

DIN EN ISO 12153

ICS 25.160.20

**Schweißzusätze –
Fülldrahtelektroden zum Metall-Lichtbogenschweißen mit und ohne
Gasschutz von Nickel und Nickellegierungen –
Einteilung (ISO 12153:2011);
Deutsche Fassung EN ISO 12153:2012**

Welding consumables –

Tubular cored electrodes for gas shielded and non-gas shielded metal arc welding of
nickel and nickel alloys –

Classification (ISO 12153:2011);

German version EN ISO 12153:2012

Produits consommables pour le soudage –

Fils-électrodes fourrés pour soudage à l'arc avec ou sans gaz de protection du nickel et
des alliages de nickel –

Classification (ISO 12153:2011);

Version allemande EN ISO 12153:2012

Gesamtumfang 17 Seiten

Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS) im DIN

Nationales Vorwort

Der Text von ISO 12153:2011 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 44 „Welding and allied processes“ (Sekretariat: AFNOR, Frankreich) der Internationalen Organisation für Normung (ISO) erarbeitet und als EN ISO 12153:2012 durch das Technische Komitee CEN/TC 121 „Schweißen“ übernommen, dessen Sekretariat vom DIN (Deutschland) gehalten wird. Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 092-00-03 AA „Schweißzusätze (DVS AG W 5)“ im Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS).

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 544	siehe	DIN EN ISO 544
ISO 6847	siehe	DIN EN ISO 6847
ISO 6947	siehe	DIN EN ISO 6947
ISO 14175	siehe	DIN EN ISO 14175
ISO 14344	siehe	DIN EN ISO 14344
ISO 15792-1	siehe	DIN EN ISO 15792-1

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 544, *Schweißzusätze — Technische Lieferbedingungen für Schweißzusätze und Pulver — Art des Produktes, Maße, Grenzabmaße und Kennzeichnung*

DIN EN ISO 6847, *Schweißzusätze — Auftragung von Schweißgut zur Bestimmung der chemischen Zusammensetzung*

DIN EN ISO 6947, *Schweißen und verwandte Prozesse — Schweißpositionen*

DIN EN ISO 14175, *Schweißzusätze — Gase und Mischgase für das Lichtbogenschweißen und verwandte Prozesse*

DIN EN ISO 14344, *Schweißzusätze — Beschaffung von Schweißzusätzen*

DIN EN ISO 15792-1, *Schweißzusätze — Prüfverfahren — Teil 1: Prüfverfahren für Prüfstücke zur Entnahme von Schweißgutproben an Stahl, Nickel und Nickellegierungen*

— Leerseite —

Deutsche Fassung

Schweißzusätze - Fülldrahtelektroden zum Metall-
Lichtbogenschweißen mit und ohne Gasschutz von Nickel und
Nickellegierungen - Einteilung (ISO 12153:2011)

Welding consumables - Tubular cored electrodes for gas
shielded and non-gas shielded metal arc welding of nickel
and nickel alloys - Classification (ISO 12153:2011)

Produits consommables pour le soudage - Fils-électrodes
fourrés pour soudage à l'arc avec ou sans gaz de
protection du nickel et des alliages de nickel - Classification
(ISO 12153:2011)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 7. April 2012 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum des CEN-CENELEC oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

Management-Zentrum: Avenue Marnix 17, B-1000 Brüssel

Inhalt

Seite

Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Einteilung.....	4
4 Kennzeichen und Anforderungen	5
4.1 Kurzzeichen für das Produkt/den Schweißprozess	5
4.2 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung des reinen Schweißgutes.....	5
4.3 Kennzeichen für den Typ der Fülldrahtelektroden.....	5
4.4 Kennzeichen für das Schutzgas.....	5
4.5 Kennziffer für die Schweißposition.....	5
5 Chemische Analyse	5
6 Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißguts	10
7 Verfahren zum Runden	10
8 Wiederholungsprüfungen	11
9 Technische Lieferbedingungen.....	11
10 Beispiel für die Bezeichnung.....	12
Anhang A (informativ) Entsprechende nationale Festlegungen	13