

DIN EN ISO 12625-5



ICS 85.080.20

Ersatz für
DIN EN ISO 12625-5:2005-09

**Tissue-Papier und Tissue-Produkte –
Teil 5: Bestimmung der breitenbezogenen Nassbruchkraft
(ISO 12625-5:2016);
Deutsche Fassung EN ISO 12625-5:2016**

Tissue paper and tissue products –
Part 5: Determination of wet tensile strength (ISO 12625-5:2016);
German version EN ISO 12625-5:2016

Papier tissue et produits tissue –
Partie 5: Détermination de la résistance à la rupture par traction à l'état humide
(ISO 12625-5:2016);
Version allemande EN ISO 12625-5:2016

Gesamtumfang 25 Seiten

DIN-Normenausschuss Papier, Pappe und Faserstoff (NPa)



Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 12625-5:2016) wurde von dem Technischen Komitee CEN/TC 172 „Faserstoff, Papier und Pappe“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee ISO/TC 6 „Paper, board and pulps“ ausgearbeitet. Die Sekretariatsführung des CEN/TC 172 liegt beim DIN-Normenausschuss „Papier, Pappe und Faserstoff“ (NPa).

Entscheidendes Gremium innerhalb des CEN/TC 172 ist die WG 8 „Prüfverfahren für Tissue-Papier und Tissue-Produkte“, dessen Sekretariat von DIN (Deutschland) geleitet wird.

Bei der Erarbeitung dieses Dokumentes haben Vertreter des DIN-Normenausschusses „Papier, Pappe und Faserstoff“ mitgearbeitet. Nationales Spiegelgremium ist hier der Arbeitsausschuss NA 074-02-05 AA „Prüfverfahren für Tissue-Papier und Tissue-Produkte“.

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 186	siehe DIN EN ISO 186
ISO 187	siehe DIN EN 20187
ISO 287	siehe DIN EN ISO 287
ISO 638	siehe DIN EN ISO 638
ISO 1924-2	siehe DIN EN ISO 1924-2
ISO 5725-1	siehe DIN ISO 5725-1
ISO 7500-1	siehe DIN EN ISO 7500-1
ISO 12625-1	siehe DIN EN ISO 12625-1
ISO 12625-4	siehe DIN EN ISO 12625-4
ISO 15755	siehe DIN EN ISO 15755

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 12625-5:2005-09 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) eine ausführlichere Beschreibung der Probenvorbereitung (Abschnitt 7) wurde aufgenommen;
- b) die Durchführung (Abschnitt 8) in Bezug auf die Messung wurde klarer gefasst;
- c) in den Prüfbericht (Abschnitt 10) wurden zusätzliche Angaben aufgenommen;
- d) ausführlichere Präzisionsdaten (Anhang A);
- e) redaktionelle Überarbeitung.

Frühere Ausgaben

DIN 54540-8: 1989-06
DIN EN 12625-5: 1999-03
DIN EN ISO 12625-5: 2005-09

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN 20187, *Papier, Pappe und Zellstoff — Normalklima für die Vorbehandlung und Prüfung und Verfahren zur Überwachung des Klimas und der Probenvorbehandlung*

DIN EN ISO 186, *Papier und Pappe — Probenahme zur Bestimmung der Durchschnittsqualität*

DIN EN ISO 287, *Papier und Pappe — Bestimmung des Feuchtegehaltes eines Lieferpostens — Wärmeschrankverfahren*

DIN EN ISO 638, *Papier, Pappe und Faserstoff — Bestimmung des Trockengehaltes — Wärmeschrankverfahren*

DIN EN ISO 1924-2, *Papier und Pappe — Bestimmung von Eigenschaften bei Zugbeanspruchung — Teil 2: Verfahren mit konstanter Dehngeschwindigkeit (20 mm/min)*

DIN EN ISO 7500-1, *Metallische Werkstoffe — Kalibrierung und Überprüfung von statischen einachsigen Prüfmaschinen — Teil 1: Zug- und Druckprüfmaschinen — Kalibrierung und Überprüfung der Kraftmesseinrichtung*

DIN EN ISO 12625-1, *Tissue-Papier und Tissue-Produkte — Teil 1: Allgemeine Einführung in die Begriffe*

DIN EN ISO 12625-4, *Tissue-Papier und Tissue-Produkte — Teil 4: Bestimmung der breitenbezogenen Bruchkraft, der Dehnung bei maximaler Kraft und des Arbeitsaufnahmevermögens*

DIN EN ISO 15755, *Papier und Pappe — Schätzung von Verunreinigungen*

DIN ISO 5725-1, *Genauigkeit (Richtigkeit und Präzision) von Meßverfahren und Meßergebnissen — Teil 1: Allgemeine Grundlagen und Begriffe*

— Leerseite —

Deutsche Fassung

**Tissue-Papier und Tissue-Produkte —
Teil 5: Bestimmung der breitenbezogenen Nassbruchkraft
(ISO 12625-5:2016)**

Tissue paper and tissue products —
Part 5: Determination of wet tensile strength
(ISO 12625-5:2016)

Papier tissue et produits tissue —
Partie 5: Détermination de la résistance
à la rupture par traction à l'état humide
(ISO 12625-5:2016)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 21. November 2016 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum des CEN-CENELEC oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, der ehemaligen jugoslawischen Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Avenue Marnix 17, B-1000 Brüssel

