

	Flußmittelgefüllte Röhrenlote Festlegung und Prüfverfahren Teil 2: Bestimmung des Flußmittelgehaltes (ISO 12224-2 : 1997) Deutsche Fassung EN ISO 12224-2 : 1999	DIN EN ISO 12224-2
--	---	--

ICS 25.160.50

Flux cored solder wire — Specification and test methods —
Part 2: Determination of flux content (ISO 12224-2 : 1997);
German version EN ISO 12224-2 : 1999

Fils d'apport de brasage, pleins et à flux incorporé — Spécifications et
méthodes d'essai — Partie 2: Détermination de la teneur en flux
(ISO 12224-2 : 1997);
Version allemande EN ISO 12224-2 : 1999

Die Europäische Norm EN ISO 12224-2 : 1999 hat den Status einer Deutschen Norm.

Nationales Vorwort

Die vorliegende Europäische Norm ist die Übersetzung der Internationalen Norm ISO 12224-2 : 1997, die im Unterkomitee SC 12 „Hart- und Weichlöten“ des ISO/TC 44 „Schweißen und verwandte Verfahren“ erarbeitet wurde.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Gemeinschaftsausschuß DIN/DVS AA 8/AG V 6 „Löten“ im Normenausschuß Schweißtechnik (NAS).

Die Norm besteht zur Zeit aus zwei Teilen wie folgt:

DIN EN ISO 12224-1 : 1998-10

Massive Lotdrähte und flußmittelgefüllte Röhrenlote — Festlegung und Prüfverfahren — Teil 1: Einteilung und Anforderungen (ISO 12224-1 : 1997)

DIN EN ISO 12224-2 : 1999-06

Flußmittelgefüllte Röhrenlote — Festlegung und Prüfverfahren — Teil 2: Bestimmung des Flußmittelgehaltes (ISO 12224-2 : 1997)

In Bearbeitung befindet sich im ISO/TC 44/SC 12 Teil 3 über die Benetzungsprüfung für die Effizienz von flußmittelgefüllten Röhrenloten.

Fortsetzung 3 Seiten EN

Normenausschuß Schweißtechnik (NAS) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

– Leerseite –