

DIN EN ISO 14344

ICS 25.160.20

Ersatz für
DIN EN ISO 14344:2005-05**Schweißzusätze –
Beschaffung von Schweißzusätzen (ISO 14344:2010);
Deutsche Fassung EN ISO 14344:2010**

Welding consumables –
Procurement of filler materials and fluxes (ISO 14344:2010);
German version EN ISO 14344:2010

Produits consommables pour le soudage –
Approvisionnement en matériaux d'apport et flux (ISO 14344:2010);
Version allemande EN ISO 14344:2010

Gesamtumfang 14 Seiten

Normenausschuss Schweißtechnik (NAS) im DIN

Nationales Vorwort

Die der Norm zugrunde liegende Internationale Norm ISO 14344:2010 wurde vom ISO/TC 44/SC 3 „Welding and allied processes — Welding consumables“ (Sekretariat: ANSI, USA) erarbeitet und vom CEN/TC 121 „Schweißen“ (Sekretariat: DIN) identisch als Europäische Norm übernommen. Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 092-00-03 AA „Schweißzusätze (DVS AG W 5)“ im Normenausschuss Schweißtechnik (NAS).

Für die in diesem Dokument in den Literaturhinweisen zitierte Internationale Norm wird im Folgenden auf die entsprechende Deutsche Norm hingewiesen:

ISO 9001 entspricht DIN EN ISO 9001

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 14344:2005-05 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) der Titel wurde geändert;
- b) die Definition für die kontrollierte chemische Zusammensetzung von Umhüllung und Pulver wurde geändert;
- c) die Festlegungen zum Identifizieren des Pulvers zum Unterpulverschweißen wurden an den Fertigungsprozess angepasst.

Frühere Ausgaben

DIN EN ISO 14344:2005-05

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 9001, *Qualitätsmanagementsysteme — Anforderungen*

Deutsche Fassung

Schweißzusätze —
Beschaffung von Schweißzusätzen
(ISO 14344:2010)

Welding consumables —
Procurement of filler materials and fluxes
(ISO 14344:2010)

Produits consommables pour le soudage —
Approvisionnement en matériaux d'apport et flux
(ISO 14344:2010)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 27. Januar 2010 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum des CEN oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

Management-Zentrum: Avenue Marnix 17, B-1000 Brüssel

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Begriffe	4
3 Identifizierung	5
3.1 Allgemeines	5
3.2 Schmelzen-Nummer	5
3.3 Kontrollierte chemische Zusammensetzung	5
3.4 Umhüllungsmischung	6
3.5 Füllstoffe	6
3.6 Pulver zum Unterpulverschweißen	6
4 Einteilung der Fertigungseinheit	7
4.1 Massivdrähte, Massivbänder, Massivstäbe und Schweißzusatz-Einlegestreifen	7
4.1.1 Klasse S1	7
4.1.2 Klasse S2	7
4.1.3 Klasse S3	7
4.1.4 Klasse S4	7
4.2 Fülldrahtelektroden und Füllstäbe	7
4.2.1 Klasse T1	7
4.2.2 Klasse T2	7
4.2.3 Klasse T3	7
4.2.4 Klasse T4	8
4.3 Umhüllte Stabelektroden	8
4.3.1 Klasse C1	8
4.3.2 Klasse C2	8
4.3.3 Klasse C3	8
4.3.4 Klasse C4	8
4.3.5 Klasse C5	8
4.4 Pulver zum Unterpulverschweißen	8
4.4.1 Klasse F1	8
4.4.2 Klasse F2	8
5 Prüfumfang	9
5.1 Allgemeines	9
5.2 Prüfstufe 1	9
5.3 Prüfstufe 2	9
5.4 Prüfstufe 3	9
5.5 Prüfstufe 4	9
5.6 Prüfstufe 5	10
5.7 Prüfstufe 6	10
6 Bescheinigung	11
6.1 Allgemeines	11
6.2 Bescheinigung durch den Hersteller	11
6.3 Bescheinigung durch einen zwischengeschalteten Lieferanten	11
6.4 Bescheinigung durch einen Dritten	11
Literaturhinweise	12

Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 14344:2010) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 44 „Welding and allied processes“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 121 „Schweißen“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN gehalten wird.

Diese Europäische Norm muss den Status einer nationalen Norm erhalten, entweder durch Veröffentlichung eines identischen Textes oder durch Anerkennung bis August 2010, und etwaige entgegenstehende nationale Normen müssen bis August 2010 zurückgezogen werden.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Texte dieses Dokuments Patentrechte berühren können. CEN [und/oder CENELEC] sind nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Dieses Dokument ersetzt EN ISO 14344:2005.

Entsprechend der CEN/CENELEC-Geschäftsordnung sind die nationalen Normungsinstitute der folgenden Länder gehalten, diese Europäische Norm zu übernehmen: Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, Niederlande, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, Schweiz, Slowakei, Slowenien, Spanien, Tschechische Republik, Ungarn, Vereinigtes Königreich und Zypern.

Anerkennungsnotiz

Der Text von ISO 14344:2010 wurde vom CEN als EN ISO 14344:2010 ohne irgendeine Abänderung genehmigt.