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	3
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Kurzbeschreibung	6
5 Geräte	6
5.1 Vertikales Zugprüfgerät	6
5.1.1 Zugprüfgerät	6
5.1.2 Klemmen des Zugprüfgeräts	6
5.1.3 Finch-Eintauchvorrichtung	7
5.2 Horizontales Zugprüfgerät	8
5.2.1 Zugprüfgerät	8
5.2.2 Klemmen des Zugprüfgeräts	8
5.2.3 Eintauchvorrichtung	9
5.3 Schneidevorrichtung	9
6 Probenvorbehandlung	9
7 Vorbereitung	9
7.1 Allgemeines	9
7.2 Beschleunigte Alterung (Trocknen)	9
7.3 Maße	10
7.3.1 Vertikales Prüfgerät	10
7.3.2 Horizontales Prüfgerät	10
7.4 Anzahl der Proben	10
8 Durchführung	11
8.1 Kalibrierung und Einstellung des Prüfgeräts	11
8.2 Vertikales Prüfverfahren	11
8.2.1 Montage der Finch-Eintauchvorrichtung	11
8.2.2 Messung	11
8.3 Horizontales Prüfverfahren	12
8.3.1 Messung	12
9 Berechnungsverfahren	14
9.1 Allgemeines	14
9.2 Breitenbezogene Nassbruchkraft	14
9.3 Nassfestigkeitsverhalten	14
10 Prüfbericht	15
Anhang A (informativ) Präzision	16
Literaturhinweise	21

Europäisches Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 12625-5:2016) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 6 „Paper, board and pulps“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 172 „Faserstoff, Papier und Pappe“ erarbeitet, dessen Sekretariat von DIN gehalten wird.

Diese Europäische Norm muss den Status einer nationalen Norm erhalten, entweder durch Veröffentlichung eines identischen Textes oder durch Anerkennung bis Juni 2017, und etwaige entgegenstehende nationale Normen müssen bis Juni 2017 zurückgezogen werden.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. CEN [und/oder CENELEC] sind nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Dieses Dokument ersetzt EN ISO 12625-5:2005.

Entsprechend der CEN-CENELEC-Geschäftsordnung sind die nationalen Normungsinstitute der folgenden Länder gehalten, diese Europäische Norm zu übernehmen: Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, die ehemalige jugoslawische Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, Niederlande, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, Schweiz, Slowakei, Slowenien, Spanien, Tschechische Republik, Türkei, Ungarn, Vereinigtes Königreich und Zypern.

Anerkennungsnotiz

Der Text von ISO 12625-5:2016 wurde von CEN als EN ISO 12625-5:2016 ohne irgendeine Abänderung genehmigt.

Vorwort

ISO (die Internationale Organisation für Normung) ist eine weltweite Vereinigung von Nationalen Normungsorganisationen (ISO-Mitgliedsorganisationen). Die Erstellung von Internationalen Normen wird normalerweise von ISO Technischen Komitees durchgeführt. Jede Mitgliedsorganisation, die Interesse an einem Thema hat, für welches ein Technisches Komitee gegründet wurde, hat das Recht, in diesem Komitee vertreten zu sein. Internationale Organisationen, staatlich und nicht-staatlich, in Liaison mit ISO, nehmen ebenfalls an der Arbeit teil. ISO arbeitet eng mit der Internationalen Elektrotechnischen Kommission (IEC) bei allen elektrotechnischen Themen zusammen.

Die Verfahren, die bei der Entwicklung dieses Dokuments angewendet wurden und die für die weitere Pflege vorgesehen sind, werden in den ISO/IEC-Direktiven, Teil 1 beschrieben. Im Besonderen sollten die für die verschiedenen ISO-Dokumentenarten notwendigen Annahmekriterien beachtet werden. Dieses Dokument wurde in Übereinstimmung mit den Gestaltungsregeln der ISO/IEC-Direktiven, Teil 2 erarbeitet (siehe www.iso.org/directives).

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. ISO ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren. Details zu allen während der Entwicklung des Dokuments identifizierten Patentrechten finden sich in der Einleitung und/oder in der ISO-Liste der empfangenen Patenterklärungen (siehe www.iso.org/patents).

Jeder in diesem Dokument verwendete Handelsname wird als Information zum Nutzen der Anwender angegeben und stellt keine Anerkennung dar.

Eine Erläuterung der Bedeutung ISO-spezifischer Benennungen und Ausdrücke, die sich auf Konformitätsbewertung beziehen, sowie Informationen über die Beachtung der Grundsätze der Welthandelsorganisation (WTO) zu technischen Handelshemmnissen (TBT, en: Technical Barriers to Trade) durch ISO enthält der folgende Link: www.iso.org/iso/foreword.html.

Dieses Dokument wurde vom Europäischen Komitee für Normung (CEN), Technisches Komitee CEN/TC 172 *Faserstoff, Papier und Pappe* in Zusammenarbeit mit dem ISO Technischen Komitee TC 6, *Paper, board and pulps*, Unterkomitee SC 2, *Test methods and quality specifications for paper and board* in Übereinstimmung mit der Vereinbarung über die technische Zusammenarbeit zwischen ISO und CEN (Wiener Vereinbarung) erarbeitet.

Diese zweite Ausgabe ersetzt die erste Ausgabe (ISO 12625-5:2005), die technisch mit folgenden Änderungen überarbeitet wurde:

- a) in Abschnitt 7 wurde eine ausführlichere Beschreibung der Vorbereitung von Proben aufgenommen;
- b) in Abschnitt 8 wurde das Verfahren für die Messung erläutert;
- c) in Abschnitt 10 wurden Informationen hinzugefügt, die in den Prüfbericht aufzunehmen sind;
- d) ausführlichere Präzisionsdaten in Anhang A;
- e) dieses Dokument wurde redaktionell überarbeitet.

Eine Liste aller Teile der Normenreihe ISO 12625 ist auf der ISO-Internetseite zu finden.