

	Beschichtungsstoffe Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme Teil 4: Arten von Oberflächen und Oberflächenvorbereitung (ISO 12944-4 : 1998) Deutsche Fassung EN ISO 12944-4 : 1998	DIN EN ISO 12944-4
ICS 87.020; 91.080.10 Deskriptoren: Beschichtungsstoff, Korrosionsschutz, Beschichtungssystem, Stahlbau, Oberfläche, Oberflächenvorbereitung Paints and varnishes – Corrosion protection of steel structures by protective paint systems – Part 4: Types of surface and surface preparation (ISO 12944-4 : 1998); German version EN ISO 12944-4 : 1998 Peintures et vernis – Anticorrosion des structures en acier par systèmes de peinture – Partie 4: Types de surface et de préparation des surfaces (ISO 12944-4 : 1998); Version allemande EN ISO 12944-4 : 1998 Die Europäische Norm EN ISO 12944-4 : 1998 hat den Status einer Deutschen Norm. Nationales Vorwort Die Europäische Norm EN ISO 12944-4 fällt in den Zuständigkeitsbereich des Technischen Komitees CEN/TC 139 "Lacke und Anstrichstoffe" (Sekretariat: Deutschland). Die ihr zugrundeliegende Internationale Norm ISO 12944-4 wurde vom ISO/TC 35/SC 14 "Paints and varnishes – Protective paint systems for steel structures" (Sekretariat: Norwegen) ausgearbeitet. Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Unterausschuß 10.4 "Oberflächenvorbereitung und -prüfung" des FA/NABau-Arbeitsausschusses 10 "Korrosionsschutz von Stahlbauten". Fortsetzung Seiten 2 bis 5 und 25 Seiten EN Normenausschuß Anstrichstoffe und ähnliche Beschichtungsstoffe (FA) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V. Normenausschuß Bauwesen (NABau) im DIN		Ersatz für DIN 55928-4 : 1991-05

Für die im Abschnitt 2 zitierten Internationalen Normen wird in den folgenden Tabellen auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO-Norm	DIN-Norm
ISO 1461	¹⁾
ISO 2063	DIN EN 22063
ISO 2409	DIN EN ISO 2409
ISO 4628-1	E DIN ISO 4628-1 ²⁾
ISO 4628-2	E DIN ISO 4628-2 ²⁾
ISO 4628-3	E DIN ISO 4628-3 ²⁾
ISO 4628-4	DIN ISO 4628-4, E DIN ISO 4628-4 ²⁾
ISO 4628-5	DIN ISO 4628-5, E DIN ISO 4628-5 ²⁾
ISO 4628-6	E DIN ISO 4628-6
ISO 8501-1	³⁾
Informative Ergänzung zu ISO 8501-1	³⁾
ISO 8501-2	³⁾
ISO/TR 8502-1	⁴⁾
ISO 8502-2	⁴⁾
ISO 8502-3	⁴⁾
ISO 8502-4	⁴⁾
ISO 8503-1	DIN EN ISO 8503-1
ISO 8503-2	DIN EN ISO 8503-2
ISO 8504-1	E DIN ISO 8504-1
ISO 8504-2	E DIN ISO 8504-2
ISO 8504-3	E DIN ISO 8504-3
¹⁾ Norm DIN EN ISO 1461 in Vorbereitung. ²⁾ Die Normen ISO 4628-1 bis ISO 4628-5 werden z. Z. überarbeitet. Es ist vorgesehen, die Neuausgaben als Europäische Normen und damit in das DIN-Normenwerk zu übernehmen (Ersatz für DIN 53209, DIN 53210 und DIN 53230). ³⁾ Die Normen ISO 8501-1 und ISO 8501-2 sowie die informative Ergänzung zu ISO 8501-1 mit den photographischen Vergleichsmustern für Rostgrade und Oberflächenvorbereitungsgrade sind im deutschen Bereich unmittelbar anwendbar, da sie die Texte auch in deutscher Sprache enthalten. ⁴⁾ Es ist vorgesehen, die Normenreihe ISO/TR 8502-1 bis ISO 8502-4 in Kürze als Europäische Normen und damit in das DIN-Normenwerk zu übernehmen.	

