der Text der Internationalen Norm ISO 10724-2:1998 wurde von CEN als Europäische Norm ohne irgendeine Abänderung genehmigt.

ANMERKUNG Die normativen Verweisungen auf internationale Publikationen sind im Anhang ZA (normativ) aufgeführt.

Einleitung

Viele Faktoren des Spritzgießvorgangs können die Eigenschaften gespritzter Probekörper und daran gemessene Zahlenwerte beeinflussen, wenn die Probekörper zu Prüfungen verwendet werden. Die thermischen und mechanischen Eigenschaften von Probekörpern hängen stark von den Bedingungen der Spritzgießverarbeitung ab, die zur Probekörperherstellung verwendet werden. Eine genaue Festlegung für jeden wichtigen Parameter des Spritzgieß-Verfahrens ist eine grundlegende Voraussetzung für reproduzierbare und vergleichbare Arbeitsbedingungen.

Bei der Festlegung der Spritzgieß-Bedingungen ist es wichtig, auf jeden Einfluss zu achten, den die Bedingungen auf die zu bestimmenden Eigenschaften haben. Duroplaste können sowohl in der Orientierung und Länge anisotroper Füllstoffe, wie z. B. Kurzfasern, als auch in der Aushärtung Unterschiede aufweisen. In den gespritzten Probekörpern verbleibende („eingefrorene“) Spannungen können ebenfalls die Eigenschaften beeinflussen. Aufgrund der Vernetzung ist die Molekularorientierung bei duroplastischen Kunststoffen von geringerer Bedeutung für die mechanischen Eigenschaften als bei thermoplastischen. Jedes dieser Phänomene muss beachtet werden, um Schwankungen der Zahlenwerte geprüfter Eigenschaften zu vermeiden.

1 Anwendungsbereich

Dieser Teil von ISO 10724 legt Zweifachwerkzeuge fest, die ISO-Typ-D1- und -D2-Werkzeuge zum Spritzgießen kleiner Platten 60 mm × 60 mm mit den Vorzugsdicken von 1 mm (Typ D1) und 2 mm (Typ D2), die für eine Vielzahl von Prüfungen verwendet werden können (siehe Anhang A). Die Werkzeuge können zusätzlich mit Einsätzen versehen werden zur Untersuchung der Wirkung von Fließnähten auf mechanische Eigenschaften (siehe Anhang B).

2 Normative Verweisungen

Die folgenden normativen Dokumente enthalten Festlegungen, die durch Verweisung in diesem Text Bestandteil der vorliegenden Internationalen Norm sind. Bei datierten Verweisungen gelten spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikation nicht. Anwender dieser Internationalen Norm werden jedoch gebeten, die Möglichkeit zu prüfen, die jeweils neuesten Ausgaben der nachfolgend angegebenen normativen Dokumente anzuwenden. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen normativen Dokuments. Mitglieder von ISO und IEC führen Verzeichnisse der gültigen Internationalen Normen.