# DIN EN ISO 14232-1

ICS 25.220.20; 77.160

Ersatz für
DIN EN 1274:2005-02

## Thermisches Spritzen –
## Pulver –
## Teil 1: Zusammensetzung und technische Lieferbedingungen (ISO 14232-1:2017);
## Deutsche Fassung EN ISO 14232-1:2017

Thermal spraying –
Powders –
Part 1: Characterization and technical supply conditions (ISO 14232-1:2017);
German version EN ISO 14232-1:2017

Projection thermique –
Poudres –
Partie 1: Caractérisitation et conditions techniques de livraison (ISO 14232-1:2017);
Version allemande EN ISO 14232-1:2017

Gesamtumfang 19 Seiten

DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS)

© DIN Deutsches Institut für Normung e. V. · Jede Art der Vervielfältigung, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des DIN Deutsches Institut für Normung e. V., Berlin, gestattet.
Alleinverkauf der Normen durch Beuth Verlag GmbH, 10772 Berlin

Preisgruppe 11
www.din.de
www.beuth.de

Documents
Document Sharing Hub
2597309

Full document details: DIN EN ISO 14232-1:2017-08

# Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 14232-1:2017) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 107 „Metallic and other inorganic coatings“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 240 „Thermisches Spritzen und thermisch gespritzte Schichten“ erarbeitet, dessen Sekretariat von DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der DIN/DVS-Gemeinschaftsausschuss NA 092-00-14 AA „Thermisches Spritzen und thermisch gespritzte Schichten (DVS AG V 7)“ im DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS).

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

| | | |
|---|---|---|
| ISO 565 | siehe | DIN ISO 565 |
| ISO 3923-1 | siehe | DIN EN ISO 3923-1 |
| ISO 3923-2 | siehe | DIN ISO 3923-2 |
| ISO 3953 | siehe | DIN EN ISO 3953 |
| ISO 3954 | siehe | DIN EN ISO 3954 |
| ISO 4324 | siehe | DIN ISO 4324 |
| ISO 4490 | siehe | DIN EN ISO 4490 |
| ISO 4497 | siehe | DIN ISO 4497 |
| ISO 8130-5 | siehe | DIN EN ISO 8130-5 |
| ISO 14887 | siehe | DIN ISO 14887 |
| ISO 14917 | siehe | DIN EN ISO 14917 |

**Änderungen**

Gegenüber DIN EN 1274:2005-02 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

a) normative Verweisungen im Abschnitt 2 aktualisiert und Abschnitt Literaturhinweise eingefügt;

b) Bild 1 zur Korngrößenverteilung gestrichen;

c) Tabelle 1 bis Tabelle 12 bezüglich der chemischen Zusammensetzung der Pulver gestrichen.

**Frühere Ausgaben**

DIN 32529-1: 1976-02
DIN 32529: 1983-10
DIN EN 1274: 1996-08, 2005-02



Documents
Document Sharing Hub
Full document details: DIN EN ISO 14232-1:2017-08

# Nationaler Anhang NA
(informativ)

# Literaturhinweise

DIN EN ISO 3923-1, *Metallpulver — Ermittlung der Fülldichte — Teil 1: Trichterverfahren*

DIN EN ISO 3953, *Metallpulver — Bestimmung der Klopfdichte*

DIN EN ISO 3954, *Pulver für die Pulvermetallurgie — Probenahme*

DIN EN ISO 4490, *Metallpulver — Ermittlung der Durchflussrate mit Hilfe eines kalibrierten Trichters (Hall flowmeter)*

DIN EN ISO 8130-5, *Pulverlacke — Teil 5: Bestimmung der Fließeigenschaften eines Pulver-Luft-Gemisches*

DIN EN ISO 14917, *Thermisches Spritzen — Begriffe, Einteilung*

DIN ISO 565, *Analysensiebe — Metalldrahtgewebe, Lochplatten und elektrogeformte Siebfolien — Nennöffnungsweiten*

DIN ISO 3923-2, *Metallpulver — Ermittlung der Fülldichte — Teil 2: Scott-Volumeter-Verfahren*

DIN ISO 4324, *Tenside — Pulver und Granulate — Bestimmung des Schüttwinkels*

DIN ISO 4497, *Metallpulver — Bestimmung der Teilchengrößen durch Trockensiebung*

DIN ISO 14887, *Probenvorbereitung — Verfahren zur Dispergierung von Pulvern in Flüssigkeiten*

Documents
Document Sharing Hub



Full document details: DIN EN ISO 14232-1:2017-08

— Leerseite —



Documents
Document Sharing Hub
Full document details: DIN EN ISO 14232-1:2017-08

EUROPÄISCHE NORM

EUROPEAN STANDARD

NORME EUROPÉENNE

# EN ISO 14232-1

April 2017

ICS 25.220.20

Ersatz für EN 1274:2004

Deutsche Fassung

# Thermisches Spritzen — Pulver — Teil 1: Zusammensetzung und technische Lieferbedingungen (ISO 14232-1:2017)

Thermal spraying — Powders — Part 1: Characterization and technical supply conditions (ISO 14232-1:2017)

Projection thermique — Poudres — Partie 1: Caractérisation et conditions techniques de livraison (ISO 14232-1:2017)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 2. April 2017 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim CEN-CENELEC-Management-Zentrum oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, der ehemaligen jugoslawischen Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, Serbien, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

**CEN-CENELEC Management-Zentrum: Avenue Marnix 17, B-1000 Brüssel**

© 2017 CEN Alle Rechte der Verwertung, gleich in welcher Form und in welchem Verfahren, sind weltweit den nationalen Mitgliedern von CEN vorbehalten.

Ref. Nr. EN ISO 14232-1:2017 D

Documents
Document Sharing Hub

Full document details: DIN EN ISO 14232-1:2017-08

# Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort ... 3
Vorwort ... 4
Einleitung ... 5
1 Anwendungsbereich ... 6
2 Normative Verweisungen ... 6
3 Begriffe ... 6
4 Eigenschaften und Eigenschaftsbestimmung von Pulvern zum thermischen Spritzen ... 6
4.1 Probenahme und Probenteilung ... 6
4.2 Chemische Zusammensetzung ... 7
4.3 Korngrößenbereich — Korngrößenverteilung ... 7
4.4 Herstellungsverfahren — Kornform ... 8
4.5 Fülldichte ... 8
4.6 Fließfähigkeit ... 9
4.7 Mikrostruktur ... 9
4.8 Phasenbestimmung und -zusammensetzung ... 9
4.9 Zusammenfassung ... 9
5 Einteilung der Pulver ... 9
6 Pulverkennzeichnung und -bezeichnung ... 10
7 Lieferbedingungen ... 10
8 Bescheinigung ... 10
Anhang A (informativ) Kornform und Morphologie von Pulvern ... 11
Literaturhinweise ... 14



Documents
Document Sharing Hub
Full document details: DIN EN ISO 14232-1:2017-08