ISO-Norm	DIN-Norm
ISO 11124-1	DIN EN ISO 11124-1
ISO 11124-2	DIN EN ISO 11124-2
ISO 11124-3	DIN EN ISO 11124-3
ISO 11124-4	DIN EN ISO 11124-4
ISO 11126-1	DIN EN ISO 11126-1
ISO 11126-3	DIN EN ISO 11126-3
ISO 11126-4	DIN EN ISO 11126-4
ISO 11126-5	DIN EN ISO 11126-5
ISO 11126-6	DIN EN ISO 11126-6
ISO 11126-8	DIN EN ISO 11126-8
ISO 12944-1	DIN EN ISO 12944-1

Zu 4 Allgemeines, 4. Absatz

Hinsichtlich der Qualifikation der Ausführenden gelten die Angaben in DIN EN ISO 12944-7 : 1998-07, Unterabschnitt 3.1, sinngemäß.

Zu 6.3 Flammstrahlen

Einzelheiten über das Flammstrahlen sind in DIN 32539 enthalten.

Änderungen

Gegenüber DIN 55928-4 : 1991-05 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Internationale Festlegungen unverändert übernommen.
- b) Inhalt überarbeitet und neu gegliedert.

Frühere Ausgaben

DIN 55928: 1956-11, 1959-06x

DIN 55928-4: 1977-01, 1991-05

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN 32539

Flammstrahlen von Stahl- und Betonoberflächen

DIN 53209

Bezeichnung des Blasengrades von Anstrichen

DIN 53210

Bezeichnung des Rostgrades von Anstrichen und ähnlichen Beschichtungen

DIN 53230

Prüfung von Anstrichstoffen und ähnlichen Beschichtungsstoffen – Bewertungssystem für die Auswertung von Prüfungen

DIN EN 22063

Metallische und andere anorganische Schichten – Thermisches Spritzen – Zink, Aluminium und ihre Legierungen (ISO 2063 : 1991); Deutsche Fassung EN 22063 : 1993

DIN EN ISO 8503-1

Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen – Rauheitskenngrößen von gestrahlten Stahloberflächen – Teil 1: Anforderungen und Begriffe für ISO-Rauheitsvergleichsmuster zur Beurteilung gestrahlter Oberflächen (ISO 8503-1 : 1988); Deutsche Fassung EN ISO 8503-1 : 1995

DIN EN ISO 8503-2

Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen – Rauheitskenngrößen von gestrahlten Stahloberflächen – Teil 2: Verfahren zur Prüfung der Rauheit von gestrahltem Stahl – Vergleichsmusterverfahren (ISO 8503-2 : 1988); Deutsche Fassung EN ISO 8503-2 : 1995

DIN EN ISO 11124-1

Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen – Anforderungen an metallische Strahlmittel – Teil 1: Allgemeine Einleitung und Einteilung (ISO 11124-1 : 1993); Deutsche Fassung EN ISO 11124-1 : 1997

DIN EN ISO 11124-2

Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen – Anforderungen an metallische Strahlmittel – Teil 2: Hartguß, kantig (Grit) (ISO 11124-2 : 1993); Deutsche Fassung EN ISO 11124-2 : 1997

DIN EN ISO 11124-3

Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen – Anforderungen an metallische Strahlmittel – Teil 3: Stahlguß mit hohem Kohlenstoffgehalt, kugelig und kantig (Shot und Grit) (ISO 11124-3 : 1993); Deutsche Fassung EN ISO 11124-3 : 1997

DIN EN ISO 11124-4

Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen – Anforderungen an metallische Strahlmittel – Teil 4: Stahlguß mit niedrigem Kohlenstoffgehalt, kugelig (Shot) (ISO 11124-4 : 1993); Deutsche Fassung EN ISO 11124-4 : 1997

DIN EN ISO 11126-1

Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen – Anforderungen an nichtmetallische Strahlmittel – Teil 1: Allgemeine Einleitung und Einteilung (ISO 11126-1 : 1993, einschließlich Technische Korrekturen 1 : 1997 und 2 : 1997); Deutsche Fassung EN ISO 11126-1 : 1997

