

DIN EN ISO 11124-3



ICS 25.220.10

Ersatz für
DIN EN ISO 11124-3:1997-10

**Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von
Beschichtungsstoffen –
Anforderungen an metallische Strahlmittel –
Teil 3: Stahlguss mit hohem Kohlenstoffgehalt, kugelig und kantig (Shot
und Grit) (ISO 11124-3:2018);
Deutsche Fassung EN ISO 11124-3:2018**

Preparation of steel substrates before application of paints and related products –
Specifications for metallic blast-cleaning abrasives –
Part 3: High-carbon cast-steel shot and grit (ISO 11124-3:2018);
German version EN ISO 11124-3:2018

Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés –
Spécifications pour abrasifs métalliques destinés à la préparation par projection –
Partie 3: Grenaille ronde et angulaire en acier coulé à haut carbone (ISO 11124-3:2018);
Version allemande EN ISO 11124-3:2018

Gesamtumfang 19 Seiten

DIN-Normenausschuss Beschichtungsstoffe und Beschichtungen (NAB)

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 11124-3:2018) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 35 „Paints and varnishes“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 139 „Lacke und Anstrichstoffe“ erarbeitet, dessen Sekretariat von DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 002-00-11 AA „Strahlmittel“ im DIN-Normenausschuss Beschichtungsstoffe und Beschichtungen (NAB).

DIN EN ISO 11124 besteht unter dem allgemeinen Titel *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Anforderungen an metallische Strahlmittel* aus den folgenden Teilen:

- *Teil 1: Allgemeine Einleitung und Einteilung*
- *Teil 2: Hartguss, kantig (Grit)*
- *Teil 3: Stahlguss mit hohem Kohlenstoffgehalt, kugelig und kantig (Shot und Grit)*
- *Teil 4: Stahlguss mit niedrigem Kohlenstoffgehalt, kugelig (Shot)*

Für die in diesem Dokument zitierten internationalen Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 439	siehe	DIN EN ISO 439
ISO 4935	siehe	DIN EN 24935
ISO 9556	siehe	DIN EN ISO 9556
ISO 10714	siehe	DIN EN ISO 10714
ISO 11125-1	siehe	DIN EN ISO 11125-1
ISO 11125-2	siehe	DIN EN ISO 11125-2
ISO 11125-3	siehe	DIN EN ISO 11125-3
ISO 11125-4	siehe	DIN EN ISO 11125-4
ISO 11125-5	siehe	DIN EN ISO 11125-5
ISO 11125-6	siehe	DIN EN ISO 11125-6
ISO 11125-7	siehe	DIN EN ISO 11125-7

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 11124-3:1997-10 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Abschnitt 7 überarbeitet;
- b) Tabellen 1 bis 3 geändert;
- c) Anhang A überarbeitet;
- d) redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 8201-2: 1977-02, 1985-07
DIN 8201-3: 1977-02, 1985-07
DIN EN ISO 11124-3: 1997-10

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN 24935, *Stahl und Eisen — Bestimmung des Schwefelgehalts — Methode mit Infrarotabsorption nach Verbrennung im Induktionsofen*

DIN EN ISO 439, *Stahl und Eisen — Bestimmung des Gesamtsiliziumgehaltes — Gravimetrisches Verfahren*

DIN EN ISO 9556, *Stahl und Eisen — Bestimmung des Gesamtkohlenstoffgehalts — Verfahren mit Infrarotabsorption nach Verbrennung im Induktionsofen*

DIN EN ISO 10714, *Eisen und Stahl — Bestimmung des Phosphorgehaltes — Fotometrische Bestimmung — Vanadat-molybdätophosphat-Verfahren*

DIN EN ISO 11125-1, *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Prüfverfahren für metallische Strahlmittel — Teil 1: Probenahme*

DIN EN ISO 11125-2, *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Prüfverfahren für metallische Strahlmittel — Teil 2: Bestimmung der Korngrößenverteilung*

DIN EN ISO 11125-3, *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Prüfverfahren für metallische Strahlmittel — Teil 3: Bestimmung der Härte*

DIN EN ISO 11125-4, *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Prüfverfahren für metallische Strahlmittel — Teil 4: Bestimmung der scheinbaren Dichte*

DIN EN ISO 11125-5, *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Prüfverfahren für metallische Strahlmittel — Teil 5: Bestimmung des Anteils an defekten Körnern und des Gefüges*

DIN EN ISO 11125-6, *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Prüfverfahren für metallische Strahlmittel — Teil 6: Bestimmung der Fremdbestandteile*

DIN EN ISO 11125-7, *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Prüfverfahren für metallische Strahlmittel — Teil 7: Bestimmung der Feuchte*

— Leerseite —

Deutsche Fassung

Vorbereitung von Stahloberflächen vor
dem Auftragen von Beschichtungsstoffen —
Anforderungen an metallische Strahlmittel —
Teil 3: Stahlguss mit hohem Kohlenstoffgehalt,
kugelig und kantig (Shot und Grit)
(ISO 11124-3:2018)

Preparation of steel substrates before application of
paints and related products —
Specifications for metallic blast-cleaning abrasives —
Part 3: High-carbon cast-steel shot and grit
(ISO 11124-3:2018)

Préparation des subjectiles d'acier avant application de
peintures et de produits assimilés —
Spécifications pour abrasifs métalliques destinés à la
préparation par projection —
Partie 3: Grenaille ronde et angulaire en acier coulé à
haut carbone
(ISO 11124-3:2018)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 12. August 2018 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim CEN-CENELEC-Management-Zentrum oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, der ehemaligen jugoslawischen Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, Serbien, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Rue de la Science 23, B-1040 Brüssel

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	3
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 Bezeichnung von Strahlmitteln	7
5 Probenahme	7
6 Anforderung an Stahlguss-Strahlmittel mit hohem Kohlenstoffgehalt, kugelig und kantig (Shot und Grit)	8
7 Identifizierung der Verpackung und Rückverfolgbarkeit	8
8 Vom Hersteller oder Lieferanten zur Verfügung zu stellende Angaben	8
Anhang A (informativ) Annähernd gleichbedeutende Bezeichnungen für Strahlmittel aus Stahlguss mit hohem Kohlenstoffgehalt, kugelig und kantig (Shot und Grit)	13
Literaturhinweise	15