

Massive Lotdrähte und flussmittelgefüllte Röhrenlote
Anforderungen und Prüfverfahren
Teil 3: Bestimmung der Flussmittelwirkung von flussmittelgefüllten Röhrenloten
mit der Benetzungswaage
(ISO 12224-3:2003) Deutsche Fassung EN ISO 12224-3:2003

DIN

EN ISO 12224-3

ICS 25.160.50

Solder wire, solid and flux cored — Specifications and test methods —
Part 3: Wetting balance test method for flux cored solder wire efficacy
(ISO 12224-3:2003); German version EN ISO 12224-3:2003

Fils d'apport de brasage, pleins et à flux incorporé — Spécifications et
méthodes d'essai — Partie 3: Méthode d'essai à la balance de mouillage
de l'efficacité des fils à flux incorporé (ISO 12224-3:2003); Version
allemande EN ISO 12224-3:2003

Die Europäische Norm EN ISO 12224-3:2003 hat den Status einer Deutschen Norm.

Nationales Vorwort

Die vorliegende Europäische/Internationale Norm wurde im Unterkomitee SC 12 „Hart- und Weichlöten“ des ISO/TC 44 „Schweißen und verwandte Verfahren“ erarbeitet.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Gemeinschaftsausschuss DIN/DVS AA 8/AG V 6 „Löten“ im Normenausschuss Schweißtechnik (NAS).

Die Norm besteht aus zwei weiteren Teilen:

DIN EN ISO 12224-1:1998-10, *Massive Lotdrähte und flussmittelgefüllte Röhrenlote — Festlegung und Prüfverfahren — Teil 1: Einteilung und Anforderungen (ISO 12224-1:1997)*

DIN EN ISO 12224-2:1999-06, *Flussmittelgefüllte Röhrenlote — Festlegung und Prüfverfahren — Teil 2: Bestimmung des Flussmittelgehaltes (ISO 12224-2:1997)*

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 9454-1	siehe DIN EN 29454-1
ISO 9455-16	siehe DIN EN ISO 9455-16
IEC 60068-2-54	siehe DIN IEC 60068-2-54

Fortsetzung Seite 2
und 10 Seiten EN

Normenausschuss Schweißtechnik (NAS) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

Nationaler Anhang NA
(informativ)

Literaturhinweise

DIN EN 29454-1, *Flussmittel zum Weichlöten — Einteilung und Anforderungen — Teil 1: Einteilung, Kennzeichnung und Verpackung (ISO 9454-1:1990); Deutsche Fassung EN 29454-1:1993.*

DIN EN ISO 9455-16, *Flussmittel zum Weichlöten — Prüfverfahren — Teil 16: Bestimmung der Wirksamkeit des Flussmittels, Verfahren zur Messung der Benetzungskraft (ISO 9455-16:1998); Deutsche Fassung EN ISO 9455-16:2001.*

DIN IEC 60068-2-54, *Elektrotechnik — Grundlegende Umweltprüfverfahren — Prüfgruppe T: Löten — Prüfung Ta: Prüfung der Lötbarkeit mit der Benetzungswaage; Identisch mit IEC 60068-2-54:1985.*

Deutsche Fassung

Massive Lotdrähte und flussmittelgefüllte Röhrenlote

Anforderungen und Prüfverfahren

Teil 3: Bestimmung der Flussmittelwirkung von flussmittelgefüllten Röhrenloten mit der
Benetzungswaage
(ISO 12224-3:2003)

Solder wire, solid and flux cored — Specifications and
tests methods — Part 3: Wetting balance test method
for flux core solder wire efficacy
(ISO 12224-3:2003)

Fils d'apport de brasage, pleins et à flux incorporé —
Spécifications et méthodes d'essai —
Partie 3: Méthodes d'essai à la balance de mouillage de
l'efficacité des fils à flux incorporé
(ISO 12224-3:2003)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 16. April 2003 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Dänemark, Deutschland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Luxemburg, Malta, Niederlande, Norwegen, Österreich, Portugal, Schweden, Schweiz, der Slowakei, Spanien, der Tschechischen Republik, Ungarn und dem Vereinigten Königreich.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

Management-Zentrum: rue de Stassart, 36 B-1050 Brüssel

Inhalt

	Seite
Vorwort	2
1 Anwendungsbereich	3
2 Normative Verweisungen	3
3 Kurzbeschreibung	3
4 Geräte und Werkstoffe	3
5 Reagenzien	4
5.1 Aceton oder Methylethylketon	4
6 Verfahren	5
6.1 Künstliche Referenz-Schwefelung (SAR)	5
6.2 Kalibrierung	5
6.3 Vorbereitung	6
6.4 Messung	6
7 Auswertung der resultierenden Kurven	8
8 Prüfbericht	9
Anhang ZA (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen	10

Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 12224-3:2003) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 44 „Welding and allied processes“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 121 „Schweißen“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DS gehalten wird.

Diese Europäische Norm muss den Status einer nationalen Norm erhalten, entweder durch Veröffentlichung eines identischen Textes oder durch Anerkennung bis November 2003, und etwaige entgegenstehende nationale Normen müssen bis November 2003 zurückgezogen werden.

Entsprechend der CEN/CENELEC-Geschäftsordnung sind die nationalen Normungsinstitute der folgenden Länder gehalten, diese Europäische Norm zu übernehmen: Belgien, Dänemark, Deutschland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Luxemburg, Malta, Niederlande, Norwegen, Österreich, Portugal, Schweden, Schweiz, Slowakei, Spanien, Tschechische Republik, Ungarn und Vereinigtes Königreich.

Anerkennungsnotiz

Der Text von ISO 12224-3:2003 wurde vom CEN als EN ISO 12224-3:2003 ohne irgendeine Abänderung genehmigt.

ANMERKUNG Die normativen Verweisungen auf Internationale Normen sind im Anhang ZA (normativ) aufgeführt.