DIN EN ISO 11126-3

Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen – Anforderungen an nichtmetallische Strahlmittel – Teil 3: Strahlmittel aus Kupferhüttenschlacke (ISO 11126-3 : 1993); Deutsche Fassung EN ISO 11126-3 : 1997

DIN EN ISO 11126-4

Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen – Anforderungen an nichtmetallische Strahlmittel – Teil 4: Strahlmittel aus Schmelzkammerschlacke (ISO 11126-4 : 1993); Deutsche Fassung EN ISO 11126-4 : 1998

DIN EN ISO 11126-5

Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen – Anforderungen an nichtmetallische Strahlmittel – Teil 5: Strahlmittel aus Nickelhüttenschlacke (ISO 11126-5 : 1993); Deutsche Fassung EN ISO 11126-5 : 1998

DIN EN ISO 11126-6

Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen – Anforderungen an nichtmetallische Strahlmittel – Teil 6: Strahlmittel aus Hochofenschlacke (ISO 11126-6 : 1993); Deutsche Fassung EN ISO 11126-6 : 1997

DIN EN ISO 11126-8

Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen – Anforderungen an nichtmetallische Strahlmittel – Teil 8: Olivinsand (ISO 11126-8 : 1993); Deutsche Fassung EN ISO 11126-8 : 1997

DIN EN ISO 12944-1

Beschichtungsstoffe – Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme – Teil 1: Allgemeine Einleitung (ISO 12944-1 : 1998); Deutsche Fassung EN ISO 12944-1 : 1998

E DIN ISO 4628-1

Beschichtungsstoffe – Beurteilung von Beschichtungsschäden – Bewertung der Menge und Größe von Schäden und der Intensität von Veränderungen – Teil 1: Allgemeine Grundsätze und Bewertungssystem (ISO/CD 4628-1 : 1997)

E DIN ISO 4628-2

Beschichtungsstoffe – Beurteilung von Beschichtungsschäden – Bewertung der Menge und Größe von Schäden und der Intensität von Veränderungen – Teil 2: Bewertung des Blasengrades (ISO/CD 4628-2 : 1997)

E DIN ISO 4628-3

Beschichtungsstoffe – Beurteilung von Beschichtungsschäden – Bewertung der Menge und Größe von Schäden und der Intensität von Veränderungen – Teil 3: Bewertung des Rostgrades (ISO/CD 4628-3 : 1997)

DIN ISO 4628-4

Lacke, Anstrichstoffe und ähnliche Beschichtungsstoffe – Bezeichnung des Grades der Rißbildung von Beschichtungen; Identisch mit ISO 4628-4, Ausgabe 1982

E DIN ISO 4628-4

Beschichtungsstoffe – Beurteilung von Beschichtungsschäden – Bewertung der Menge und Größe von Schäden und der Intensität von Veränderungen – Teil 4: Bewertung des Rißgrades (ISO/CD 4628-4 : 1997)

DIN ISO 4628-5

Lacke, Anstrichstoffe und ähnliche Beschichtungsstoffe – Bezeichnung des Grades des Abblätterns von Beschichtungen; Identisch mit ISO 4628-5, Ausgabe 1982

E DIN ISO 4628-5

Beschichtungsstoffe – Beurteilung von Beschichtungsschäden – Bewertung der Menge und Größe von Schäden und der Intensität von Veränderungen – Teil 5: Bewertung des Abblätterungsgrades (ISO/CD 4628-5 : 1997)

E DIN ISO 4628-6

Beschichtungsstoffe – Beurteilung von Beschichtungsschäden – Bewertung von Ausmaß, Menge und Größe von Schäden – Teil 6: Bewertung des Kreidungsgrades nach dem Klebebandverfahren (ISO 4628-6 : 1990)

E DIN ISO 8504-1

Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen – Verfahren für die Oberflächenvorbereitung – Teil 1: Allgemeine Grundsätze (ISO 8504-1 : 1992)

E DIN ISO 8504-2

Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen – Verfahren für die Oberflächenvorbereitung – Teil 2: Strahlen (ISO 8504-2 : 1992)

E DIN ISO 8504-3

Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen – Verfahren für die Oberflächenvorbereitung – Teil 3: Reinigen mit Handwerkzeugen und mit maschinell angetriebenen Werkzeugen (ISO 8504-3 : 1993)

– Leerseite –

ICS 87.020

Deskriptoren:

Deutsche Fassung

Beschichtungsstoffe

Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme

Teil 4: Arten von Oberflächen und Oberflächenvorbereitung (ISO 12944-4 : 1998)

Paints and varnishes – Corrosion protection of steel structures by protective paint systems –
Part 4: Types of surface and surface preparation
(ISO 12944-4 : 1998)

Peintures et vernis – Anticorrosion des structures en acier par systèmes de peinture – Partie 4: Types de surface et de préparation des surfaces
(ISO 12944-4 : 1998)

Diese Europäische Norm wurde von CEN am 16. Juni 1997 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist.

Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Zentralsekretariat oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Zentralsekretariat mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Dänemark, Deutschland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Luxemburg, Niederlande, Norwegen, Österreich, Portugal, Schweden, Schweiz, Spanien, der Tschechischen Republik und dem Vereinigten Königreich.

CEN

EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Zentralsekretariat: rue de Stassart 36, B-1050 Brüssel

Inhalt

	Seite		Seite
1 Anwendungsbereich	3	14 Vorbereitung von galvanisch verzinkten und sherardisierten Oberflächen	14
2 Normative Verweisungen	4	15 Vorbereitung von anderen beschichteten Oberflächen	14
3 Definitionen	6	16 Empfehlungen zum Schutz der Umwelt ...	14
4 Allgemeines	6	17 Gesundheitsschutz und Arbeitssicherheit ..	14
5 Arten vorzubereitender Oberflächen	7	Anhang A (normativ) Vorbereitungsgrade für die primäre (ganzflächige) Oberflächenvorbereitung	15
6 Verfahren für die Oberflächenvorbereitung .	8	Anhang B (normativ) Vorbereitungsgrade für die sekundäre (partielle) Oberflächenvorbereitung	17
7 Oberflächenvorbereitungsgrade	11	Anhang C (informativ) Verfahren zum Entfernen von artfremden Schichten und Verunreinigungen	20
8 Rauheit und Rauheitsgrade	12	Anhang D (informativ) Literaturhinweise	22
9 Bewertung der vorbereiteten Oberflächen ..	12	Anhang E (informativ) Alphabetisches Stichwortverzeichnis von Fachbegriffen	23
10 Temporärer Schutz der vorbereiteten Oberflächen vor Korrosion und/oder Verunreinigung	12	Anhang ZA (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen	24
11 Vorbereitung von temporär geschützten Oberflächen oder Oberflächen, die durch einen Teil der vorgesehenen Beschichtungen geschützt sind, zum weiteren Beschichten	13		
12 Vorbereitung von feuerverzinkten Oberflächen	13		
13 Vorbereitung von Oberflächen mit thermisch gespritzten Überzügen (Zink und Aluminium)	13		

Vorwort

Der Text der Internationalen Norm ISO 12944-4 : 1998 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 35 "Paints and varnishes" in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 139 "Lacke und Anstrichstoffe" erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN gehalten wird.

Diese Europäische Norm muß den Status einer nationalen Norm erhalten, entweder durch Veröffentlichung eines identischen Textes oder durch Anerkennung bis November 1998, und etwaige entgegenstehende nationale Normen müssen bis November 1998 zurückgezogen werden.

Entsprechend der CEN/CENELEC-Geschäftsordnung sind die nationalen Normungsinstitute der folgenden Länder gehalten, diese Europäische Norm zu übernehmen: Belgien, Dänemark, Deutschland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Luxemburg, Niederlande, Norwegen, Österreich, Portugal, Schweden, Schweiz, Spanien, die Tschechische Republik und das Vereinigte Königreich.

ISO 12944 mit dem allgemeinen Titel "Beschichtungssysteme – Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme" besteht aus den folgenden Teilen:

- Teil 1: Allgemeine Einleitung
- Teil 2: Einteilung der Umgebungsbedingungen
- Teil 3: Grundregeln zur Gestaltung
- Teil 4: Arten von Oberflächen und Oberflächenvorbereitung
- Teil 5: Beschichtungssysteme
- Teil 6: Laborprüfungen zur Bewertung von Beschichtungssystemen
- Teil 7: Ausführung und Überwachung der Beschichtungsarbeiten
- Teil 8: Erarbeiten von Spezifikationen für Erstschutz und Instandsetzung

Die Anhänge A und B bilden einen integralen Bestandteil dieses Teils von ISO 12944. Die Anhänge C, D und E sind informativ.

Anerkennungsnotiz

Der Text der Internationalen Norm ISO 12944-4 : 1998 wurde von CEN als Europäische Norm ohne irgendeine Abänderung genehmigt.

ANMERKUNG: Die normativen Verweisungen auf Internationale Normen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen sind im Anhang ZA (normativ) aufgeführt.

Einleitung

Ungeschützter Stahl korrodiert in der Atmosphäre, in Wasser und im Erdreich, was zu Schäden führen kann. Um solche Korrosionsschäden zu vermeiden, werden Stahlbauten üblicherweise geschützt, damit sie den Korrosionsbelastungen während der geforderten Nutzungsdauer standhalten.

Es gibt verschiedene Möglichkeiten, Stahlbauten vor Korrosion zu schützen. ISO 12944 befaßt sich mit dem Schutz durch Beschichtungssysteme. Dabei werden in den verschiedenen Teilen alle wesentlichen Gesichtspunkte berücksichtigt, die für einen angemessenen Korrosionsschutz von Bedeutung sind. Zusätzliche oder andere Maßnahmen sind möglich, erfordern aber besondere Vereinbarungen zwischen den Vertragspartnern.

Um Stahlbauten wirksam vor Korrosion zu schützen, ist es notwendig, daß Auftraggeber, Planer, Berater, den Korrosionsschutz ausführende Firmen, Aufsichtspersonal für Korrosionsschutzarbeiten und Hersteller von Beschichtungssystemen dem Stand der Technik entsprechende Angaben über den Korrosionsschutz durch Beschichtungssysteme in zusammengefaßter Form erhalten. Solche Angaben müssen möglichst vollständig sein, außerdem eindeutig und leicht zu verstehen, damit Schwierigkeiten und Mißverständnisse zwischen den Vertragspartnern, die mit der Ausführung der Schutzmaßnahmen befaßt sind, vermieden werden.

Mit der vorliegenden Internationalen Norm – ISO 12944 – ist beabsichtigt, diese Angaben in Form von Regeln zu machen. Die Norm ist für Anwender gedacht, die über allgemeine Fachkenntnisse verfügen. Es wird auch vorausgesetzt, daß die Anwender von ISO 12944 mit dem Inhalt anderer einschlägiger Internationaler Normen, insbesondere über die Oberflächenvorbereitung, sowie mit einschlägigen nationalen Regelungen vertraut sind.

ISO 12944 behandelt keine finanziellen und vertraglichen Fragen. Es ist jedoch zu beachten, daß die Nicht-Einhaltung von Anforderungen und Empfehlungen dieser Norm zu unzureichendem Schutz gegen Korrosion mit erheblichen Folgen und daraus resultierenden schwerwiegenden finanziellen Konsequenzen führen kann.

Die Norm ISO 12944-1 definiert den allgemeinen Anwendungsbereich aller Teile von ISO 12944. Sie enthält einige grundlegende Fachbegriffe und eine allgemeine Einleitung zu den anderen Teilen von ISO 12944. Weiterhin enthält sie eine allgemeine Aussage über Gesundheitsschutz, Arbeitssicherheit und Umweltschutz sowie eine Anleitung, wie ISO 12944 für ein bestimmtes Projekt anzuwenden ist.

Dieser Teil von ISO 12944 beschreibt verschiedene Arten von zu schützenden Oberflächen und enthält Angaben über Verfahren zur chemischen, mechanischen und thermischen Oberflächenvorbereitung. Er behandelt Oberflächenvorbereitungsgrade, die Rauheit, die Beurteilung der vorbereiteten Oberflächen, den temporären Schutz vorbereiteter Oberflächen, die Vorbereitung von temporär geschützten Oberflächen zum weiteren Beschichten, die Vorbereitung vorhandener Überzüge und Umweltaspekte. Soweit wie möglich wurde auf die internationalen Grundnormen über die Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Beschichten Bezug genommen.

1 Anwendungsbereich

Dieser Teil von ISO 12944 behandelt die folgenden Arten von Oberflächen von Stahlbauten aus unlegiertem und niedriglegiertem Stahl und deren Vorbereitung:

- unbeschichtete Oberflächen;
- Oberflächen mit thermisch gespritztem Überzug aus Zink, Aluminium oder deren Legierungen;
- feuerverzinkte Oberflächen;
- galvanisch verzinkte Oberflächen;
- sherardisierte Oberflächen;
- Oberflächen mit Fertigungsbeschichtungen;
- andere beschichtete Oberflächen.

Dieser Teil definiert eine Reihe von Oberflächenvorbereitungsgraden, legt aber keine Anforderungen an den Zustand des Untergrundes vor der Oberflächenvorbereitung fest.

Hochpolierte und kaltverfestigte Oberflächen werden in diesem Teil von ISO 12944 nicht behandelt.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Normen enthalten Festlegungen, die, durch Verweisung in diesem Text, Bestandteil dieses Teils von ISO 12944 sind. Zum Zeitpunkt der Veröffentlichung waren die angegebenen Ausgaben gültig. Alle Normen unterliegen der Überarbeitung. Vertragspartner, deren Vereinbarungen auf diesem Teil von ISO 12944 basieren, werden gebeten, zu prüfen, ob die neuesten Ausgaben der nachfolgend aufgeführten Normen angewendet werden können. Die Mitglieder von IEC und ISO führen Verzeichnisse der gegenwärtig gültigen Internationalen Normen.

ISO 1461 : -¹⁾

Hot-dip galvanized coatings on fabricated ferrous products – Specifications

ISO 2063 : 1991

Metallic and other inorganic coatings – Thermal spraying – Zinc, aluminium and their alloys

ISO 2409 : 1992

Paints and varnishes – Cross-cut test

ISO 4628-1 : 1982

Paints and varnishes – Evaluation of degradation of paint coatings – Designation of intensity, quantity and size of common types of defect – Part 1: General principles and rating schemes

ISO 4628-2 : 1982

Paints and varnishes – Evaluation of degradation of paint coatings – Designation of intensity, quantity and size of common types of defect – Part 2: Designation of degree of blistering

ISO 4628-3 : 1982

Paints and varnishes – Evaluation of degradation of paint coatings – Designation of intensity, quantity and size of common types of defect – Part 3: Designation of degree of rusting

ISO 4628-4 : 1982

Paints and varnishes – Evaluation of degradation of paint coatings – Designation of intensity, quantity and size of common types of defect – Part 4: Designation of degree of cracking

ISO 4628-5 : 1982

Paints and varnishes – Evaluation of degradation of paint coatings – Designation of intensity, quantity and size of common types of defect – Part 5: Designation of degree of flaking

ISO 4628-6 : 1990

Paints and varnishes – Evaluation of degradation of paint coatings – Designation of intensity, quantity and size of common types of defect – Part 6: Rating of degree of chalking by tape method

ISO 8501-1 : 1988

Preparation of steel substrates before application of paints and related products – Visual assessment of surface cleanliness – Part 1: Rust grades and preparation grades of uncoated steel substrates and of steel substrates after overall removal of previous coatings

Informative Supplement to ISO 8501-1 : 1988

Representative photographic examples of the change of appearance imparted to steel when blast-cleaned with different abrasives

ISO 8501-2 : 1994

Preparation of steel substrates before application of paints and related products – Visual assessment of surface cleanliness – Part 2: Preparation grades of previously coated steel substrates after localized removal of previous coatings

ISO/TR 8502-1 : 1991

Preparation of steel substrates before application of paints and related products – Tests for the assessment of surface cleanliness – Part 1: Field test for soluble iron corrosion products

ISO 8502-2 : 1992

Preparation of steel substrates before application of paints and related products – Tests for the assessment of surface cleanliness – Part 2: Laboratory determination of chloride on cleaned surfaces

ISO 8502-3 : 1992

Preparation of steel substrates before application of paints and related products – Tests for the assessment of surface cleanliness – Part 3: Assessment of dust on steel surfaces prepared for painting (pressure-sensitive tape method)

¹⁾ Zu veröffentlichen (Überarbeitung von ISO 1459 : 1973 und ISO 1461 : 1973)